

CLIENTE
Schaufler GmbH

MATERIAL
**Metales compuestos no
ferrosos, aleaciones
forjables y materiales
compuestos**

TRITURADORA
ZR2400W

RENDIMIENTO DE PRODUCCIÓN
Mezcla de aluminio 10 t/h
**Metales compuestos
no ferrosos 10 t/h**
**Perfiles de aisla-
miento 6,5 t/h**
Refrigerante Al-Cu 13 t/h
**Material de
fundición 15 t/h**
Rieles de guía 5 t/h



“

„Hemos conseguido unos valores sorprendentemente buenos ante todo en lo referente al consumo de energía. Estamos hablando de un ahorro anual de unos 70.000 euros en costes de energía que podemos conseguir utilizando la ZR en comparación con otros fabricantes.“

- DI Hubert A. Schwarz, MSc (jefe de tratamiento y desarrollo de procesos)

“



CLIENTE

Schaufler GmbH en Ybbs an der Donau, Baja Austria, es una empresa de reciclaje con 120 empleados. La empresa familiar fundada en 1948, además de su sede central en Ybbs, también tiene filiales en St. Barbara en Estiria y en Strebersdorf de Viena. Además del reciclaje, la empresa cubre también las áreas de gestión de residuos, montaje y desmontaje y opera una ferretería en el centro de Ybbs. La actividad principal de la sociedad Schaufler GmbH es el procesamiento de chatarra no férrica y férrica, concentrándose en el sector de los materiales no férricos en los compuestos de aluminio, plomo, estaño y zinc.

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

Schaufler buscaba una nueva solución para la pretrituración precisamente por el constante aumento de los requisitos de los clientes –principalmente plantas siderúrgicas y de fundición– que demandan calidades y grados de pureza cada vez mayores. La empresa de reciclaje buscaba especialmente una máquina para la pretrituración de chatarra no férrica y férrica. Se requería una solución de alta eficiencia energética que pudiera limpiarse rápidamente y que tuviera un alto rendimiento de producción.

SOLUCIÓN DE TRITURACIÓN

La decisión ha recaído en la ZR2400W de UNTHA, optando así por la trituradora de 2 ejes con el menor coste del ciclo de vida (LCC) de su categoría. La empresa de reciclaje ha tenido ocasión de probar in situ varias máquinas para la pretrituración de diferentes fabricantes concentrándose principalmente en dos temas importantes: por un lado, en la limpieza rápida, que es una cuestión importante en el sector de materiales no férricos, y por otro lado, en el bajo consumo energético específico en kW/h por tonelada. La trituradora UNTHA ZR2400W ha salido vencedora de una serie de pruebas con un total de cuatro máquinas por lograr los mejores resultados en ambas áreas. La potente pretrituradora con el sistema de accionamiento UNTHA Eco Power Drive de gran eficiencia energética se utiliza para obtener altos rendimientos de producción, así como para residuos y materiales reciclables voluminosos y difíciles de triturar. La construcción robusta y resistente de la máquina está concebida para el funcionamiento continuo en varios turnos. La alta disponibilidad de la instalación queda garantizada con el sistema de mesa de cambio rápido y la sencilla estructura. El potente sistema de corte de marcha lenta y rompedor es muy resistente

contra materiales impropios y garantiza una perfecta preparación del material para las instalaciones de clasificación gracias a los ejes de corte que marchan independientemente entre sí.

DECISIÓN DE COMPRA

Schaufler ya ha tenido en el pasado buenas experiencias en la colaboración con UNTHA ya que la empresa de reciclaje tiene en servicio una XR3000C desde julio de 2019. La decisión de adquirir la trituradora ZR se ha basado en tres puntos esenciales: En primer lugar, en la variabilidad de utilización según las tareas ya que así se pueden triturar tanto metales no férricos grandes y bastos como materiales compuestos. En segundo lugar, en la posibilidad de limpiar la máquina completa rápidamente al utilizar diferentes materiales y, en tercer lugar, en que tiene un consumo específico de energía en kW/h por tonelada muy bajo.

SCHAUFLER