

UNTHA

The reliable brand!

UNTHA
Power
Drive
Edition



XR KLASSE

1-Wellenzerkleinerer zur effizienten Grob- und Feinzerkleinerung sowie einstufigen Aufbereitung homogener, voluminöser Materialien.

XR-Klasse mit UNTHA Power Drive

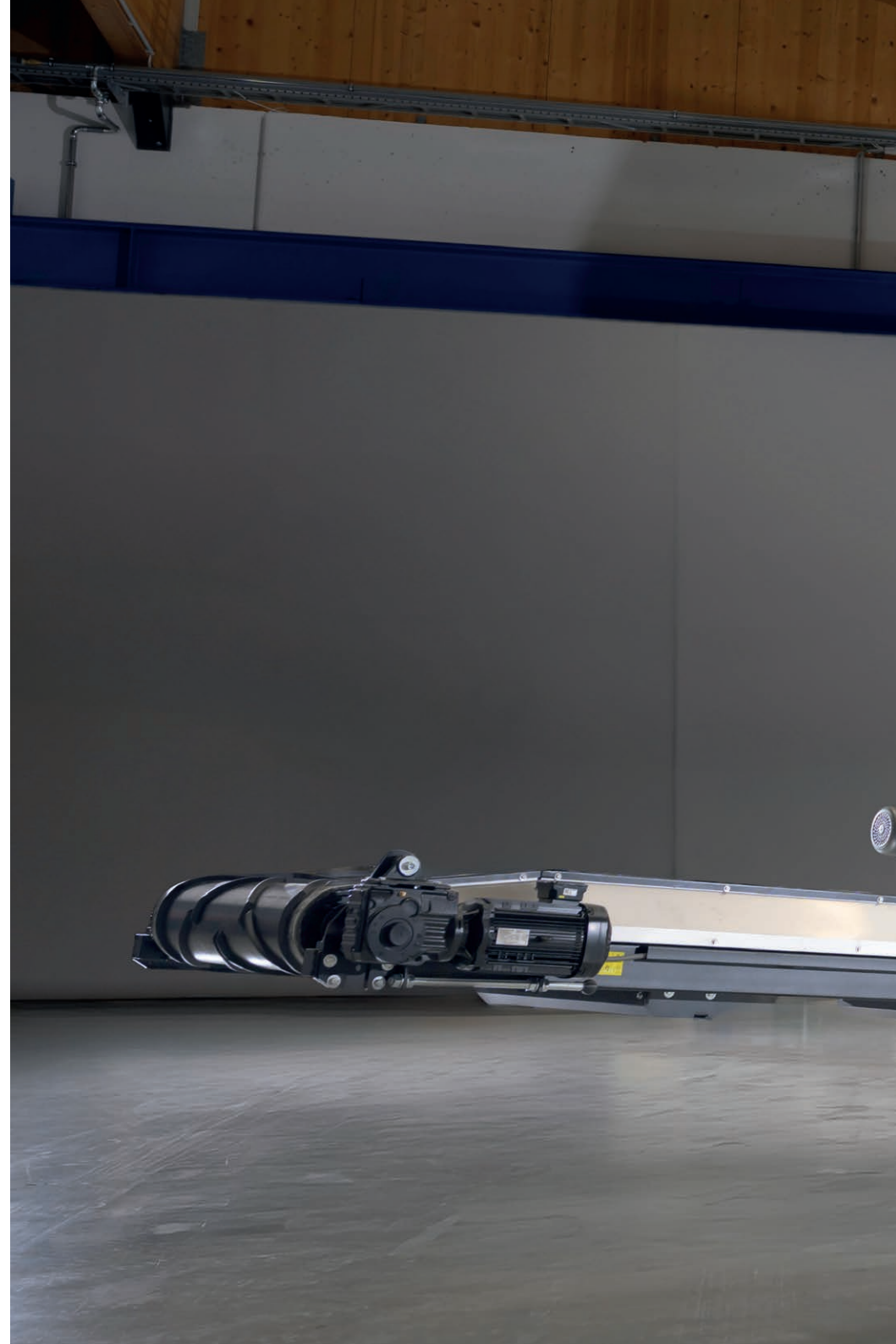
Durchsatzstark. Wartungsarm. Wirtschaftlich.

Die XR-Klasse steht für zuverlässige Zerkleinerung verschiedenster Materialströme – von der groben Vorzerkleinerung bis zur flexiblen einstufigen Aufbereitung. Mit dem UNTHA Power Drive erhält diese bewährte Maschinen-Klasse ein leistungsstarkes Upgrade.

Der riemenlose Asynchron-Direktantrieb erweitert die XR-Klasse um eine robuste und wartungsarme Antriebslösung. Die Technologie ist für alle stationären und semi-mobilen XR-Modelle verfügbar und sorgt für eine effiziente Kraftübertragung bei gleichzeitig reduziertem Wartungsaufwand.

Diese Antriebsversion eignet sich besonders für hohe Durchsatzleistungen bei homogenen, voluminösen Materialien, die auf eine definierte Fraktionsgröße zerkleinert werden. Der riemenlose Direktantrieb überträgt die Kraft über ein im Rotor integriertes Planetengetriebe direkt in den Schneidprozess. Optional schützt eine wartungsarme Sicherheitskupplung Schneidsystem und Antriebsstrang vor Schäden durch Störstoffe.

Die weiterentwickelte XR-Klasse kombiniert die bewährte Zerkleinerungstechnologie mit einer kosteneffizienten und wartungsarmen Antriebslösung. Das Ergebnis ist ein leistungsstarkes Gesamtpaket, das eine effiziente Aufbereitung und einen zuverlässigen Betrieb sicherstellt.





UNTHA

XR3000C
mobil-e

/// DANGER STAND CLEAR 10m ///



XR-RC

Unermüdlisch. Unerschütterlich. Der kompromisslose Vorzerkleinerer für jede Herausforderung.

