

# VALORISATION AUTOMATISÉE DES CHUTES DE BOIS AVEC UNTHA

## Penzkofer Bau GmbH

“

*Nous avons augmenté nos capacités de production et avons besoin pour cela de broyeurs puissants et à haut débit. Avec deux UNTHA LR1000 et un UNTHA LR1400, nous broyons rapidement et efficacement même les très grosses chutes de bois. Nous utilisons le broyat dans notre propre chauffage biomasse.*

”

### » MATIÈRES

**Chutes de bois issues  
de la production**

### » BROYEUR

**LR1000 x 2, LR1400**

### » DÉBIT

**min. 630 kg/h,  
min. 800 kg/h**





## CLIENT

La société Penzkofer Bau GmbH, dont le siège est à Regen/Allemagne, est une entreprise générale spécialisée dans le domaine de la construction clé en main de logements, de bâtiments commerciaux et de maisons individuelles. Le département de construction en bois de l'entreprise produit entre autres des murs en bois massif « Woodbloc », composés à 100 % de bois massif et naturel – sans colle, ni composés métalliques, ou produits chimiques. Même les clous et les chevilles sont en bois.

## CHAMP D'APPLICATION

En 2024, l'entreprise a augmenté sa gamme de produits ainsi que ses capacités de production. De ce fait, de nouveaux broyeurs pour les chutes de production étaient nécessaires. Chez Penzkofer, des installations Holmag, Hundegger et TechnoWood sont utilisées. Les nouveaux broyeurs devaient être intégrés dans les lignes de production afin de garantir un traitement sans heurts.

## SOLUTION DE BROyage

Un UNTHA LR1000 valorise les chutes de bois provenant d'un centre d'usinage Holmag. Le

broyeur est alimenté manuellement ou automatiquement au moyen d'un convoyeur ascendant. Le deuxième LR1000 fait partie d'une ligne de production Technowood. Le broyeur est placé dans une fosse et est alimenté par racloir avec des chutes de bois pouvant atteindre 900 mm de longueur. Le troisième et plus gros broyeur chez Penzkofer est un UNTHA LR1400. Il est également placé dans une fosse et est alimenté avec des chutes de bois d'une longueur maximale de 1 200 mm provenant d'un centre de taille Hundegger. Les trois broyeurs démarrent automatiquement lorsqu'un certain niveau de remplissage est atteint et s'arrêtent dès qu'il n'y a plus de chutes dans la machine. Cela permet d'éviter les temps de marche à vide et d'économiser de l'énergie. Les tapis d'alimentation sont équipés d'un mécanisme d'arrêt d'urgence - si une barrière lumineuse est franchie, les broyeurs s'arrêtent également immédiatement. Les cribles permettent d'obtenir un broyat de classe G50 ou P45S. Celui-ci est transporté via un réseau d'aspiration dans un silo à broyat. La chaudière biomasse de l'entreprise est alimentée de manière entièrement automatique et veille ainsi à ce que le broyat soit entièrement valorisé.

## EXIGENCES

- » Débit : min. 600-800 kg/h
- » Broyage de grosses chutes de production
- » Intégration peu encombrante au sein d'une ligne de production entièrement automatisée
- » Efficacité énergétique et sécurité maximale
- » Frais d'entretien minimaux



Nous recommandons sans hésiter UNTHA. En effet, la collaboration a été très bonne lors du processus de planification et de l'installation. Nous sommes absolument satisfaits de la performance des broyeurs.

— Maximilian Ernst

Responsable du département Woodbloc chez Penzkofer Bau GmbH

