



UNTHA

UNTHA SYSTEMLÖSUNGEN

Flexible, 1-stufige Aufbereitungslinien
für das Abfall- und Werstoffrecycling

UNTHA Systemlösungen

Ein System – viele Materialströme

Unsere Systemlösungen wurden für Entsorgungsunternehmen und Wertstoffrecycler entwickelt, die regelmäßig wechselnde Materialströme verarbeiten und steigenden Qualitätsanforderungen gerecht werden müssen. Sie richten sich an Unternehmen mit flexiblen Aufbereitungsprozessen, die neben einem Zerkleinerer auch Sieb-, Sortier- und Fördertechnik einsetzen. Für all diese Anforderungen sind die UNTHA Systemlösungen die passende Antwort.

Die modularen Systemlösungen von UNTHA verbinden hohe Flexibilität mit maximaler Prozesssicherheit und schaffen damit planbare, effiziente Betriebsabläufe. Anders als herstelleregebundene Komplettsysteme basieren unsere Systemlösungen

auf den bewährten Zerkleinerern der XR-Klasse als zentralem Kern und werden mit Fördertechnik sowie Sortiersystemen passender Anbieter erweitert. Alle Bestandteile werden von unserem Team individuell auf die jeweilige Anwendung sowie auf kundenspezifische Anforderungen abgestimmt. So entsteht eine einstufige Aufbereitungslinie, die sich flexibel an unterschiedliche Anwendungen bzw. Materialströme anpassen lässt, konstante Output-Qualitäten liefert und einen wirtschaftlichen Betrieb sicherstellt.

Mit einer UNTHA Systemlösung können Materialien wie Altholz, Kabel, Verbundmaterialien oder gemischte Abfälle in nur einer Linie verarbeitet werden. Mithilfe passender Trenn- und Sortiertechnik werden

unterschiedliche Korngrößen separiert und verschiedene Materialströme zuverlässig voneinander getrennt. So entstehen in einer einzigen Linie mehrere homogene, sortenreine Fraktionen, die gezielt unterschiedlichen Verwertungsprozessen zugeführt werden können.

Mögliche Bestandteile einer Systemlösung:

- » Zerkleinerer
- » Austrags- und Förderbänder
- » Trenntechnik
- » Sieb- und Sortiertechnik
- » Wasserbedüungs- und Brandschutzsysteme



