

RECYKLING ODPADÓW ELEKTRONICZNYCH: PODWOJONA WYDAJNOŚĆ DZIĘKI RS100

Sunnking Sustainable Solutions

“

UNTHA RS 100 była dla nas przełomem. Jest trwała, elastyczna i pozwala nam szybciej przetwarzać więcej materiału, jednocześnie wytwarzając czysty, wartościowy produkt do ponownego wykorzystania.

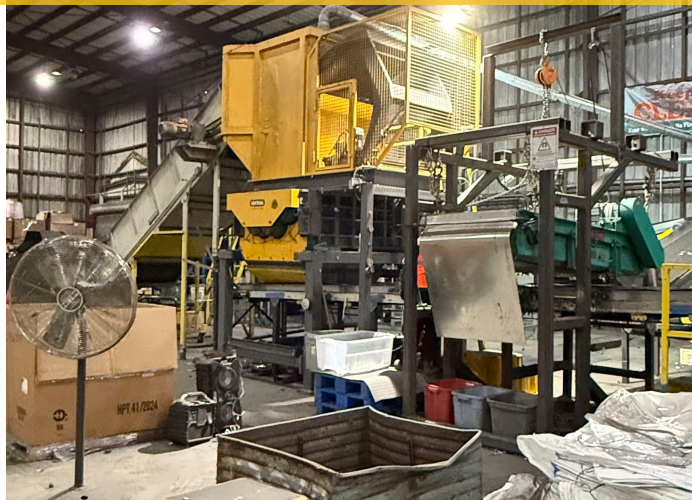
”

» MATERIAŁ
Odpady elektroniczne

» ROZDRABNIACZ
RS100

» WYDAJNOŚĆ
ok. 12 t/d (2,7 t/h)





KLIENT

Sunnking Sustainable Solutions, założona w 2000 roku, jest firmą zajmującą się utylizacją aktywów IT (ITAD) i recyklingiem elektroniki z siedzibą w Nowym Jorku. Firma specjalizuje się w ponownym wykorzystaniu, odsprzedaży i recyklingu odpadów elektronicznych, obsługując zarówno sektor mieszkaniowy, jak i komercyjny. Sunnking efektywnie przetwarza duże ilości e-odpadów, zachowując przy tym najwyższe standardy ochrony środowiska i bezpieczeństwa danych. Posiadając ponad 155 punktów zbiórki, firma organizuje również wydarzenia związane z recyklingiem w społeczności, aby promować odpowiedzialność za środowisko.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Aby zwiększyć swoje możliwości w zakresie recyklingu, firma poszukiwała solidnego rozdrabniacza o dużej przepustowości, który mógłby szybko i wydajnie wytwarzać jednorodny materiał wyjściowy i byłby odpowiedni szczególnie do rozdrabniania złomu elektronicznego. Dla optymalizacji procesu istotna była również możliwość dostosowania prędkości i momentu obrotowego rotora.

ROZWIĄZANIE

W 2024 roku firma Sunnking zainwestowała w UNTHA RS100 – wysokowydajną maszynę przeznaczoną do przetwarzania szerokiej gamy odpadów elektronicznych. Firma zintegrowała RS100 ze swoją linią technologiczną. Rozdrabniacz, zasilany przez 23-metrowy system przenośników, wydajnie rozdrabnia zmieszane elektronikę, umożliwiając jednocześnie usuwanie ponadgabarytowych przedmiotów, takich jak telewizory i transformatory, które wymagają specjalnej obsługi i obróbki. RS100 rozdrabnia około 12 ton materiału dziennie, wytwarzając dwie kluczowe frakcje wyjściowe – czystą stal żelazną i pozostały materiał, które są wysyłane do przetwórców. Opierając się na sukcesie rozdrabniacza RS100, Sunnking planuje rozszerzyć swoją działalność poza Nowy Jork. Firma zamierza utworzyć samodzielny zakład poza stanem, aby lepiej służyć klientom i zwiększyć swoje możliwości w zakresie recyklingu. Ponadto Sunnking pozostaje zaangażowany we wspieranie lokalnych społeczności poprzez inicjatywy takie jak program E-Scrap for Camp, w ramach którego zbierane są fundusze na pomoc w wysyłaniu dzieci walczących z rakiem na obóz letni.

WYMAGANIA

- » Wysoka przepustowość
- » Dobry podział materiału
- » Optymalne podawanie materiału
- » Różne ustawienia programu
- » Niskie koszty utrzymania

“

Potrzebowaliśmy rozdrabniacza, który poradzi sobie z rosnącym wolumenem bez uszczerbku dla jakości i wydajności. UNTHA RS100 przekroczyła nasze oczekiwania, zapewniając wyjątkową przepustowość, niezawodność i łatwość konserwacji. Ta inwestycja zmieniła zasady gry dla naszej działalności.

”

– Adam Shine
Prezes Sunnking Sustainable Solutions