

RECYKLING TWORZYW SZTUCZNYCH ZA POMOCĄ UNTHA RS100

R.PLAST Kunststoffaufbereitungs- und Handels-GmbH

“

UNTHA przeprowadziła testy rozdrabniacza RS100 na naszych materiałach i wyniki były fenomenalne. Szybko stało się dla nas jasne, że jest to odpowiedni rozdrabniacz dla nas. Obecnie mamy dwie maszyny UNTHA RS100 na początku naszego procesu recyklingu.

”

» MATERIAŁ
Bele PE, PP, tworzywa sztuczne

» ROZDRABNIACZ
RS100 x 2

» WYDJANOŚĆ
Ponad 2 t/h





KLIENT

R.PLAST jest firmą zajmującą się recyklingiem i handlem pierwotnymi i wtórnymi tworzywami termoplastycznymi. Od 35 lat firma sprawia, że pozostałości produkcyjne z przemysłu produkcji i przetwórstwa tworzyw sztucznych są poddawane recyklingowi i uzyskuje się z nich wysokiej jakości zmielone materiały, regranulaty i mieszanki.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Ze względu na swój skład, bele PE i PP oraz stałe tworzywa sztuczne mogą stanowić duże wyzwanie. Nie każdy rozdrabniacz może sobie z nimi poradzić. Firma R.Plust poszukiwała zatem rozwiązania do rozdrabniania, które mogłoby szybko i wydajnie rozdrabniać materiały szczególnie odporne na cięcie tak aby można je było następnie przetwarzać w wyciarkach. Oczekiwano także aby możliwe było zintegrowanie nowych rozdrabniaczy z istniejącymi urządzeniami peryferyjnymi maszyny.

ROZWIĄZANIE

Firma R.Plust zdecydowała się na model RS100 firmy UNTHA po przeprowadzeniu szeroko zakrojonych testów materiałowych. Ten 4-wałowy rozdrabniacz posiada system tnący, który sprawdza się przy rozdrabnianiu nawet szczególnie odpornych na cięcie materiałów i jest odporny na uszkodzenia przez ciała obce. Opcjonalny system podawania zapewnia, że nawet bele i rolki materiału mogą być optymalnie chwyte i rozdrabniane przez zespół tnący. Model UNTHA RS100 może pracować z perforowanym sitem lub bez niego, w zależności od wymagań dotyczących materiału wyjściowego. Sita perforowane można również dodać lub wymienić w późniejszym terminie. W firmie R.Plust dwie maszyny RS100 są używane jako rozdrabniacze podstawowe w trybie wielozmianowym. Materiał wyjściowy jest przetwarzany na granulę a następnie ponownie przetwarzany w zakładach formowania wtryskowego i przemyśle motoryzacyjnym.

WYMAGANIA

- » Odporny na uszkodzenia system tnący
- » Wydajne rozdrabnianie wstępne
- » Dostosowanie do różnych materiałów
- » Intensywna praca ciągła

“

RS100 może pracować z perforowanym sitem lub bez niego. Możemy elastycznie dostosowywać rozdrabniacz w zależności od materiału i wymagań, zawsze osiągając doskonały rezultat.

”

— Rolf Treutlein

Dyrektor zarządzający i udziałowiec R.PLAST
Kunststoffaufbereitungs- und Handels GmbH