

SECURE RECYCLING STEIGERT E-SCHROTT-VERWERTUNG

Secure Recycling

“

Diese Maschinen sind das Rückgrat unserer Geschäftstätigkeit. Ihre Robustheit und Wartungsfreundlichkeit geben unserem Team das Vertrauen, Grenzen zu überschreiten und zu sehen, was alles möglich ist.

”

» MATERIAL
Elektronikschrott

» SCHREDDER
ZR2400W und
XR3000C Mobil-e

» DURCHSATZLEISTUNG
bis zu 7 t/h





KUNDE

Das Unternehmen Secure Recycling mit Sitz in Ohio, ist auf sichere und konforme IT-Asset-Disposition (ITAD) spezialisiert. Als RIOS-zertifizierter Recycler bedient das Unternehmen Privatpersonen, Unternehmen und Regierungsbehörden und verarbeitet und recycelt Elektronik verantwortungsbewusst unter Einhaltung höchster Standards in Bezug auf Datensicherheit und Umweltverträglichkeit.

ANWENDUNGSBEREICH

Secure Recycling ist bereits seit Jahren als Elektroschrott-Verwerter tätig und verwertet eine große Bandbreite unterschiedlicher Elektrogeräte, wie Drucker und LED-Panels (z. B. aus Stadien). In der Vergangenheit wurde eine UNTHA RS100 für die Zerkleinerung genutzt. Um die Kapazitäten zu erweitern, war das Unternehmen auf der Suche nach noch leistungsstärkeren Zerkleinerern. Wichtig war vor allem auch die Zuverlässigkeit der Maschinen, um Ausfallzeiten und Wartungskosten zu reduzieren und die Anpassbarkeit der Maschinen auf sich wandelnde Materialströme in der Zukunft.

ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

Das Unternehmen entschied sich schließlich für einen ZR2400W und einen XR3000C mobil-e. Der ZR2400W fungiert zunächst als Vorzerkleinerer. Das von ihm geschredderte Material wurde in den RS100 einspeist, wodurch die Verarbeitungseffizienz verbessert, der Stromverbrauch gesenkt und größere bzw. schwere Geräte verarbeitet werden konnten. Der XR3000C mobil-e ersetzte später den RS100 vollständig. Er liefert den vierfachen Durchsatz bei nur einem Viertel der Betriebskosten. Dank seiner robusten Bauweise und fortschrittlichen Schneidtechnologie kann er besonders herausfordernde Materialien ohne Beschädigung verarbeiten, wodurch Betriebszeiten und Gesamteffizienz verbessert wurden. Dank der Zuverlässigkeit der Schredder von UNTHA kommt es im Unternehmen kaum noch zu Ausfallzeiten.

ANFORDERUNGEN

- » Hohe Durchsatzleistungen
- » Geringe Ausfallzeiten
- » Energieeffizienz
- » Einfache Wartung

“

UNTHA hat eng mit uns zusammengearbeitet, um ein maßgeschneidertes System zu entwickeln, das sowohl auf unsere unmittelbaren Bedürfnisse als auch auf unsere zukünftigen Ziele zugeschnitten ist. Dieser innovative Ansatz und das Engagement, unsere Herausforderungen zu verstehen, waren entscheidend für unseren Erfolg. Wir betrachten UNTHA als eine Erweiterung unseres eigenen Teams!

”

– Mario Jurcic
Präsident von Secure Recycling