

KOMPAKTOWY I WYDAJNY – RECYKLING ODPADÓW DREWNA ZA POMOCĄ LR630

Tischlerei Jussel GmbH

“

Wybraliśmy LR630, ponieważ spełnia wszystkie nasze kryteria: ma odpowiednią wydajność, popychacz oraz magnetyzer rurowy. Oznacza to, że idealnie pasuje do naszej produkcji - nie musimy się martwić o odpady drzewne ani ich przetwarzanie.

”

» **MATERIAŁ**
Drewniane odpady
poprodukcyjne

» **ROZDRABNIACZ**
LR630

» **WYDJANOŚĆ**
2 scm/h





KLIENT

Rodzina Jussel jest głęboko związana z przemysłem drzewnym. Firma została założona w 1989 roku przez Ehni Markusa Jussela seniora. Obecnie warsztat stolarski Jussel w Vorarlbergu zatrudnia dwunastu pracowników. W nowoczesnym warsztacie stolarskim produkowane są pojedyncze meble, kuchnie na zamówienie, nowoczesne drzwi wewnętrzne, reprezentacyjne meble do budynków użyteczności publicznej oraz unikalne wyroby rzemieślnicze.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Zakład stolarski Jussel poszukiwał rozdrabniacza, który mógłby efektywnie rozdrabniać wszelkie odpady drewniane – płyty wiórowe, MDF, OSB, lite drewno – oraz materiały opakowaniowe. Rozdrabniarka miała być używana głównie poza godzinami pracy, dlatego ważne było, aby mogła działać niezawodnie i bez nadzoru, a także by dobrze radziła sobie z wtrąceniami metalowymi.

ROZWIĄZANIE

Firma wybrała rozdrabniacz UNTHA LR630: jednowałowy rozdrabniacz z poziomym popychaczem o wydajności ok. 2,5 scm/godz. Dzięki kompaktowej konstrukcji rozdrabniacz może być umieszczony bezpośrednio w obszarze produkcyjnym, umożliwiając natychmiastowy załadunek elementów do lejka zasypowego. Rozdrabnianie odbywa się poza godzinami pracy zespołu, dlatego ważne było, aby LR630 działał niezawodnie i bez nadzoru. System tnący jest odporny na ciała obce, a także bezproblemowo rozdrabnia śruby i gwoździe. W rozdrabniaczu znajduje się perforowane sito 12 mm, które zapewnia, że wióry drzewne są mniejsze niż 12 mm. Następnie są one odsysane, a separator magnetyczny usuwa wszystkie metalowe wtrącenia. Czyste wióry drzewne są przetwarzane na brykiety w prasie, którą firma wykorzystuje w swoim systemie grzewczym. Rozdrabniacz jest niezwykle łatwy w utrzymaniu: separator magnetyczny jest czyszczony raz w tygodniu, a podstawowa konserwacja jest przeprowadzana raz w roku – przez firmę Hopfner Maschinen.

WYMAGANIA

- » Niezawodne rozdrabnianie
- » Odporność na ciała obce
- » Jednorodny materiał źródłowy
- » Separacja metali

“

Rozdrabniacz pracuje przez około 80 godzin rocznie. Może to nie wydawać się dużo, ale jego wysoka wydajność oznacza, że nie musi pracować przez dłuższy czas, aby rozdrobnić wszystko, co produkujemy.

”

– Lukas Jussel
Dyrektor zarządzający
Jussel Carpentry

