

WYDAJNE LINIE PRZETWARZANIA ZSEE

RSB by Cordon Group

“

Dzięki rozdrabniaczom UNTHA – RS30 i RS60 – obsługujemy kilka linii technologicznych do recyklingu e-odpadów z sektora telekomunikacyjnego. Te wolnoobrotowe 4-wałowe rozdrabniacze są bardzo odporne na zakłócenia i wydajne.

”

» **MATERIAŁ**
**Złom elektroniczny, płytki
obwodów drukowanych**

» **ROZDRABNIACZ**
RS30 & RS60

» **WYDJANOŚĆ**
1,5–2,5 t/h





KLIENT

Firma RSB została założona w 2002 roku i obecnie zatrudnia około 19 osób w swoim zakładzie w Amancy. Każdego roku około 7000 ton odpadów elektronicznych z sektora telekomunikacyjnego jest poddawanych recyklingowi. Materiały różnego typu są rozdrabniane, oddzielane od siebie i zwracane do obiegu materiałowego. Są one idealne do recyklingu lub produkcji nowych produktów.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Kiedy RSB zostało założone, firma początkowo koncentrowała się na ręcznym przetwarzaniu e-odpadów. Wraz ze wzrostem ilości ZSEE i rozwojem firmy konieczne stało się zastosowanie bardziej wydajnych rozwiązań mechanicznych. RSB poszukiwało odpowiednich rozdrabniaczy do rozdrabniania i sortowania produktów elektronicznych na poszczególne komponenty – tworzywa sztuczne, metale i inne.

ROZWIĄZANIE

Jeden rozdrabniacz RS30 i dwa RS60 są częścią trzech linii technologicznych RSB i przyczyniają się do wydajnego recyklingu płytek drukowanych i odpadów elektronicznych. Modele RS to wolnoobrotowe rozdrabniacze 4-wałowe, które idealnie nadają się do rozdrabniania różnych materiałów. Różne rozmiary granulatu od 15 do 100 mm mogą być produkowane przy użyciu wymiennych perforowanych sit. Rozdrabniacze te i ich zespoły tnące są również szczególnie niewrażliwe na zanieczyszczenia. Automatyczny system cofania w RS60 zapewnia dodatkową ochronę przed wnikaniem elementów niepodlegających rozdrabnianiu. Dwa rozdrabniacze RS60 są automatycznie zasilane przez przenośnik taśmowy i są wyposażone w urządzenie wsuwające, które umożliwia jeszcze szybsze przechwytywanie i rozdrabnianie materiału przez system tnący. Rozdrobniony materiał jest następnie sortowany i podawany dalszym procesom utylizacji i recyklingu.

WYMAGANIA

- » Rozdrabniacz 4-wałowy
- » Napęd o niskiej prędkości
- » Wymienne sita perforowane
- » Niewrażliwość na zanieczyszczenia



Zespół UNTHA od lat zapewnia nam doskonałe wsparcie, a rozdrabniacze przyczyniły się do rozwoju naszej firmy.

– Vincent Sperandio
Kierownik ds.
recyklingu w RSBn