Der XR-RC ist ein kraftvoller 1-Wellen-Zerkleinerer und eignet sich ideal für die Vorzerkleinerung unterschiedlichster Materialien – zur effizienten Volumensreduktion sperriger Abfallstoffe sowie zur Materialaufbereitung vor Sortieranlagen. Dank seiner robusten Bauweise arbeitet dieser Zerkleinerer stets zuverlässig, auch im intensiven Dauerbetrieb. Die Maschine verarbeitet eine Vielzahl von Materialien wie Sperrmüll, Altholz, Industrie- und Gewerbeabfälle sowie Hausmüll auf definierte Fraktionsgrößen von 100–300 mm.

Das Herzstück des Zerkleinerers ist das RC-Schneidsystem: Es arbeitet schneidend und reißend und

sorgt durch seine besondere Zahnform für einen aggressiven Selbsteinzug des Materials. Der elektrische Direktantrieb überträgt die Leistung direkt auf den Rotor und sorgt so für eine enorme Zerkleinerungskraft.

Der langsam laufende Rotor gewährleistet einen störungsfreien und langlebigen Betrieb und zeigt sich besonders unempfindlich gegenüber Fremdstoffen. Diese lassen sich über die nach außen öffnende Wartungsklappe schnell und einfach entfernen. Wartungsarme Komponenten und mehrfach aufschweißbare Messer senken die Betriebskosten nachhaltig. Einfach zugängliche Service- und Wartungspunkte

reduzieren Stillstände, erleichtern das Arbeiten und erhöhen die Maschinenverfügbarkeit maßgeblich. Je nach Anforderungsprofil ist der XR-RC als stationäre oder semi-mobile Variante mit Raupenfahrwerk erhältlich. So profitieren Betreiber von maximaler Flexibilität bei der Auswahl des Einsatzortes.

Der Zerkleinerer ist vollständig in das Kundenportal MyUNTHA integriert. Betreiber greifen jederzeit auf Echtzeitdaten zu Prozess- und Maschinenparametern zu, erhalten automatisierte Erinnerungungen und identifizieren Ersatzteile schnell und zielgerichtet über den integrierten 3D-Ersatzteilkatalog.

Zuverlässige Vorzerkleinerung

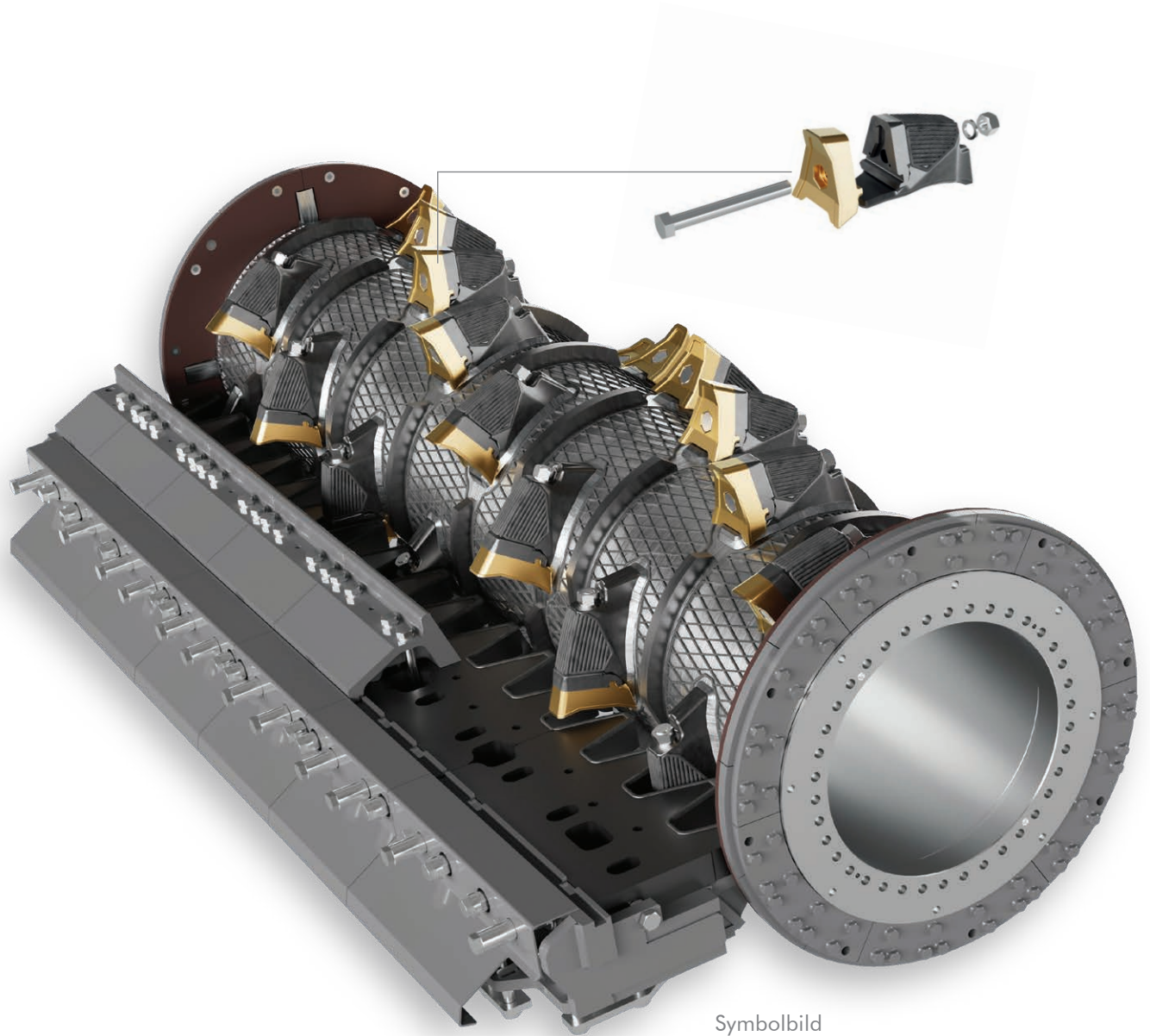
RC-Schneidsystem

Das RC-Schneidsystem arbeitet zugleich schneidend und reißend und sorgt für einen aggressiven Selbsteinzug des Materials. Dadurch eignet sich der XR-RC bestens für die grobe Vorzerkleinerung von unterschiedlichen Materialströmen und Durchsatzleistungen von bis 70 t/h. Messer und Statorleiste können am Ende der Standzeit wieder aufgeschweißt werden, wodurch Betriebskosten gesenkt werden.

