

UNTHA

The reliable brand!



RS30/40

Zerkleinerungslösung für die wirtschaftliche
Aufbereitung von Restholz

4-Wellen- Schneidsystem

Das bewährte und patentierte 4-Wellen-Schneidsystem wurde speziell für harte Anforderungen entwickelt. Die Schneidscheiben sind unempfindlich gegenüber Störstoffen, für den intensiven Dauerbetrieb ausgelegt und aufgrund der hohen Standzeit besonders wirtschaftlich.

Individuell anpassbar

Das Schneidsystem ist individuell an das Eingangsmaterial und die Granulatanforderungen anpassbar.

Langsam laufendes Schneidsystem

Das Schneidwerk ist besonders resistent gegenüber metallischen Fremdkörpern und überzeugt durch geringe Lärm- und Staubemissionen.

Verschleißarmes Lochsieb

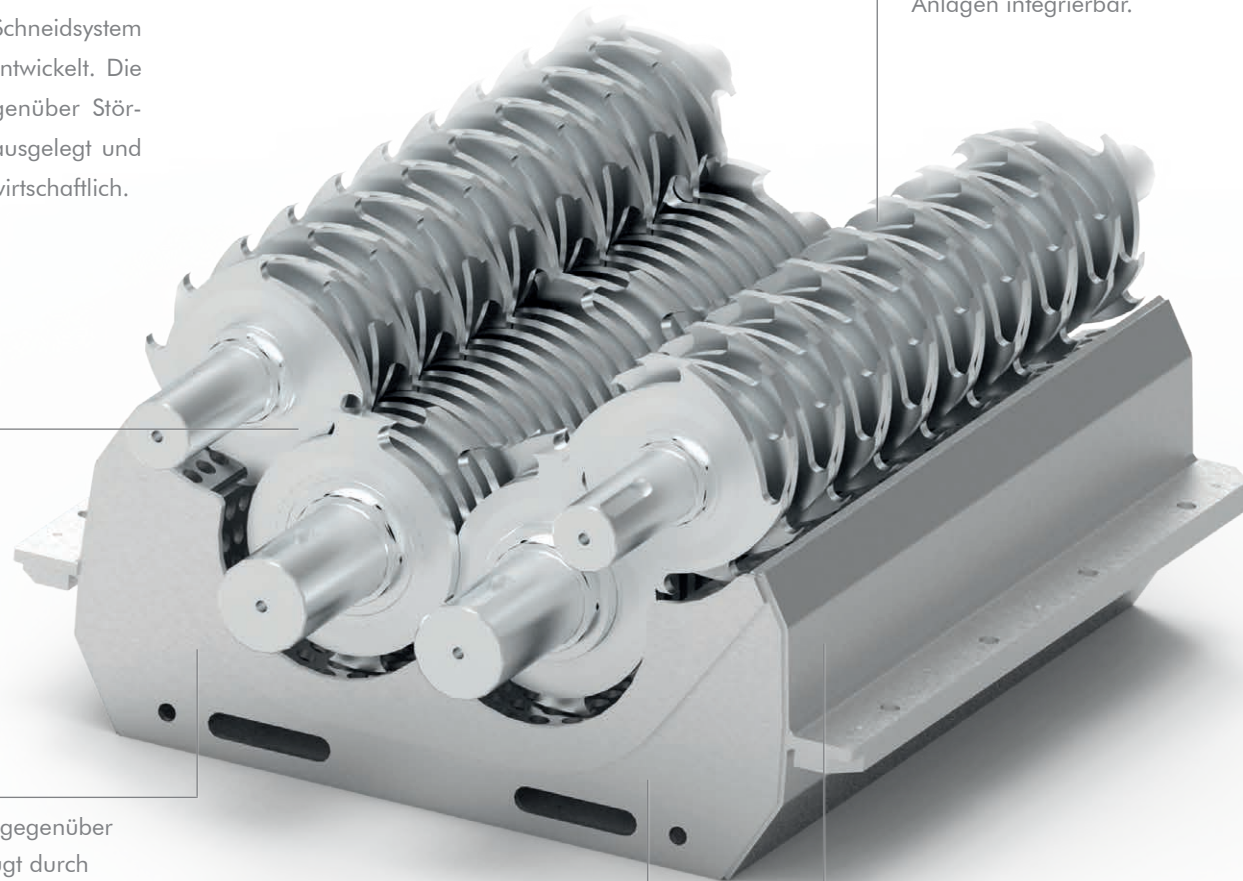
Das Lochsieb sorgt für eine definierte Fraktionsgröße.

Kompakte Bauweise

Der Zerkleinerer ist durch definierte Schnittstellen einfach in bestehende Anlagen integrierbar.

Besonders wirtschaftlich

Das Schneidsystem erreicht eine hohe Standzeit.



