

COMPACTA Y POTENTE: RECICLAJE DE MADERA RESIDUAL CON LA LR630

Tischlerei Jussel GmbH

“

Elegimos la LR630 porque cumple con todos nuestros requisitos: tiene el caudal adecuado, un empujador y un imán para tubos. Esto significa que encaja perfectamente en nuestro flujo de trabajo: prácticamente no tenemos que preocuparnos de los residuos de madera ni de su procesamiento.

”

» MATERIAL
Residuos de madera

» TRITURADORA
LR630

» RENDIMIENTO DE
PRODUCCIÓN
2 scm/h





CLIENTE

La familia Jussel tiene un profundo vínculo con la madera. La empresa fue fundada en 1989 por Ehni Markus Jussel padre. Hoy, la carpintería Jussel de Vorarlberg cuenta con doce empleados. En el taller de carpintería moderna se fabrican muebles individuales, cocinas a medida, puertas de interior de diseño moderno, mobiliario representativo para edificios públicos y piezas artesanales únicas.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

La carpintería Jussel buscaba una trituradora que pudiera triturar eficazmente cualquier residuo de madera – aglomerado, MDF, OSB, madera maciza – y material de embalaje. La trituradora se iba a utilizar principalmente fuera del horario laboral, por lo que era importante que pudiera funcionar de forma fiable y desatendida y que también pudiera manejar bien los contaminantes metálicos.

SOLUCIÓN DE TRITURACIÓN

La empresa eligió la UNTHA LR630: una trituradora de un solo eje con un potente empujador horizontal y un caudal de aproximadamente 2,5 scm/h. Gracias a su diseño compacto, la trituradora podía colocarse directamente en la zona de producción, lo que permitía introducir la madera residual directamente en la tolva. La trituración se realiza fuera del horario laboral del equipo. Por tanto, era importante que la LR630 funcionara de forma fiable y sin supervisión. El sistema de corte es resistente a objetos extraños y también tritura tornillos y clavos sin problemas. En la trituradora hay una rejilla perforada de 12 mm que garantiza que las astillas de madera tengan un tamaño inferior a 12 mm. Posteriormente se aspira y un tubo magnético elimina todas las partes metálicas. Las astillas de madera pura se transforman en briquetas en una prensa, que la empresa utiliza para su sistema de calefacción. La trituradora requiere muy poco mantenimiento: el tubo magnético se limpia una vez a la semana y el mantenimiento básico se realiza una vez al año por una empresa externa.

REQUISITOS

- » Trituración fiable
- » Resistente a cuerpos extraños
- » Material de partida homogéneo
- » Separación de metales

“

La trituradora funciona unas 80 horas al año. Puede que no parezca mucho, pero su alto rendimiento hace que no tenga que funcionar durante largos periodos de tiempo para triturar todo lo que producimos.

”

– Lukas Jussel
Director General de
carpintería Jussel

