

COMPACT & PERFORMANT – VALORISATION DES RESTES DE BOIS AVEC LE LR630

Menuiserie Jussel GmbH

“

Nous avons choisi le LR630 parce qu'il répond à tous nos critères : il a le bon débit, un poussoir et un aimant tubulaire. Il s'intègre donc parfaitement dans notre flux de travail – nous n'avons pour ainsi dire pas à nous occuper des chutes de bois ou de leur traitement.

”

» MATIÈRES
Restes de bois

» BROYEUR
LR630

» DÉBIT
2 m³/h





CLIENT

L'attachement au matériau bois est profondément enraciné dans la famille Jussel. L'entreprise a été fondée en 1989 par Ehni Markus Jussel senior. Aujourd'hui, la menuiserie Jussel compte douze collaborateurs dans le Vorarlberg. Dans cet atelier de menuiserie moderne, des meubles individuels, des cuisines sur mesure, des portes intérieures modernes, des aménagements représentatifs pour les bâtiments publics ainsi que des bijoux uniques sont fabriqués.

CHAMP D'APPLICATION

La menuiserie Jussel était à la recherche d'un broyeur capable de traiter efficacement les restes issus de la production – panneaux de particules, MDF, OSB, bois massif – ainsi que les matériaux d'emballage. Le broyeur devait surtout fonctionner en dehors des heures de travail, il était donc important qu'il fonctionne sans surveillance et de manière fiable tout en s'accommodant bien aux pièces métalliques.

SOLUTION DE BROYAGE

Le choix s'est porté sur le UNTHA LR630 : un broyeur mono-arbre, dotée d'un puissant poussoir horizontal et d'un débit d'environ 2 m²/h par heure. Via sa construction compacte, le broyeur a pu être placée directement dans la zone de production, ce qui permet de verser les restes de bois directement dans la trémie. Le broyage se fait en dehors des heures de travail de l'équipe. C'est pourquoi il était important que la LR630 fonctionne sans surveillance et de manière fiable. Le dispositif de coupe est résistant aux matériaux indésirables et broie également sans problème les vis et les clous. Le broyeur est équipé d'un crible de 12 mm de diamètre assurant un broyat inférieur à 12 mm. Le broyat est ensuite aspiré, un aimant tubulaire élimine toutes les pièces métalliques. Les copeaux purs sont transformés en briquettes dans une presse, avec lesquelles l'entreprise alimente son installation de chauffage. Le broyeur nécessite très peu d'entretien : l'aimant tubulaire est nettoyé 1 fois par semaine et un entretien de base a lieu 1 fois par an – effectué par Hopfner Machines.

EXIGENCES

- » Broyage fiable
- » Insensible aux matériaux indésirables
- » Broyat homogène
- » Séparation des métaux

“

Sur une année, le broyeur fonctionne environ 80 heures. Cela peut paraître peu, mais via son débit important, il n'a pas besoin de fonctionner plus longtemps afin de broyer tout ce que nous produisons.

”

– Lukas Jussel
Directeur de la
menuiserie Jussel