RS30/40

4-Wellen-Zerkleinerungssystem

Die zuverlässigen RS30 und RS40 Zerkleinerer werden in der Holzbe- und -verarbeitenden Industrie eingesetzt. Sie zeichnen sich durch ihre hohe Verfügbarkeit aus und sind einzigartig produktiv.

Das 4-Wellen-Schneidsystem kann individuell an das Eingangsmaterial angepasst werden und eignet sich äußerst gut für die Verarbeitung von Rinde, nassem Holz, Kartonagen und Restholz mit Metalleinschlüssen.

Durch ihre äußerst kompakte Bauform sind die 4-Wellen-Zerkleinerer für die dezentrale Entsorgung von Holzteilen direkt an den Produktionsmaschinen geeignet. Aufgrund der robusten Bauweise sind die RS-Maschinen speziell für den Dauerbetrieb ausgelegt. Der geringe Wartungsaufwand und die hohe Laufleistung sorgen für besonders geringe Betriebskosten.

Anwendungsfälle

- » Massivholz (lange Holzteile, Spreißel)
- » Furniere
- » Kartonagen/Papier (gemischt mit Holz)
- » Rinde
- » usw.



Ihre Vorteile im Überblick



Wirtschaftliches Schneidsystem

Das Material wird vom Schneidwerk selbst eingezogen, wodurch kein Nachdrücksystem benötigt wird. Das 4-Wellen-Schneidsystem besteht durch hohes Drehmoment, erreicht lange Standzeiten und ist sehr robust gegenüber Störstoffen. Die niedrige Drehzahl sorgt für geringe Lärm- und Staubemissionen. Durch das vielfältige Angebot an unterschiedlichen Schneidwerken kann der Zerkleinerer individuell an die Kundenanforderungen angepasst werden.

Hohe Maschinenlebensdauer

Leicht austauschbare Verschleißelemente im Schneidwerksraum verlängern die Lebensdauer des Zerkleinerers. Die wartungsfreien Labyrinthabdichtungen verhindern das Eindringen von Schmutz in Getriebe und Lager. Die verwindungssteife Gußrahmenkonstruktion sorgt für einen stabilen und vibrationsarmen Stand. Das funktionale Design schützt die Maschinenkomponenten vor Schmutz.



Bedienerfreundliches Display

Über das intuitive 5-Zoll-Farbdisplay (RS30 Optional) können die Einstellungen des Zerkleinerers optimal auf das jeweilige Material eingestellt werden. Außerdem hilft es bei der Analyse und Behebung von Fehlern.



Definierte Fraktionsgröße

Je nach Anforderung können unterschiedliche Lochsiebe für eine definierte Fraktionsgröße verwendet werden. Spänebrecher sorgen für ein besonders homogenes Hackgut, exakt abgestimmt auf die nachgeschaltete Anlage (Brikettierung, Hackschnitzelheizung). Aufgrund der großen Siebfläche können hohe Durchsatzleistungen erreicht werden.



Einzigartige Gewährleistung

Wir geben Ihnen eine 3-Jahres-Gewährleistung* als Beweis für die hervorragende Produktqualität. Viele namhafte Unternehmen vertrauen bereits auf diese Qualität.

*3 Jahre oder 2000 h, je nachdem, welcher Wert zuerst erreicht wird.



Hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit

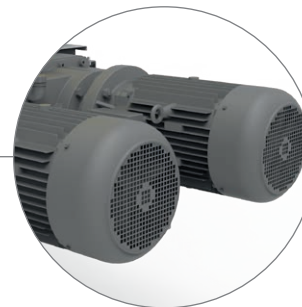
Ein leichtes Absenken von Lochsieb mittels Schrauben ermöglicht einen raschen Siebwechsel (guter Servicezugang und kein Gegenhalten von Kontermuttern).

Elektronische Schutzsysteme

Die automatische Störstofferkennung und Abschaltung sowie eine Reversierautomatik bei Motorüberlastung schützen die Antriebseinheit vor Beschädigungen. Die Abschaltautomatik stoppt den Zerkleinerer bei Leerlauf und sorgt so für geringere Energiekosten.

UNTHA Direkt-Antriebssystem

Die Höhe des Anlaufstroms sowie Stromspitzen werden durch einen zeitversetzten Anlauf der beiden Motoren reduziert. Der einfache Aufbau der Motoreinheit (Ritzelmotor – Lagerheinheit – Getriebe) senkt die Störanfälligkeit und minimiert den Wartungsaufwand.