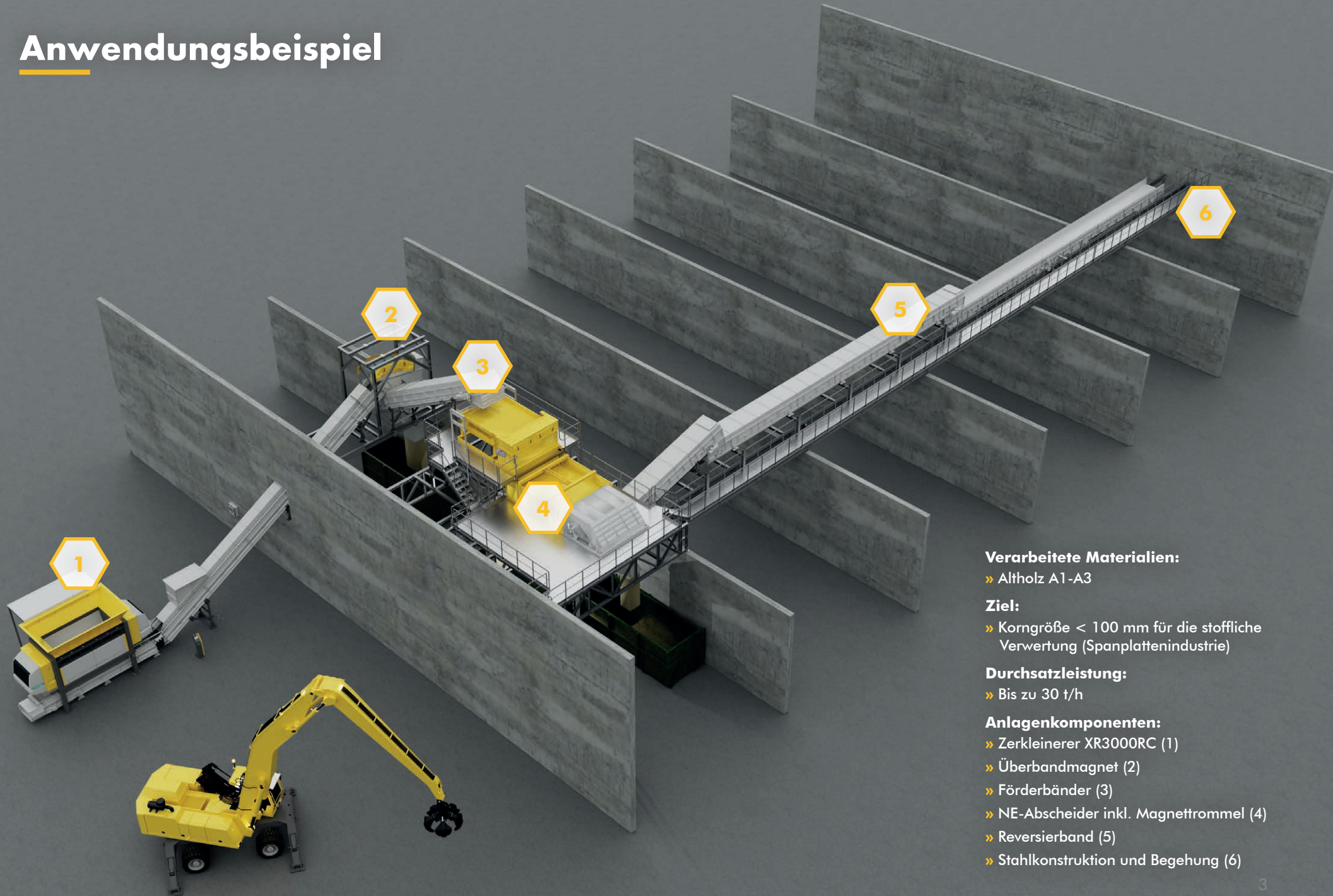
“

Eine maßgeschneiderte Systemlösung umfasst neben dem Zerkleinerer auch die gesamte Fördertechnik, Trenntechnik, Brandschutzsystem, Technikraum sowie die sicherheitstechnische Auslegung. Als Generalanbieter stellen wir sicher, dass alle gesetzlichen Anforderungen und Richtlinien zur CE-Kennzeichnung sowohl für die einzelnen Komponenten als auch für die gesamte Systemlösung erfüllt werden.

– Markus Fraubum, Customer Solution Engineer

”

Anwendungsbeispiel



Verarbeitete Materialien:

- » Altholz A1-A3

Ziel:

- » Korngröße < 100 mm für die stoffliche Verwertung (Spanplattenindustrie)

Durchsatzleistung:

- » Bis zu 30 t/h

Anlagenkomponenten:

- » Zerkleinerer XR3000RC (1)
- » Überbandmagnet (2)
- » Förderbänder (3)
- » NE-Abscheider inkl. Magnettrommel (4)
- » Reversierband (5)
- » Stahlkonstruktion und Begehung (6)

Ihre Vorteile



ALLES AUS EINER HAND

Ein zentraler Ansprechpartner für Elektrik, Steuerung, Stahlbau, Fördertechnik, Montage und Service.



MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Schnelle Siebwechsel für individuelle Korngrößen, hohe Durchsatzleistung, geringer Wartungsaufwand sowie die Verarbeitung unterschiedlichster Materialien.



EINE LÖSUNG STATT MEHRERER LINIEN

Deutlich geringere Investitions-, Wartungs- und Betriebskosten sowie reduzierter Personalaufwand.



