

DEEE TRANSFORMÉS EN OR – LIGNE DE RECYCLAGE AVEC TROIS RS30

The Royal Mint

“

Ce qui a commencé par une simple demande pour un broyeur RS30 s'est rapidement transformé en une collaboration innovatrice avec plusieurs spécialistes en ingénierie. Aujourd'hui, trois machines UNTHA sont au cœur de l'une des installations de traitement des déchets électroniques les plus avancées au monde, et la vision durable de la Royal Mint révolutionne le secteur britannique des déchets électroniques.

- Gary Moore, directeur commercial chez UNTHA UK

”

» MATIÈRES
DEEE

» BROYEUR
RS30

» DÉBIT
4.000 t/an





CLIENT

En tant que fabricant officiel des pièces de monnaie britanniques, la Royal Mint s'appuie sur plus de 1100 ans d'histoire et est considérée comme l'une des plus anciennes entreprises du pays. Sur cette longue période, l'entreprise a toujours été synonyme de précision, d'excellence technique et d'engagement inébranlable en faveur de la qualité, qu'il s'agisse de la production de la monnaie, des médailles commémoratives ou des opportunités d'investissement dans l'or et l'argent.

CHAMP D'APPLICATION

Avec la diminution des besoins en main d'œuvre pour la production traditionnelle de pièces de monnaie, la Royal Mint a compris la nécessité de diversifier ses activités commerciales. Au fil des ans, le Royaume-Uni est devenu le deuxième plus grand producteur de déchets électroniques par habitant. Pour la Royal Mint, c'était l'occasion de réduire l'exportation d'appareils électroniques mis au rebut et de conserver dans le pays la valeur des métaux précieux qu'ils contiennent. Un nouveau procédé a été développé à cette fin

et la ligne correspondante a été conçue. Un broyeur adapté, première étape du processus de valorisation, a donc été recherché, notamment pour le broyage de cartes électroniques.

SOLUTION DE BROYAGE

L'installation est une nouveauté dans le secteur qui récupère les métaux précieux des appareils électroniques. Au début du processus, trois broyeurs UNTHA – modèle RS30 – sont utilisés. Ils réduisent les cartes de circuits imprimés en granulats précis et garantissent une séparation efficace entre les métaux et les non-métaux pour un traitement ultérieur. Les différentes fractions passent ensuite par une série d'étapes complexes. Les métaux de base sont extraits et vendus aux raffineries, tandis que les fragments contenant de l'or sont traités avec un produit chimique unique. En quelques minutes seulement, la solution extrait plus de 99 % de l'or, qui est transformé en pépites d'or pour le retraitement. Chaque année, plus de 4000 tonnes de circuits imprimés sont ainsi traitées et jusqu'à 450 kg d'or en sont extraits.

EXIGENCES

- » Broyage efficace et précis
- » Machines robustes pour déchets électroniques
- » Intégration parfaite dans la ligne de traitement
- » Fiabilité et performances à long terme
- » Assistance à la maintenance

“

Notre équipe d'installation a été parmi les premières à se rendre sur place. Cela montre à quel point nos machines et notre contribution sont importantes pour cette installation de récupération des métaux précieux ainsi que pour la réalisation des ambitions de la Royal Mint.

”

— Marcus Brew
Directeur général de UNTHA UK