

A photograph of a UNTHA industrial recycling line in a factory. On the left, a green robotic arm is positioned over a yellow hopper filled with wood chips. Below the hopper is a grey machine with 'UNTHA' and 'XR3000RC' labels. A long, inclined metal conveyor belt extends from the machine towards the right. At the end of the conveyor, a large orange bag is being filled. To the right, a tall metal frame structure houses a yellow robotic arm and other machinery. A metal staircase is visible on the far right. The background shows a concrete wall and ceiling with various pipes and electrical conduits.

UNTHA

UNTHA ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE

Elastyczne, jednostopniowe linie produkcyjne
do recyklingu odpadów i surowców

UNTHA rozwiązania systemowe

Jeden system – wiele procesów materiałowych

Nasze rozwiązania systemowe zostały opracowane z myślą o przedsiębiorstwach zajmujących się gospodarką odpadami oraz firmach recyklingowych, które przetwarzają stale zmieniające się strumienie materiałów i muszą sprostać rosnącym wymaganiom jakościowym. Są one przeznaczone dla przedsiębiorstw prowadzących elastyczne procesy przetwarzania, które oprócz rozdrabniacza wykorzystują technologie przesiewania, sortowania i transportu. Rozwiązania systemowe UNTHA stanowią idealną odpowiedź na wszystkie te wymagania.

Modułowe rozwiązania systemowe firmy UNTHA łączą w sobie wysoką elastyczność z maksymalną niezawodnością procesową, umożliwiając w ten sposób przewidywalne i wydajne przebiegi operacyjne. W odróżnieniu

od kompletnych systemów oferowanych przez poszczególnych producentów, nasze rozwiązania systemowe opierają się na sprawdzonych rozdrabniaczach klasy XR jako centralnym elemencie i są uzupełniane o technologie przenośników oraz systemy sortowania od odpowiednich dostawców. Wszystkie komponenty są indywidualnie dostosowywane przez nasz zespół do konkretnego zastosowania i wymagań klienta. W rezultacie powstaje jednostopniowa linia przetwórcza, którą można elastycznie dostosować do różnych zastosowań i strumieni materiałów, zapewniająca stałą jakość wyjściową i gwarantująca ekonomiczną eksploatację.

Dzięki rozwiązaniu systemowemu firmy UNTHA materiały takie jak odpady drzewne, kable, materiały kompozytowe czy odpady mieszane mogą być przetwarzane

w ramach jednej linii produkcyjnej. Dzięki zastosowaniu odpowiedniej technologii separacji i sortowania uzyskuje się rozdzielone strumienie o różnej wielkości, a poszczególne strumienie materiałowe są niezawodnie oddzielane od siebie. W rezultacie w ramach jednej linii powstaje wiele jednorodnych strumieni jednoskładnikowych, które można kierować do różnych procesów recyklingu.

Możliwe elementy rozwiązania systemowego:

- » Rozdrabniacz
- » Taśmy wyładowcze i przenośnikowe
- » Technologia separacji
- » Technologia przesiewania i sortowania
- » Systemy zraszania wodą i ochrony przeciwpożarowej



“

Indywidualne rozwiązanie systemowe obejmuje nie tylko rozdrabniacz, ale także cały system transportowy, separatory magnetyczne, system przeciwpożarowy, kontenery techniczne oraz rozwiązania związane z bezpieczeństwem. Jako dostawca rozwiązań „pod klucz” zapewniamy zgodność z wszystkimi wymogami prawnymi i wytycznymi dotyczącymi oznakowania CE, zarówno w odniesieniu do poszczególnych komponentów, jak i całego rozwiązania systemowego.

”

– Markus Fraubaum, Customer Solution Engineer

Przykładowe zastosowanie



Przetwarzane materiały:

- » Odpady drzewne A1–A3

Cel:

- » Wielkość cząstek < 100 mm do recyklingu materiałów (przemysł płyt wiórowych)

Wydajność:

- » Do 30 t/h

Elementy systemu:

- » Rozdrabniacz XR3000RC (1)
- » Magnes nadpasowy (2)
- » Przenośniki taśmowe (3)
- » Separator metali nieżelaznych wraz z bębnum magnetycznym (4)
- » Przenośnik rewersyjny (5)
- » Konstrukcja stalowa i pomost (6)

Twoje korzyści



WSZYSTKO W JEDNYM MIEJSCU

Kompleksowa obsługa w zakresie instalacji elektrycznych, systemów sterowania, konstrukcji stalowych, technologii przenośników, montażu i serwisu.



MAKSYMALNA ELASTYCZNOŚĆ

Szybka wymiana sit umożliwiającą dostosowanie wielkości cząstek, wysoka wydajność, niewielkie wymagania konserwacyjne oraz możliwość przetwarzania szerokiej gamy materiałów.



JEDNO ROZWIĄZANIE ZAMIAST WIELU LINII

Znacznie niższe koszty inwestycyjne, konserwacyjne i eksploatacyjne, a także mniejsze koszty pracy.



