

RECYCLING & PRODUKTION VON ERSATZ- BRENNSTOFFEN (SRF) MIT XR3000C

Tom White

“

Aus Kostensicht war das UNTHA Finanzpaket für uns ein attraktiver Vorteil. Wir haben einen Fünf-Jahres-Serviceplan in unsere Investition integriert: enthalten sind drei Besuche vor Ort pro Jahr, eine vollständige Maschineninspektion/-wartung sowie Öl- und Filterwechsel. So haben wir ein Höchstmaß an Sicherheit und können genau budgetieren.

”

» MATERIAL
Gewerbe-, Industriemüll

» SCHREDDER
XR3000C

» DURCHSATZLEISTUNG
60 t/d





KUNDE

Tom White Waste mit Sitz in Coventry/Vereinigtes Königreich ist ein etablierter Experte in der Abfallwirtschaft, der für sein innovatives Materialrecycling bekannt ist. Das Unternehmen – heute im Besitz des Stadtrats von Coventry – hat sich auf ethische Abfallwirtschaft spezialisiert. Oberstes Ziel ist es, recycelbare Materialien wie Pappe, Kunststoffe, Holz, Eisen- und Nichteisenmetalle zurück in den Wertstoffkreislauf zu bringen und alternative Brennstoffe zu produzieren.

ANWENDUNGSBEREICH

Täglich durchlaufen etwa 180 Tonnen Gewerbe- und Industriemüll die Anlage von Tom White Waste. Nach der Zerkleinerung werden schwere Fraktionen und wertvolle Rohstoffe extrahiert. Zuvor wurde das verbleibende Material zu einem anderen Entsorgungsunternehmen transportiert. Um die Verwertungstiefe zu steigern und v. a. selbst Sekundärbrennstoffe produzieren zu können, wandte sich das Unternehmen an UNTHA UK.

ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

Tom White Waste investierte in den UNTHA XR3000C. Die Maschine ist um 75 % energieeffizienter als vergleichbare dieselhydraulische Schredder, verspricht einen reibungslosen Betrieb und erreicht eine Zerkleinerungsgröße von weniger als 50 mm. Mit einer Durchsatzleistung von 60 Tonnen/Tag ist der XR3000C in der Lage, die hohen Abfallmengen zu bewältigen, mit denen die Materialrückgewinnungsanlage von Tom White Waste konfrontiert ist. Tatsächlich ist das Unternehmen sogar in der Lage, aufbereitetes Material anderer Abfallwirtschaftsspezialisten zu übernehmen und kann so seinen Gewinn steigern. Die Anlage sorgt dafür, dass Materialien wieder in den Wertstoffkreislauf zurückkommen. Nicht-recyclebare Materialien werden zu alternativen Brennstoffen, wodurch fossile Energiequellen geschont werden.

ANFORDERUNGEN

- » Hohe Durchsatzleistung
- » Robust und langlebig
- » Temporärer mobiler Betrieb
- » Flexible Finanzierungsoptionen

“

Wir wollten nicht nur eine mobile Lösung, sondern auch einen bewährten Schredder, der den hohen Abfallmengen, die durch unsere Anlage laufen, standhält. Da wir den UNTHA XR bereits in Aktion gesehen hatten, wussten wir, dass er die nötige Widerstandsfähigkeit und eine konstante SRF-Leistung bietet.

”

– Michael Trueman
Produktionsleiter bei Tom White Waste