Materialien:

- » Gewerbe- und Industriemüll
- » Hausmüll
- » Sperrmüll
- » Altholz und Paletten
- » Produktionsabfälle
- » Kunststoffballen
- » u.v.m.

Erzielbare Fraktionsgrößen [mm]:





XR-C

Pionier der 1-stufigen Aufbereitung. Ein Durchgang. Maximale Wirtschaftlichkeit.

Der XR-C ist der Pionier in der einstufigen Aufbereitung und wurde für Unternehmen entwickelt, die unterschiedliche, unbehandelte Materialien in nur einem Prozessschritt auf definierte Korngrößen zerkleinern möchten. Dieser Zerkleinerer ist für hohe Durchsatzleistungen sowie den intensiven Mehrschichtbetrieb in industriellen Anlagen ausgelegt.

Dieser kraftvolle 1-Wellen-Zerkleinerer erzeugt in einem Prozessschritt eine definierte Fraktionsgröße, etwa Kalzinatorware oder optimales Aufgabegut für nachfolgende Sortieranlagen. Mit dem XR-C lässt sich eine große Bandbreite an Materialien zuverlässig verarbeiten, darunter Gewerbe-, Sperr- und Hausmüll,

Altholz und Paletten, Gewerbe- und Industrieabfälle, Reifen und Gummi, Pulperzöpfe, Produktionsabfälle, Kunststoffballen, Kabel, Elektroschrott, Verbundmaterialien sowie NE-Metalle und Aluminiumgemische. Dabei sind Fraktionsgrößen von 45 bis 150 mm realisierbar.

Das C-Schneidsystem sorgt in Kombination mit dem Nachdrückschieber für einen aggressiven Materialeinzug und eine gleichmäßige Zerkleinerung – auch bei zähen oder sperrigen Materialien. Der elektrische Direktantrieb gewährleistet einen energieeffizienten und wartungsarmen Betrieb. Durch den langsam laufenden Rotor in Verbindung mit einer

Sicherheitskupplung wird der Antrieb zuverlässig vor Schäden geschützt. Störstoffe lassen sich schnell und einfach über die nach außen öffnende Wartungsklappe entfernen. Der XR-C ist als stationäre oder semi-mobile Variante verfügbar.

Der Zerkleinerer ist vollständig in das Kundenportal MyUNTHA integriert. Betreiber greifen jederzeit auf Echtzeitdaten zu Prozess- und Maschinenparametern zu, erhalten automatisierte Erinnerungserinnerungen und identifizieren Ersatzteile schnell und zielgerichtet über den integrierten 3D-Ersatzteilkatalog.