OPTYMALIZACJA SYSTEMOWA

Rozdrabniarki z napędem elektrycznym, dostępne w wersji stacjonarnej lub mobilnej, charakteryzują się niskim poziomem emisji pyłu i hałasu oraz ułatwiają uzyskanie niezbędnych zezwoleń.



WYSOKA WYDAJNOŚĆ

Przepustowość do 40 t/h przy jednolitej wielkości cząstek i czystych frakcjach.



OZNAKOWANIE CE

Uprozczone zapewnienie zgodności z odpowiednimi normami i procesami certyfikacji.

Nasze usługi

INŻYNIERIA I PROJEKTOWANIE

- » Projektowanie i planowanie procesów
- » Dobór rozmiarów wszystkich komponentów

PRODUKCJA I DOSTAWA

- » Rozdrabniacze i systemy transportowe
- » Technologia sortowania i separacji
- » Konstrukcje stalowe

MONTAŻ I URUCHOMIENIE

- » Montaż mechaniczny i elektryczny
- » Uruchomienie na zimno i na gorąco
- » Odbiór systemu i dokumentacja
- » Szkolenie personelu obsługującego

WSPARCIE W ROZRUCHU PRODUKCJI

- » Przekazanie gotowego do eksploatacji rozwiązania systemowego
- » Wsparcie podczas uruchomienia produkcji

ZARZĄDZANIE WYDAJNOŚCIĄ

- » Optymalizacja operacyjna
- » Usługi obejmujące dostawę części zamiennych

Skorzystaj z naszej bezpłatnej konsultacji inżynierskiej:

Analizujemy przepływy materiałów i opracowujemy wstępną koncepcję indywidualnego rozwiązania systemowego, w tym dokładną analizę ekonomiczną – dostosowaną specjalnie do Twojego zastosowania.



Historia Klienta

UP Energiewerke GmbH | Niemcy | XR2000RC | Odpady drzewne A1-A2

Wydajność:
do 10 t/h

Wielkość cząstek:
zgodnie z normą P63

Elementy systemu:
Rozdrabniacz XR2000RC, w tym
System zraszania wodą
Stały magnes podwieszany
Taśmy przenośnikowe
Taśma dwukierunkowa
Konstrukcja stalowa i pomost





Film promocyjny



“

Firma UNTHA zajęła się dla nas zaprojektowaniem tego kompleksowego rozwiązania „pod klucz”. Wszystkie elementy zostały idealnie dostosowane do naszych potrzeb i optymalnie ze sobą skoordynowane. Współpraca przebiegała bardzo pozytywnie i cechowała się elastycznością oraz profesjonalizmem.

– Stefan Hoppe, Kierownik ds. Ogrzewania Miejskiego i Kierownik Elektrowni w Elektrociepłowni przy Industriestraße

”

UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
info@untha.com
www.untha.com

UNTHA Deutschland GmbH

Keßlerstraße 2
97737 | Gemünden am Main | Deutschland
Tel.: +49 9351 60302 00
info@untha.de
www.untha.de

UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close
Boroughbridge
YO51 9NR | United Kingdom
Tel.: +44 330 056 4455
sales@untha.co.uk
www.untha.co.uk

UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4
Hampton, NH 03842 | USA
Tel.: +1 603 601 2304
info@untha-america.com
www.untha-america.com

UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221
04-980 Warszawa | Polska
Tel.: +48 12 6421896
info@untha.pl
www.untha.pl

UNTHA Ibérica S.A.

Lugar Queirúa, s/n 15680 Ordes
La Coruña | España
Tel.: +34 981 69 10 54
info@untha-iberica.com
www.untha.es

UNTHA Türkiye Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Barbaros Mah. Kardelen Sok.
Palladium Tower No:2/114 K:32
34746 Ataşehir | İstanbul | Türkiye
Tel.: +90 216 687 2991
info.tuerkiye@untha.com
www.untha.com/turkiye

5 powodów, by wybrać firmę UNTHA



Dopasowane do potrzeb i długowieczne systemy rozdrabniania



Produkty premium zaprojektowane i wyprodukowane w Austri



Wszechstronne i skupione w jednym miejscu kompetencje, począwszy od rozwoju po produkcję



Niezawodna obsługa klienta w połączeniu z najlepszym technicznym know-how



Ponad 10 000 zadowolonych klientów na całym świecie

Dotrzymujemy obietnic

Od momentu powstania w 1970 r. jesteśmy wierni obietnicy bycia „niezawodną marką” (ang. „the reliable brand”), która odnosi się do każdego produktu i każdej dostarczonej przez nas usługi.

Wkładamy wiele wysiłku w to, aby stale być przed naszymi konkurentami i dawać naszym klientom pewność, że wybierając UNTHA podjęli najlepszą dla siebie decyzję biznesową.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian. Zastrzegamy możliwość wystąpienia błędów w składzie i druku. Wszystkie ilustracje są poglądowe i mogą odbiegać od rzeczywistego produktu.
© 03/26 UNTHA shredding technology