

CLIENTE

Scheiffele-Schmiederer KG

MATERIAL

Residuos de madera

TRITURADORA

LR1000

RENDIMIENTO DE PRODUCCIÓN

1.000 kg/h



“

En todo caso, recomiendo la empresa UNTHA porque estoy absolutamente entusiasmado con su competencia y experiencia de muchos años al servicio de la industria maderera. A ello hay que añadir la robusta construcción de la LR1000 que convierte a esta trituradora en una máquina duradera y, por tanto, sostenible.

- Karl Schmiederer (socio gerente de la empresa Scheiffele-Schmiederer KG)

”



CLIENTE

Con seis centros en Baviera y Baden-Württemberg, la empresa familiar Scheffele-Schmiederer KG (SCS) es una de las principales mayoristas de madera del sur de Alemania con producción propia. SCS lleva más de 180 años en el mercado y suministra principalmente a empresas de carpintería y construcción de madera. El surtido de productos incluye, entre otras cosas, madera laminada encolada y maciza de construcción, vigas de dos tablonos, así como productos cepillados y combustibles. La empresa tiene casi 200 empleados.

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

SCS procesa en la planta de Gundremmingen principalmente madera laminada encolada y madera maciza de abeto para construcción. La trazadora cortadora genera residuos de madera de diferentes tamaños, con dimensiones de hasta 100 x 60 x 24 cm, así como virutas de fresado y otros restos de madera de la producción. Entre los criterios decisivos para elegir una trituradora de residuos de madera estaban: el procesamiento de trozos de madera especialmente grandes y voluminosos, la eficiencia energética, una construcción robusta, así como la posibilidad de alimentación con cargador telescópico

y cajas basculantes grandes. Además, la trituradora debía funcionar con el menor mantenimiento y la mayor facilidad de uso posibles, incluso en un régimen continuo intensivo.

SOLUCIÓN DE TRITURACIÓN

La empresa se decidió finalmente por el robusto y potente modelo LR1000. Se equipó con un chasis de máquina más grande, en una versión de 45°, y con una tolva de llenado de 2,7 m de ancho. Gracias a su gran tolva de alimentación es posible cargar la máquina con el contenido de cajas basculantes de gran volumen utilizando una cargadora telescópica. El potente empujador junto con el rápido sistema hidráulico, asegura una entrada constante de material incluso con madera residual voluminosa. En combinación con el fiable sistema de corte, se obtiene un enorme rendimiento de hasta 1.000 kg/h. Tiene una potencia de 22 kW con lo que la trituradora funciona con una gran eficiencia energética. El empujador funciona sin desgaste por lo que la LR1000 es adecuada para un funcionamiento continuo intensivo y sólo requiere un mantenimiento mínimo. El material triturado producido se descarga por el lado de la trituradora

y se transporta mediante un tornillo sinfín de elevación al almacén de madera triturada donde se distribuye. La unidad de accionamiento del tornillo sinfín está montada fuera del almacén de madera triturada para cumplir los requisitos de protección contra incendios y explosiones (ATEX). También el control de la técnica de transporte y la monitorización del nivel de llenado del depósito se han ejecutado en conformidad con la directiva ATEX.

DECISIÓN DE COMPRA

UNTHA ha suministrado a la empresa SCS una solución completa a medida, consistente en una trituradora y el sistema de alimentación adecuado, habiéndose desarrollado el concepto en estrecha colaboración entre ambas empresas. Se han adaptado todos los componentes perfectamente entre sí y a los requisitos de la combustión de la madera triturada. Esta solución de trituración cumple todos los requisitos de la empresa: eficiencia energética, alto rendimiento y funcionamiento sencillo y sin problemas.