Effiziente 1-stufige Zerkleinerung auf definiertes Korn

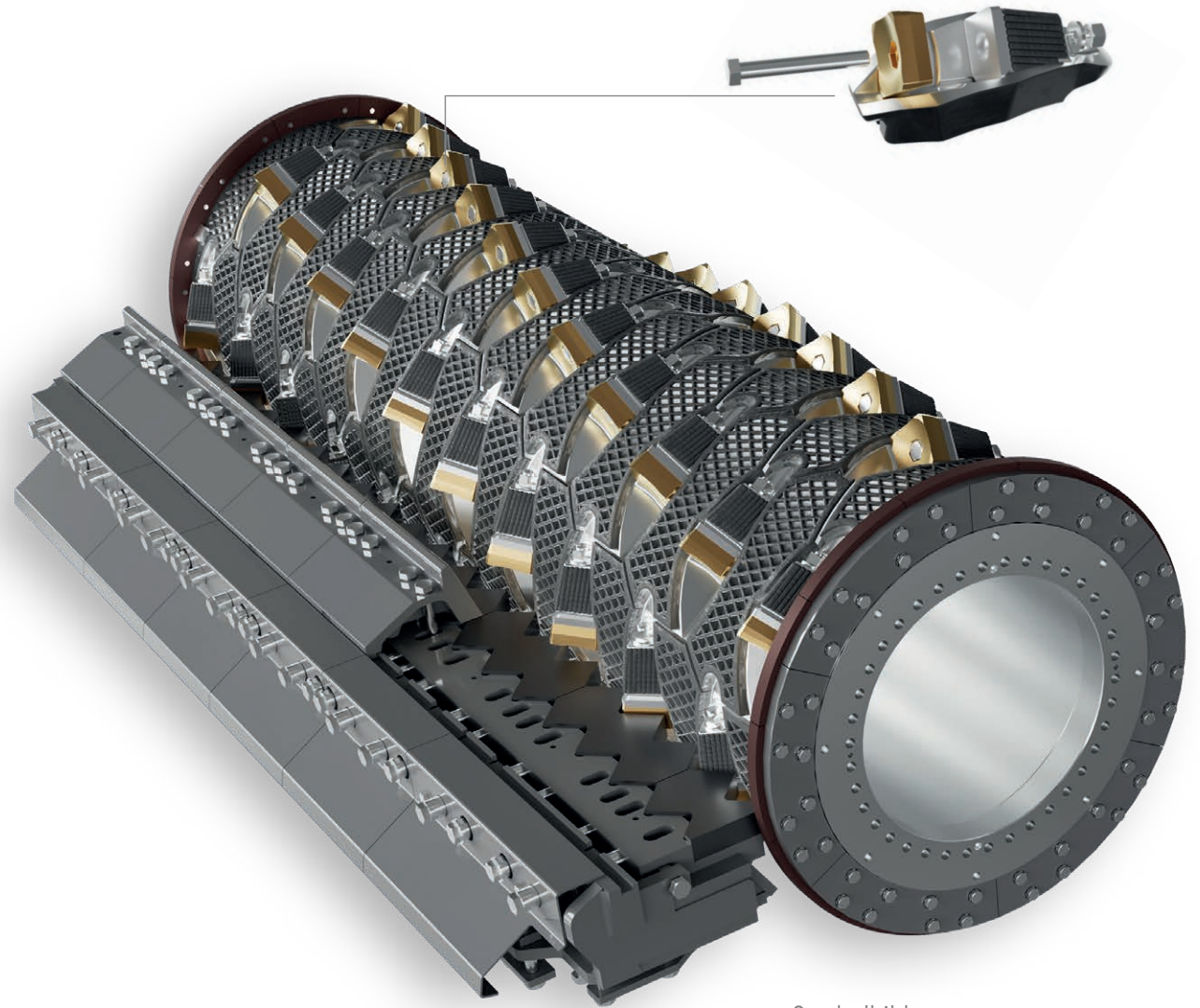
C-Schneidsystem

Das C-Schneidsystem ist für die einstufige Aufbereitung von verschiedenen Materialströmen auf eine definierte Fraktionsgröße entwickelt worden. Je nach Anforderung und Lochsiebdurchmesser sorgen bis zu 4 Messerreihen auf dem Rotor für hohe Durchsatzleistungen. Die vierfach verwendbaren Wendschneidplatten und Statorleisten können einfach und schnell getauscht werden.

Materialien:

- » Gewerbe- und Industriemüll
- » Hausmüll
- » Sperrmüll
- » Altholz und Paletten
- » Produktionsabfälle
- » Kunststoffballen
- » u.v.m.

Erzielbare Fraktionsgrößen [mm]:



Symbolbild



XR-XC

Präzise Aufbereitung. Hochwertige Ersatzbrennstoff in einem Durchgang.

Der XR-XC wurde für Unternehmen konzipiert, die effizient hochwertige Ersatzbrennstoffe in einem 1-stufigen Prozess produzieren möchten. Der Zerkleinerer verarbeitet vorbehandelte, störstofffreie Materialien sowie Kunststoffballen in nur einem Prozessschritt zu einer homogenen Fraktion von 25 bis 80 mm und liefert dabei konstant hohe Durchsatzleistungen.

Das XC-Schneidsystem ist mit einem integrierten Nachdrückschieber ausgestattet, wodurch ein kont-

rollierter und gleichmäßiger Materialeinzug gewährleistet wird. Der robuste Maschinenaufbau ermöglicht einen zuverlässigen Dauerbetrieb auch bei anspruchsvollen Anforderungen. Der leistungsstarke elektrische Direktantrieb sorgt für eine kraftvolle Zerkleinerung und hohe Durchsatzleistungen. Störstoffe lassen sich schnell und einfach über die nach außen öffnende Wartungsklappe entfernen. Gut zugängliche Service- und Wartungspunkte erleichtern Instandhaltungsarbeiten, reduzieren Stillstandzeiten und erhöhen die Maschinenverfügbarkeit nachhaltig.

Der XR-XC ist je nach Bedarf als stationäre oder semi-mobile Variante mit Raupenfahrwerk verfügbar und bietet so maximale Flexibilität bei der Standortwahl.

Der Zerkleinerer ist vollständig in das Kundenportal MyUNTHA integriert. Betreiber greifen jederzeit auf Echtzeitdaten zu Prozess- und Maschinenparametern zu, erhalten automatisierte Wartungserinnerungen und identifizieren Ersatzteile schnell und zielgerichtet über den integrierten 3D-Ersatzteilkatalog.

