

ÖBB ROZDRABNIA WIÓRY STALOWE ZA POMOCĄ UNTHA S25

ÖBB-Technische Services GmbH

“

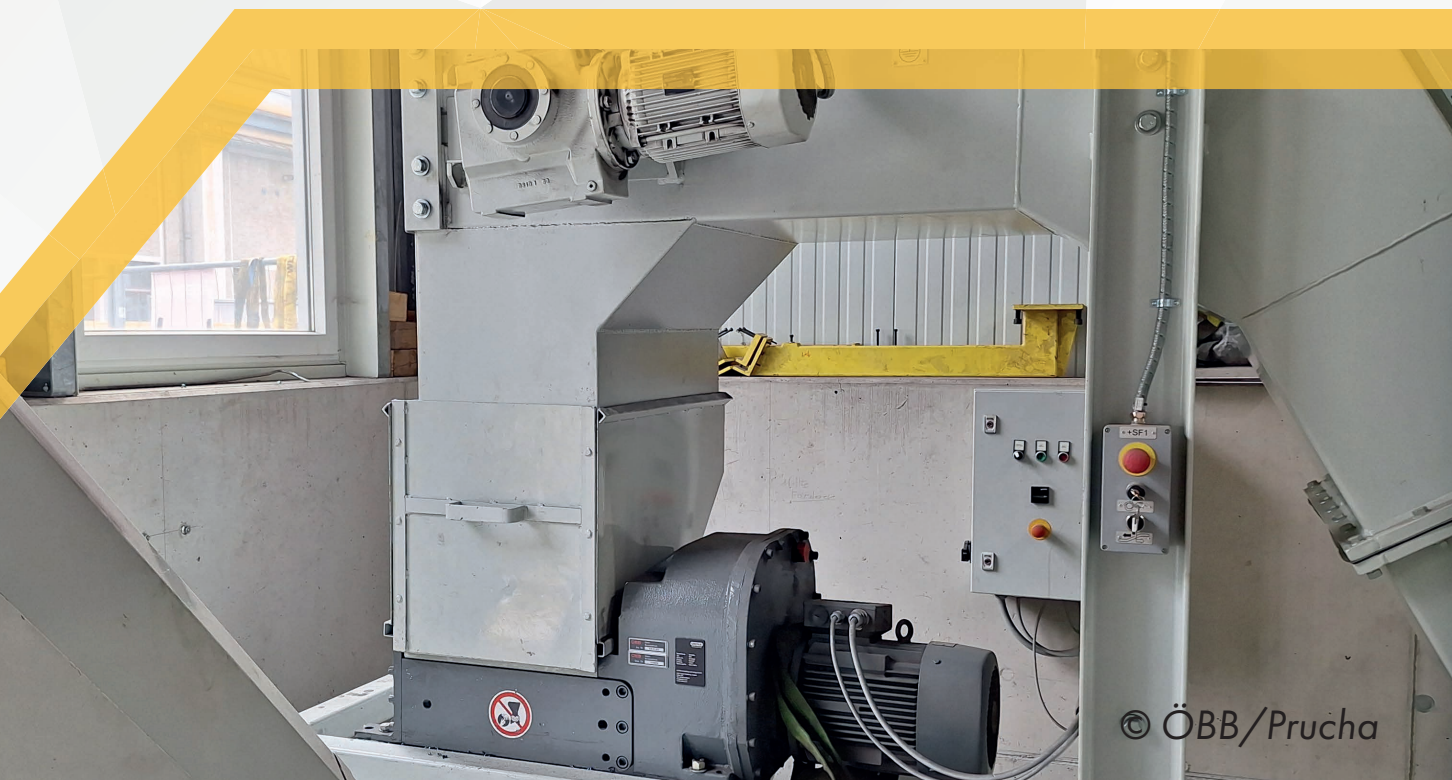
Szukaliśmy kompaktowego i wytrzymałego urządzenia do rozdrabniania wiórów stalowych, który można by zintegrować z naszym istniejącym systemem sterowania zakładem. UNTHA S25 spełniła wszystkie te wymagania.