Optionen

Sonderausstattung mechanisch

- » Tech Pack: Schleifringabdichtung der Lager an Fest- und Loslager, Verschleißplatten am Fest- und Loslager, elektrische Ölstandsüberwachung
- » Je nach Anforderung kundenspezifische Hackscheiben erhältlich
- » Automatische Zentralschmierung
- » Motorenabdeckungen inkl. LED-Statusanzeige

Sonderausstattung elektrisch

- » Frequenzumformer für stufenlose Drehzahlanpassung zur Reduktion von Stromspitzen
- » Steuerungserweiterung: Lichtschranke, übergeordnete Steuerung, BUS-System
- » Einbindung bauseitiger Peripheriegeräte in die Steuerung
- » Automatischer Maschinenanlauf
- » Schaltschrank inkl. Display (RS30 Optional) und Energieerfassungsmodul

Zubehör

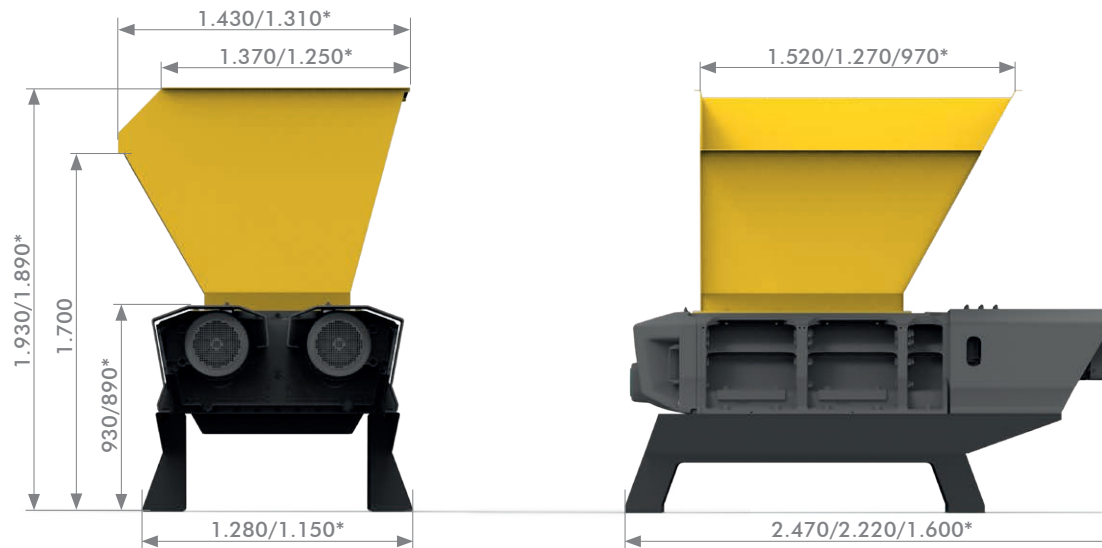
- » Kundenspezifische Einfülltrichter und Maschinengestelle
- » Anbindung verschiedener Zuführ- und Austragssysteme
- » Diverse Metallabscheider
- » Absaughauben

Services

- » UNTHA Sorglospakete Basic, Comfort und Professional sorgen dafür, dass Zerkleinerer immer in technisch einwandfreiem Zustand und einsatzbereit sind

RS30/40

4-Wellen-Zerkleinerungssystem



RS30*
Alle Abmessungen in mm

TECHNISCHE DATEN		RS30*	RS40
Antriebsleistung	kW	11/15/22	30/37/44
Schneidwerksöffnung	mm	450 x 600	750/1.000 x 700
Anzahl Messerwellen		4	4
Drehzahl Hauptwelle	U/min	23	24
Drehzahl Nebenwelle	U/min	34	32
Ø Lochsieb	mm	15 - 40	15 - 40
Gewicht	kg	ca. 1.700	ca. 3.300/3.600
Arbeitsplatzbezogener Schalldruckpegel LPA 1 m	dB (A)	ca. 80	ca. 80
Durchsatzleistung* Lochsieb Ø 15 - 25 mm	srm/h	bis 3	bis 7

*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser

UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141

5431 Kuchl | Österreich

Tel.: +43 6244 7016 0

info@untha.com

www.untha.com

Autorisierter UNTHA Vertriebspartner

5 gute Gründe, die für UNTHA sprechen



Maßgeschneiderte, wertbeständige
Zerkleinerungslösungen



Premiumprodukte entwickelt und produziert
in Österreich



Geballte Kompetenz von Entwicklung bis
Fertigung unter einem Dach



Verlässlicher Kundenservice mit bestem
technischen Know-how



Mehr als 10.000 zufriedene
Referenzkund:innen weltweit

Wir halten, was wir versprechen

Seit der Gründung im Jahr 1970 folgen wir unserem Markenversprechen „Die zuverlässige Marke“. Gemeint ist, dass wir alles daransetzen, zuverlässiger zu sein als andere Anbieter.

Dies gilt für alle UNTHA Produkte und Dienstleistungen. Für unsere Kund:innen bedeutet dies, die Sicherheit zu haben, dass sie mit UNTHA die beste Entscheidung getroffen haben.

Änderungen vorbehalten. Satz- und Druckfehler vorbehalten.
Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen und können vom tatsächlichen Produkt abweichen.
© 10/25 UNTHA shredding technology