Perfekte 1-stufige Feinzerkleinerung

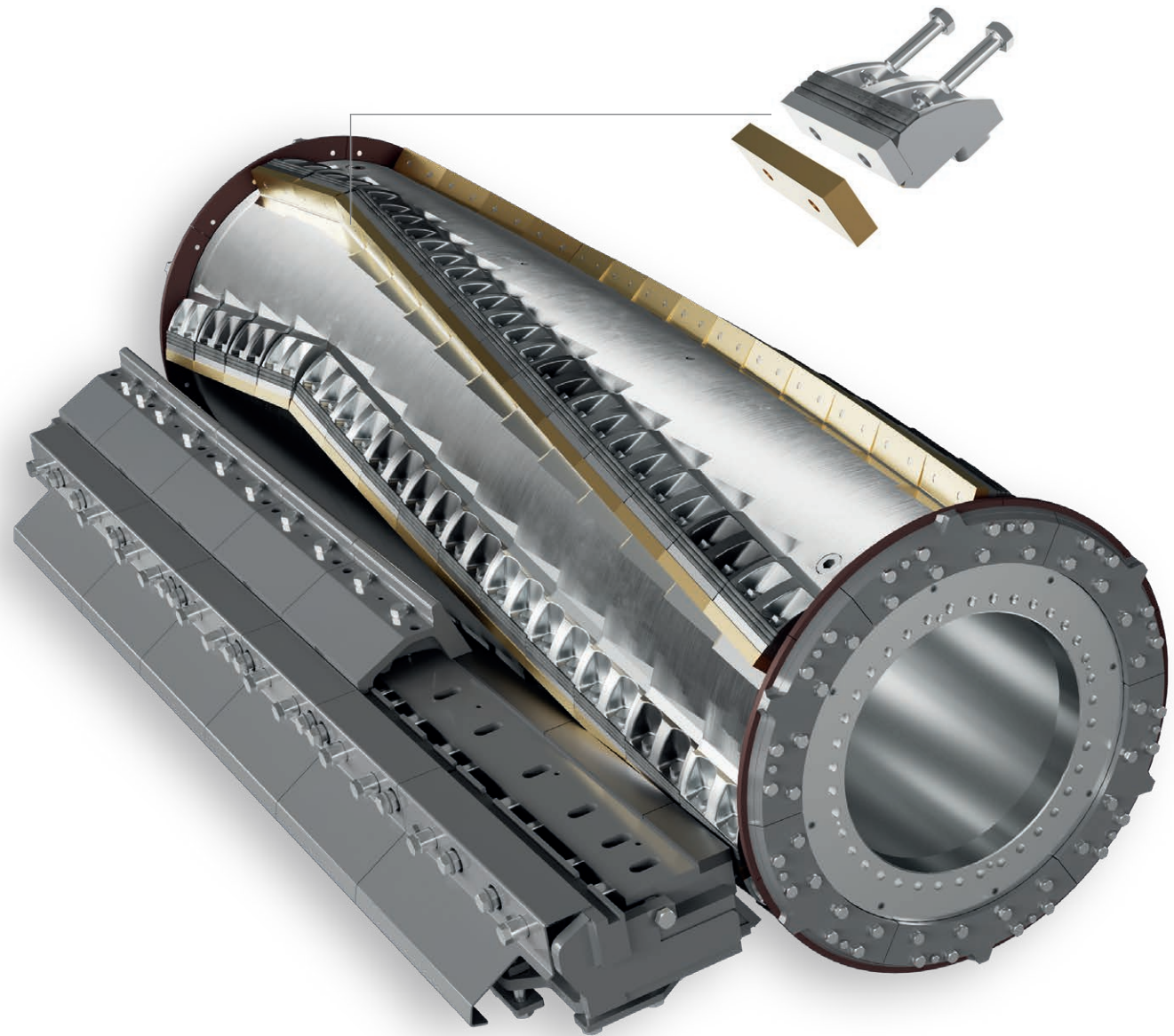
XC-Schneidsystem

Das XC-Schneidsystem ist für die Aufbereitung von vorbehandelten oder Fe-separierten Materialien ausgelegt, die anschließend stofflich oder thermisch verwertet werden. Die vierfach verwendbaren Streifenmesser und Statorleisten können einfach und schnell getauscht werden.

Materialien:

- » vorbehandelte oder Fe-separierte Materialströme jeglicher Art
- » Kunststoffballen

Erzielbare Fraktionsgrößen [mm]:



Symbolbild

XR stationär

Robuste Bauweise und präzise Technik für konstant **zuverlässige Ergebnisse** im stationären Einsatz.



Hohe Wartungsfreundlichkeit

Das durchdachte Maschinendesign ermöglicht dem Bedienpersonal ein sicheres und schnelles Arbeiten in aufrechter Position.

Automatische Zentralschmierung

Verlängert Wartungsintervalle und reduziert den Serviceaufwand.

Wirtschaftlicher UNTHA Power Drive

Der riemenlose Asynchron-Direktantrieb überträgt die Leistung direkt auf den Rotor. Er ist zuverlässig, langlebig und wartungsarm.