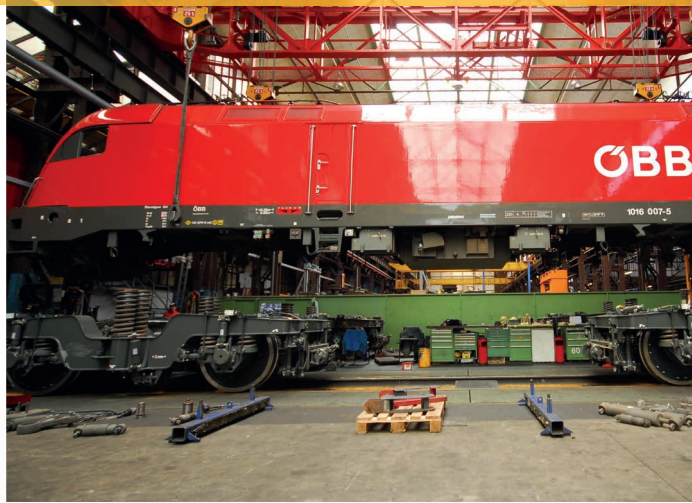
”

» MATERIAŁ
Opiłki metalowe

» ROZDRABNIACZ
S25

» WYDJANOŚĆ
100–200 kg/h





KLIENT

ÖBB-Technische Services GmbH jest odpowiedzialna za zarządzanie pojazdami szynowymi w całej Europie: konserwację, montaż, inżynierię, budowę nowych i modernizację komponentów pojazdów, a także rozwój urządzeń testujących i diagnostycznych.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Podczas konserwacji i serwisowania pojazdów szynowych i ich komponentów firma ÖBB-Technische Services GmbH w Linzu w Austrii wytwarza rocznie około 23 ton wiórów stalowych – na przykład podczas obróbki mechanicznej zestawów kołowych lokomotyw. Firma poszukiwała odpowiedniego rozdrabniacza, aby zmniejszyć objętość tych odpadów i móc je transportować w sposób oszczędzający miejsce a następnie poddawać recyklingowi w sensowny sposób.

ROZWIĄZANIE

S25 to najmniejszy rozdrabniacz z oferty firmy UNTHA – kompaktowy rozdrabniacz dwuwałowy do zmniejszania objętości materiałów takich jak metal, tworzywa sztuczne, odpady biolo-

giczne, papier i tektura. Firma ÖBB-Technische Services GmbH wykorzystuje to urządzenie do rozdrabniania wiórów stalowych o maksymalnych wymiarach 500 x 30 x 1 mm, które pochodzą z tokarki. Opilki są wprowadzane do komory tnącej rozdrabniacza przez rynną załadowniczą. Materiał jest automatycznie wciągany przez zespół tnący, co oznacza, że rozdrabniacz nie wymaga systemu podawania. System cięcia z rotorem UNTHA zapewnia wydajne rozdrabnianie materiału. S25 jest napędzany elektronicznym napędem bezpośrednim. Jeśli cięta obce dostaną się do komory tnącej, silnik zostanie automatycznie zatrzymany, aby zapobiec uszkodzeniu. Dzięki wolnoobrotowemu napędowi rozdrabniacz jest szczególnie energooszczędny i wytwarza tylko niską emisję pyłu i hałasu. Objętość oryginalnego materiału jest zmniejszona nawet o 90 %, co oznacza, że można go przechowywać i transportować w sposób oszczędzający miejsce. UNTHA S25 została zintegrowana z istniejącym systemem sterowania, aby zapewnić zsynchronizowaną pracę z tokarką i przenośnikiem wyładowczym.

WYMAGANIA

- » Kompaktowa konstrukcja
- » Solidny mechanizm tnący
- » Wydajność: do 200 kg/h
- » Integracja z systemem sterowania instalacją

“

Rozdrabniacz S25 firmy UNTHA to maszyna wydajna i zajmująca niewiele miejsca, która automatycznie rozdrabnia wióry stalowe w momencie ich powstania.

”

– Benno Wakolbinger
Kierownik zakładu w ÖBB-Technische Services GmbH