

RECYCLAGE DU PLASTIQUE – UNTHA RS100

R.PLAST Kunststoffaufbereitungs- und Handels-GmbH

“

UNTHA a réalisé pour nous des essais avec le RS100 et nos matériaux et les résultats ont été phénoménaux. C'est pourquoi nous avons vite compris que c'était le broyeur qu'il nous fallait. Deux unités de l'UNTHA RS100 nous servent de pré-broyeurs et se trouvent au début du processus de recyclage dans notre entreprise.

”

» MATIÈRES
PE-, Balles de PP,
matières plastiques

» BROYEUR
RS100 x 2

» DÉBIT
Jusqu'à 2 t/h





CLIENT

R.PLAST est une entreprise de recyclage et de négoce de matières plastiques thermoplastiques primaires et secondaires. Depuis 35 ans, l'entreprise veille à ce que les déchets de production de l'industrie et de la transformation des matières plastiques soient réduits en matières broyées, en granulés et en compounds de haute qualité.

CHAMP D'APPLICATION

Les balles de PE et de PP ainsi que les plastiques solides peuvent être très difficiles à traiter en raison de leur composition. Tous les broyeurs ne peuvent pas s'en charger. C'est pourquoi R.PLAST était à la recherche d'une solution de broyage capable de broyer rapidement et efficacement les matériaux particulièrement résistants et robustes, afin de pouvoir ensuite les traiter dans des extrudeuses. De plus, les nouveaux broyeurs devaient pouvoir être intégrés dans la périphérie des machines existantes.

SOLUTION DE BROyage

R.PLAST a opté pour le RS100 d'UNTHA après un test complet sur ses matériaux. Ce broyeur à 4 arbres dispose d'un mécanisme de coupe – « cisaille rotative » – qui, grâce au principe de coupe, broie sans problème les matériaux particulièrement résistants, tout en étant insensible aux corps étrangers. Un système de poussoir disponible en option garantit que même les balles et les rouleaux de matériaux peuvent être saisis et broyés de manière optimale par le mécanisme de coupe. L'UNTHA RS100 peut être utilisé avec ou sans grille de calibration, selon les spécifications de granulats à atteindre. Les grilles peuvent également être installées ou remplacées ultérieurement. Chez R.PLAST, les deux RS100 sont utilisés comme pré-broyeurs sur plusieurs postes. Le matériau décheté est transformé en granulés dans des extrudeuses en aval, qui sont ensuite réutilisés dans des entreprises de moulage par injection et dans le secteur automobile.

EXIGENCES

- » Système de coupe – « Cisaille rotative »
- » Pré-broyage efficace
- » Adaptation à différents matériaux
- » Fonctionnement intensif en continu

“

Le RS100 peut être utilisé avec ou sans grille de calibration. Selon le matériau et le profil d'exigences, nous pouvons adapter les broyeurs de manière flexible et obtenir toujours un résultat parfait.

”

– Rolf Treutlein

Directeur général et associé R.PLAST
Kunststoffaufbereitungs- und Handels-GmbH