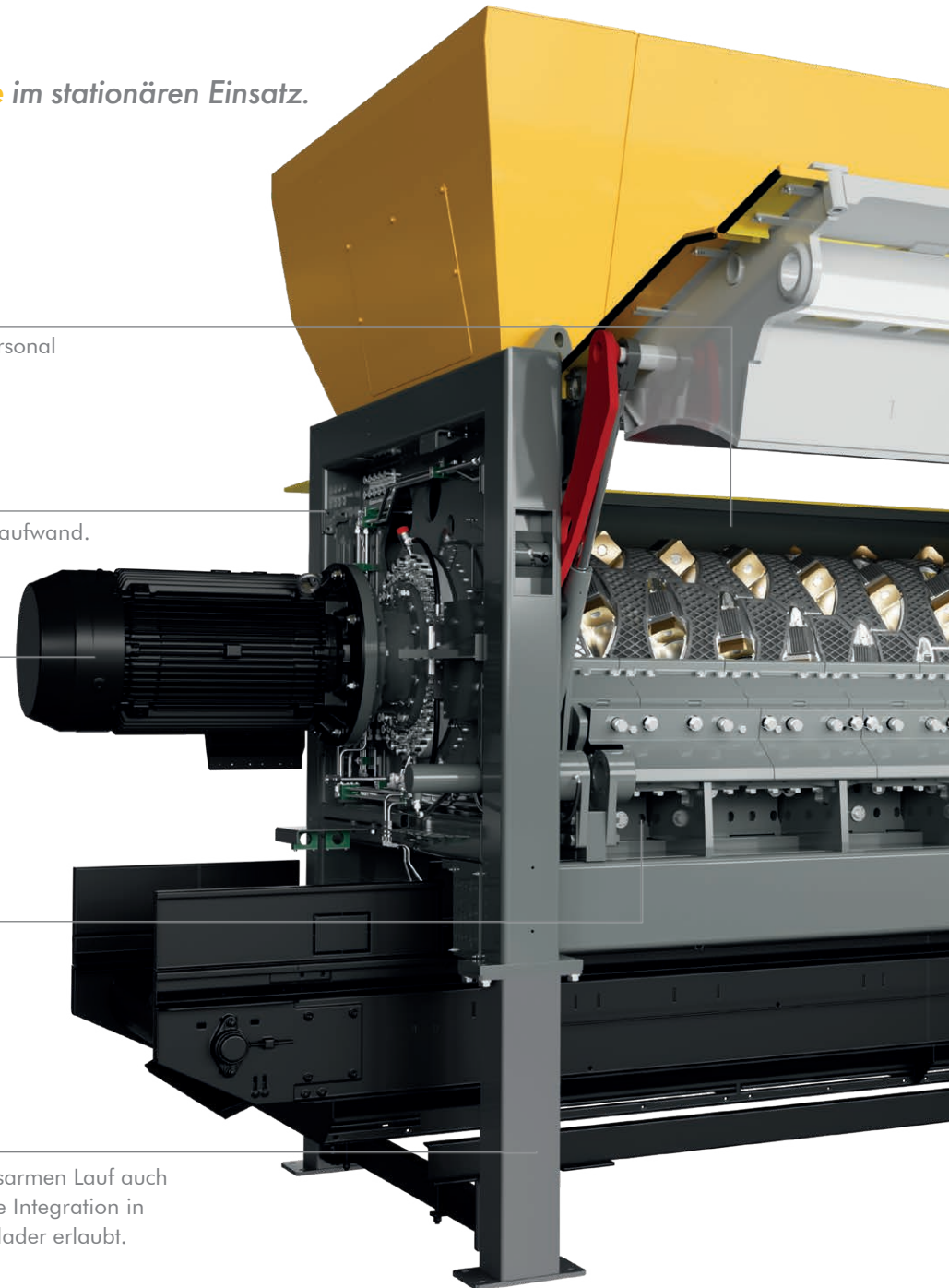


Definierte Fraktionsgrößen

Lochsieb oder Siebstäbe sorgen für eine homogene und definierte Fraktionsgröße. Geschraubte Siebwannen ermöglichen einen schnellen, einfachen Austausch einzelner Elemente – ohne den kompletten Siebkorb zu ersetzen.

Massive Stahlrahmenkonstruktion

Massive, verwindungssteife Profilrohre gewährleisten Stabilität und einen vibrationsarmen Lauf auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen. Die kompakte Bauweise erleichtert die Integration in bestehende Anlagen, während die niedrige Einfüllhöhe eine Beschickung per Radlader erlaubt.



Robuster Einfülltrichter

Für die komfortable Beschickung per Radlader eignen sich 3-seitige Trichter; bei größerem Einfüllvolumen oder der Beschickung mit Umschlaggeräten oder Förderband werden 4-seitige Trichter empfohlen.

Effizientes Störstoff-Ausschleusesystem

Ermöglicht ein rasches Entfernen von Störstoffen aus dem Schneidewerkraum.

Innenliegender Nachdrückschieber

Gewährleistet einen kontinuierlichen Materialeinzug vor allem bei der Verarbeitung von sperrigen Materialien.

Effektive Schneidsysteme

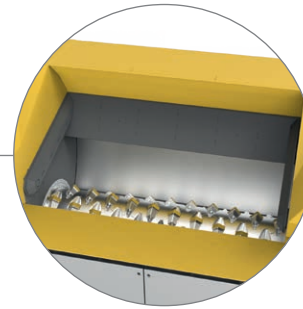
RC-, C- und XC-Schneidsystem für unterschiedliche Anforderungen und Materialien. Alle Messer und Statorleisten sind mehrfach verwendbar und schnell zu wechseln.

Einstellbare Schneidleisten

Der Schnittspalt ist von außen bei geschlossener Wartungsklappe einstellbar.

Hohe Bedienfreundlichkeit

Die Bedienung erfolgt über ein 7" Farb-Touch-Display.



Optionen

Sonderausstattungen

- » **Sicherheitskupplung:** Schutz von Schneidsystem und Antriebsstrang durch exakte Drehmomentbegrenzung bei höheren Drehzahlen
- » **Sieb-Schnellwechselsystem:** Einfacher und zeitsparender Siebwechsel mit nur einer Person durchführbar
- » **Rotor-Aufpanzerung:** Erhöht maßgeblich die Standzeit des Rotors bei abrasiven Materialien
- » **Funkfernbedienung:** Die Maschine kann problemlos von unterschiedlichen Positionen aus bedient werden
- » **UNTHA GENIUS:** Das digitale Assistenzsystem analysiert Maschinendaten in Echtzeit und unterstützt bei der Prozessoptimierung

Services

- » **UNTHA Service Level Agreements:** Durch professionelle Betreuung bleibt die Performance des Zerkleinerers erhalten und Prozesse laufen zuverlässig und effizient



Weitere Informationen finden Sie hier!

XR mobil-e

Semi-mobile Technik für **maximale Flexibilität** bei gleichbleibend hoher Maschinenperformance



Effizientes Strom- und Hydraulikaggregat

Ein Stromaggregat versorgt das elektrisch betriebene Raupenfahrwerk und das Hydraulikaggregat mit Energie, wenn keine externe Stromquelle angeschlossen ist.



Hohe Bedienfreundlichkeit

Die Bedienung erfolgt über ein 7" Farb-Touchdisplay, geschützt durch eine Kunststoffabdeckung für sicheren und zuverlässigen Betrieb in staubiger Umgebung.



Schnellverschluss-Power-Plug

Mittels Schnellverschluss-Power-Plug wird der Zerkleinerer sicher und schnell an die Stromversorgung an- und abgeschlossen.

Effektives Wasserkühlsystem

Schützt Frequenzumformer, Hydraulik und Schaltschrank vor Überhitzung.



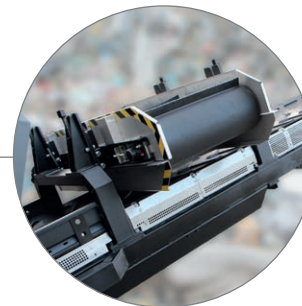


Wirtschaftlicher UNTHA Power Drive

Der riemenlose Asynchron-Direktantrieb überträgt die Leistung direkt auf den Rotor. Er ist zuverlässig, langlebig und wartungsarm.

Bewährter Magnetabscheider (optional)

Ein permanenter Überbandmagnet separiert zuverlässig eisenhaltige Stoffe aus dem Ausgangsmaterial.

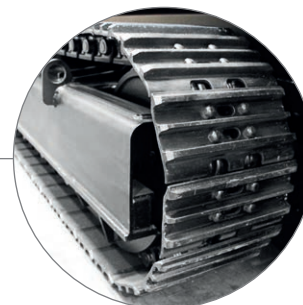


Höhenverstellbares Austragsförderband

Ein leistungsstarkes Förderband sorgt für reibungslosen Materialabtransport. Die Abwurfhöhe lässt sich über das Bedienterminal einfach einstellen.

