

# RECICLAJE DE PLÁSTICOS CON UNTHA RS100

## R.PLAST Kunststoffaufbereitungs- und Handels-GmbH

“

UNTHA realizó pruebas con la trituradora RS100 con nuestros materiales y los resultados fueron fenomenales. Rápidamente nos dimos cuenta de que era la trituradora adecuada para nosotros. Ahora tenemos dos RS100 de UNTHA en funcionamiento en el inicio de nuestro proceso de reciclaje.

”

» MATERIAL  
**Balas de PE, PP, plásticos**

» TRITURADORA  
**RS100 x 2**

» RENDIMIENTO DE  
PRODUCCIÓN  
**Hasta 2 t/h**





## CLIENTE

R.PLAST es una empresa de reciclaje y comercio de termoplásticos primarios y secundarios. Desde hace 35 años, la empresa se encarga de que los residuos de producción de la industria de fabricación y transformación de plásticos se reciclen en material triturado, regranulados y compuestos de alta calidad.

## ÁMBITO DE APLICACIÓN

Debido a su composición, las pacas de PE y PP y los plásticos sólidos pueden suponer un gran reto. No todas las trituradoras pueden tratarlos. Por ello, R.Plust buscaba una solución de trituración que pudiera triturar de forma rápida y eficaz materiales especialmente resistentes al desgarrar y robustos para poder procesarlos después en extrusoras. Además, las nuevas trituradoras debían poder integrarse en los periféricos de las máquinas existentes.

## SOLUCIÓN DE TRITURACIÓN

R.Plust optó por la RS100 de UNTHA tras una exhaustiva prueba de materiales. Esta trituradora de 4 ejes dispone de un sistema de corte - «rotor tijera»- que utiliza un principio de corte para triturar con facilidad incluso materiales especialmente resistentes al desgarrar y es resistente a los cuerpos extraños. Un sistema de alimentación opcional garantiza que incluso las balas y los rollos de material puedan ser agarrados y triturados de forma óptima por la unidad de corte. La UNTHA RS100 puede funcionar con o sin criba perforada, en función de los requisitos del material de salida. Las cribas perforadas también pueden añadirse o cambiarse posteriormente. En R.Plust, las dos máquinas RS100 se utilizan como trituradoras primarias en funcionamiento de varios turnos. El material de salida se transforma en granulado en extrusoras posteriores, que luego se vuelve a procesar en plantas de moldeo por inyección y en la industria del automóvil.

## REQUISITOS

- » Sistema de corte - «tijeras de rotor
- » Pre-trituración eficiente
- » Adaptación a diferentes materiales
- » Funcionamiento continuo intensivo

“

La RS100 puede funcionar con o sin criba perforada. Podemos personalizar la trituradora de forma flexible en función del material y los requisitos, y conseguir siempre un resultado perfecto.

”

— Rolf Treutlein

Gerente y accionista de R.PLAST  
Kunststoffaufbereitungs- und Handels-GmbH