

TOM WHITE ZWIĘKSZA PRODUKCJĘ RDF DZIĘKI ROZDRABNIACZOWI UNTHA XR

Tom White

“

Możemy dokładnie zaplanować budżet. Włączyliśmy pięcioletni plan serwisowy do naszej inwestycji — obejmujący trzy wizyty na miejscu rocznie, wraz z pełną inspekcją i serwisem maszyny, a także wymianą oleju i filtra.

”

» MATERIAŁ

Odpady komunalne i
przemysłowe

» ROZDRABNIACZ
XR3000C

» WYDJANOŚĆ
60 ton dziennie





KLIENT

Założona w 1975 roku, z siedzibą w Coventry- Tom White Odpady rozwinęła się z rodzinnej firmy do uznanego eksperta w dziedzinie gospodarki odpadami, znanego ze swojego podejścia do recyklingu materiałów. Obecnie, należąca do Miasta Coventry firma, udawadnia że możliwe jest etyczne zarządzanie odpadami przy jednoczesnym stawianiu ludzi na pierwszym miejscu, ochronie planety i generowaniu zysku dla określonego celu. Dzięki wykorzystaniu własnych zakładów odzysku materiałów (MRF) firma Tom White może ponownie wprowadzać do łańcucha dostaw materiały nadające się do recyklingu – w tym tekturę, tworzywa sztuczne, drewno oraz metale żelazne i nieżelazne – a odpady reszkowe wykorzystywać do produkcji paliw alternatywnych.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Okolo 180 ton odpadów komercyjnych, przemysłowych i rozbiórkowych (C&I i C&D) przechodzi każdego dnia przez zakład Toma White'a. Po rozdrobnieniu do wielkości cząstek 300 mm, ciężkie frakcje i wartościowe materiały są wydobywane i oddzielane od produktu wyjściowego. Wcześniej pozostały materiał reszkowy był

transportowany do innej firmy zajmującej się gospodarką odpadami. Jednak organizacja, chcąc obniżyć koszty i zbliżyć się o krok do produkcji RDF, zwróciła się o pomoc do UNTHA UK.

ROZWIĄZANIE

Tom White zainwestował w UNTHA XR3000C. Maszyna jest o 75% bardziej energooszczędna niż rozdrabniacze dieslowsko-hydrauliczne, obiecuje solidną i niezawodną pracę oraz osiąga jednorodny rozmiar rozdrabniania mniejszy niż 50 mm – zapewniając wysokiej jakości surowiec do paliwa alternatywnego (RDF). Osiągając przepustowość 60 ton dziennie – z możliwościami do 80 ton na jednej zmianie, XR3000C jest w stanie udźwignąć duże ilości odpadów, z którymi zmagają się zakład odzysku materiałów (MRF) Toma White'a. Firma jest nawet w stanie przyjąć przetworzony materiał importowany od innych operatorów gospodarki odpadami, aby zwiększyć swoje zyski i zrealizować założony wzrost. Materiał jest mieszany z lekkimi frakcjami reszkowymi generowanymi przez samą instalację, co ostatecznie umożliwia produkcję większej ilości paliwa alternatywnego.

WYMAGANIA

- » Wysoka przepustowość
- » Solidna i trwała obsługa
- » Materiał wyjściowy RDF zgodny ze specyfikacją
- » Praca mobilna

“

Podczas poszukiwań czegoś mobilnego Tom White chciał sprawdzonego rozdrabniacza, który wytrzymałaby duże ilości odpadów przechodzących przez zakład. Po zaprezentowaniu UNTHA XR w akcji w innych miejscach wiedzieliśmy, że może ona zapewnić odporność na trudne warunki pracy i stałą wydajność RDF. Świetny wynik pod każdym względem.

”

– Michael Trueman
Szef produkcji w Tom White Waste