Raupenfahrwerk

Das elektrisch angetriebene Raupenfahrwerk wird per Funkfernsteuerung gesteuert und ermöglicht eine flexible sowie präzise Positionierung des Zerkleinerers an unterschiedlichen Einsatzorten.



Optionen

Sonderausstattungen

- » **Brandschutzsystem** zur Verhinderung der Brandausbreitung
- » **Sieb-Schnellwechselsystem:** Siebwechsel können einfach, schnell und von einer einzelnen Person durchgeführt werden
- » **Zusätzlicher Flammendetektor für den Einfülltrichter**
- » **Raupenfahrwerk mit Gummibeschichtung**
- » **UNTHA Power Core:** Speziell entwickelt für den Betrieb der XR. Der Power Core ermöglicht den autarken Betrieb ohne feste Stromversorgung und sorgt so für maximale Flexibilität

Services

- » **UNTHA GENIUS:** Das digitale Assistenzsystem analysiert Maschinendaten in Echtzeit und unterstützt bei der Prozessoptimierung
- » **UNTHA Service Level Agreements:** Durch professionelle Betreuung bleibt die Performance des Zerkleinerers erhalten und Prozesse laufen zuverlässig und effizient



Weitere Informationen finden Sie hier!



UNTHA Power Drive

Asynchron-Direktantrieb für hohe Durchsatzleistung und wirtschaftlichen Betrieb.

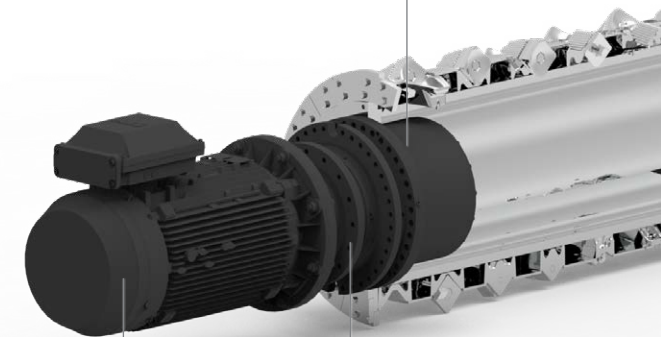
Der UNTHA Power Drive, ein Asynchron-Direktantrieb, ist eine wirtschaftliche, robuste und wartungsarme Antriebslösung. Der riemenlose Direktantrieb überträgt die Kraft über ein im Rotor integriertes Planetengetriebe direkt in den Schneidprozess. Optional schützt eine wartungsarme Sicherheitskupplung Schneidsystem und Antriebsstrang vor Schäden durch Störstoffe.

Daraus ergibt sie ein wirtschaftlich attraktives Gesamtpaket, das hohe Durchsatzleistung und langfristige Betriebssicherheit für jede XR-Maschine garantiert.

Die Vorteile im Überblick:

- » **Bewährte, robuste Antriebstechnik:**
Zuverlässiger Dauerbetrieb bei homogenen Materialien mit moderaten Drehmomentanforderungen.
- » **Kosteneffiziente Lösung:**
Geringere Anschaffungskosten sorgen für einen attraktiven CAPEX.
- » **Hohe Toleranz gegenüber Lastspitzen:**
Unempfindlich gegenüber kurzzeitigen Überlasten und Fremdkörpern.
- » **Einfaches Betriebs- und Wartungskonzept:**
Wenig Serviceaufwand und niedrige Instandhaltungskosten über den gesamten Lebenszyklus.

Planetengetriebe



Asynchronmotor

Kupplung



Zusatzleistungen

Mehrwert, der weit über die Technik hinausgeht

» Maßgeschneiderte Systemlösungen

Wir planen und realisieren Systemlösungen, die exakt für Ihre Anforderungen – Material, Durchsatz, Fraktionsgröße, Verwendungszweck, etc. – ausgelegt sind. Alle Komponenten werden perfekt aufeinander abgestimmt und an die örtlichen Gegebenheiten angepasst – das garantiert stabile Prozesse, sichere Schnittstellen und optimale Ergebnisse.

» Customer Service

Unser Serviceteam unterstützt Sie umfassend über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage hinweg: Service- und Wartungsarbeiten, Ersatzteile, Schulungen und Support. Durch kurze Reaktionszeiten, hohe Teilleverfügbarkeit und praxisnahe Beratung sichern wir gemeinsam mit Ihnen den zuverlässigen Betrieb Ihrer Anlage.

» MyUNTHA Kundenportal

Die Kundenplattform MyUNTHA bietet eine Vielzahl digitaler Features, um Sie bei der Arbeit mit Ihrem Zerkleinerer zu unterstützen. Apps wie Ersatzteilkatalog und Online-Shop, Wartungsmanager und GENIUS – Data Explorer liefern wertvolle Insights und Hilfestellungen, um Prozesse zu optimieren, Stillstandszeiten zu reduzieren und die Effizienz zu steigern.

» Live-Vorführungen

Mit den UNTHA Live-Demonstrationen und Materialtests geben wir Interessenten die Möglichkeit, unsere Zerkleinerer intensiv zu testen und kennenzulernen. Getestet werden kann eine Vielzahl unterschiedlicher Materialien und das direkt in Ihrem Unternehmen. Bei Bedarf stellen wir eine geeignete Stromversorgung bereit – den UNTHA Power Core.

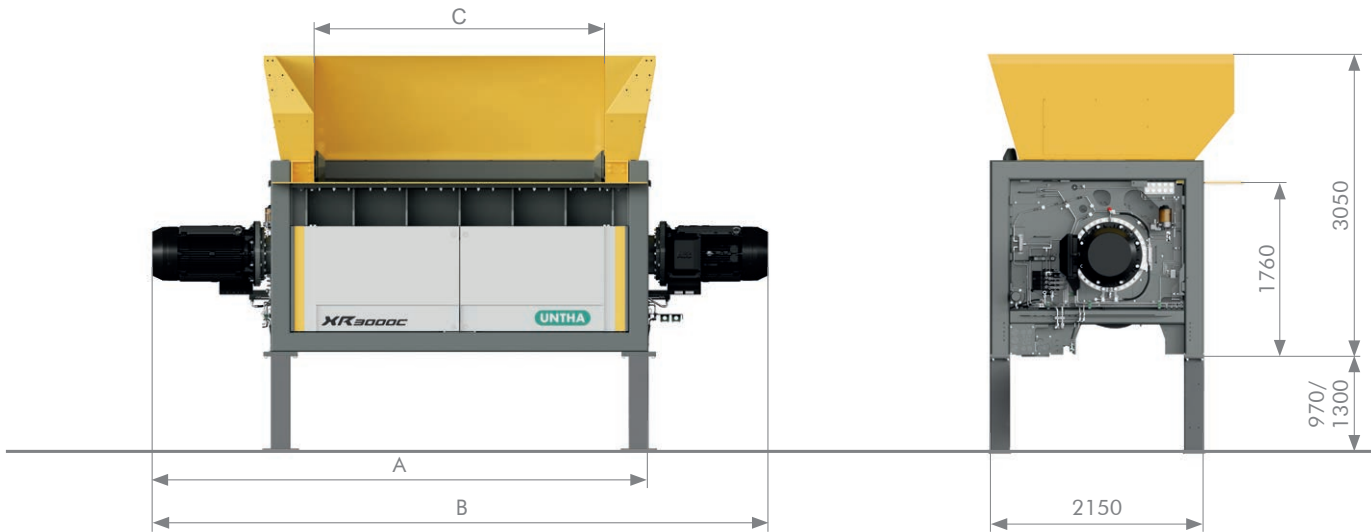
» Erfahrung und Know-how

Weltweit sind bereits über 15.000 UNTHA Zerkleinerer im Einsatz. Daraus ergibt sich ein umfassender Erfahrungsschatz, der kontinuierlich in die Weiterentwicklung unserer Zerkleinerer und die Beratung unserer Kund:innen miteinfließt. So stellen wir sicher, dass Sie die Maschine erhalten, die optimal zu Ihrem Betrieb passt.

» UNTHA Power Core

Mit dem UNTHA Power Core bieten wir einen leistungsstarken Generator, der den autarken Betrieb der UNTHA Zerkleinerer ermöglicht. Er dient als zuverlässige Energiequelle an Einsatzorten ohne bestehende Stromversorgung – ideal für zeitlich begrenzte Anwendungen wie Testbetriebe, Mietlösungen oder an wechselnden Standorten.

XR stationär



| UNTHA POWER DRIVE | XR2000 | XR3000 |
|-------------------|--------|--------|
| A | 4.300 | 5.280 |
| B | 5.290 | 6.270 |
| C | 1.980 | 2.960 |

Alle Abmessungen in mm

| TECHNISCHE DATEN | | XR2000 | XR3000 | XR3000 mobil-e |
|------------------|-------------------|---|-------------------|----------------|
| RC | UNTHA Power Drive | kW | | |
| C | UNTHA Power Drive | kW | 1 x 160 2 x 160 | 2 x 160 |
| XC | UNTHA Power Drive | kW | | |
| Rotordrehzahl | U/min | max. 55 (RC) max. 64 (C) max. 103/145* (XC) | | |
| Rotorlänge | mm | 2.000 | 3.000 | 3.000 |
| Rotor Ø | mm | | 1.000 | |
| Gewicht | t | ca. 21 | ca. 24 | ca. 44 |

* nur mit geschlossenem Trichter zulässig

XR mobil-e



Transportdimensionen (L/B/H):
12320/2950/3720

XR Systemlösung



Alle Abmessungen in mm



UNTHA

UNTHA

XR3000C
mobile



Die XR-Klasse

Oft kopiert, nie erreicht!

UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
info@untha.com
www.untha.com

UNTHA Deutschland GmbH

Keßlerstraße 2
97737 | Gemünden am Main | Deutschland
Tel.: +49 9351 60302 00
info@untha.de
www.untha.de

UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close
Boroughbridge
YO51 9NR | United Kingdom
Tel.: +44 330 056 4455
sales@untha.co.uk
www.untha.co.uk

UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4
Hampton, NH 03842 | USA
Tel.: +1 603 601 2304
info@untha-america.com
www.untha-america.com

UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221
04-980 Warszawa | Polska
Tel.: +48 12 6421896
info@untha.pl
www.untha.pl

UNTHA Ibérica S.A.

Lugar Queirúa, s/n 15680 Ordes
La Coruña | España
Tel.: +34 981 69 10 54
info@untha-iberica.com
www.untha.es

UNTHA Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Barbaros Mah. Kardelen Sok.
Palladium Tower No:2/114 K:32
34746 Ataşehir | İstanbul | Türkiye
Tel.: +90 216 687 2991
info.tuerkiye@untha.com
www.untha.com/turkiye

5 gute Gründe, die für UNTHA sprechen



Maßgeschneiderte, wertbeständige
Zerkleinerungslösungen



Premiumprodukte entwickelt und produziert
in Österreich



Geballte Kompetenz von Entwicklung bis
Fertigung unter einem Dach



Verlässlicher Kundenservice mit bestem
technischen Know-how



Mehr als 15.000 zufriedene
Referenzkund:innen weltweit

Wir halten, was wir versprechen

Seit der Gründung im Jahr 1970 folgen wir unserem Markenversprechen „Die zuverlässige Marke“. Gemeint ist, dass wir alles daransetzen, zuverlässiger zu sein als andere Anbieter.

Dies gilt für alle UNTHA Produkte und Dienstleistungen. Für unsere Kund:innen bedeutet dies, die Sicherheit zu haben, dass sie mit UNTHA die beste Entscheidung getroffen haben.

Änderungen vorbehalten. Satz- und Druckfehler vorbehalten.
Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen und können vom tatsächlichen Produkt abweichen.
© 03/26 UNTHA shredding technology