ANLAGENOPTIMIERT

Elektrisch angetriebene Zerkleinerer, in stationärer oder semi-mobiler Ausführung, sorgen für geringe Staub- und Lärmemissionen und erleichtern behördliche Genehmigungen.



HOHE PRODUKTIVITÄT

Bis zu 40 t/h Durchsatz bei homogener Korngröße und sortenreinen Fraktionen.



CE-KENNZEICHNUNG

Einfachere Erfüllung relevanter Normen und Zertifizierungsprozesse.

Unsere Leistungen

ENGINEERING & PLANUNG

- » Konstruktion und Prozessplanung
- » Auslegung aller Komponenten

HERSTELLUNG & LIEFERUNG

- » Zerkleinerer und Fördertechnik
- » Sortier- und Trenntechnik
- » Stahlbaukonstruktionen

MONTAGE & INBETRIEBNAHME

- » Mechanische und elektrische Montage
- » Kalt- und Warminbetriebnahme
- » Anlagenabnahme und Dokumentation
- » Schulung des Bedienpersonals

ÜBERGABE & BETRIEBSSTART

- » Übergabe der betriebsbereiten Systemlösung
- » Unterstützung beim Produktionsanlauf

PERFORMANCE MANAGEMENT

- » Betriebsoptimierung
- » Serviceleistungen inkl. Ersatzteilversorgung

Nutzen Sie unser kostenloses Engineering-Gespräch: Wir analysieren Ihre Materialströme und entwickeln ein erstes Konzept für eine maßgeschneiderte Systemlösung inklusive fundierter Wirtschaftlichkeitsbetrachtung – individuell auf Ihre Anwendung abgestimmt.



Erfolgsbeispiel

UP Energiewerke GmbH | Deutschland | XR2000RC | Altholz A1-A2

Durchsatzleistung:
bis zu 10 t/h

Korngröße:
gemäß P63

Anlagenkomponenten:
Zerkleinerer XR2000RC inkl.
Wassersprühsystem
Permanent-Überbandmagnet
Förderbänder
Reversierband
Stahlkonstruktion und Begehung





Hier geht es zum
Referenz-Video!



“

UNTHA hat für uns die Planung dieser schlüsselfertigen Komplettlösung übernommen. Dabei wurden alle Komponenten perfekt an unsere Anforderungen angepasst und optimal aufeinander abgestimmt. Die Zusammenarbeit war sehr positiv und geprägt von Flexibilität und Professionalität.

– Stefan Hoppe, Abteilungsleiter Fernwärme
und Betriebsleiter Heizwerk Industriestraße

”

UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
info@untha.com
www.untha.com

UNTHA Deutschland GmbH

Keßlerstraße 2
97737 | Gemünden am Main | Deutschland
Tel.: +49 9351 60302 00
info@untha.de
www.untha.de

UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close
Boroughbridge
YO51 9NR | United Kingdom
Tel.: +44 330 056 4455
sales@untha.co.uk
www.untha.co.uk

UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4
Hampton, NH 03842 | USA
Tel.: +1 603 601 2304
info@untha-america.com
www.untha-america.com

UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221
04-980 Warszawa | Polska
Tel.: +48 12 6421896
info@untha.pl
www.untha.pl

UNTHA Ibérica S.A.

Lugar Queirúa, s/n 15680 Ordes
La Coruña | España
Tel.: +34 981 69 10 54
info@untha-iberica.com
www.untha.es

UNTHA Türkiye Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Barbaros Mah. Kardelen Sok.
Palladium Tower No:2/114 K:32
34746 Ataşehir | İstanbul | Türkiye
Tel.: +90 216 687 2991
info.tuerkiye@untha.com
www.untha.com/turkiye

5 gute Gründe, die für UNTHA sprechen



Maßgeschneiderte, wertbeständige
Zerkleinerungslösungen



Premiumprodukte entwickelt und produziert
in Österreich



Geballte Kompetenz von Entwicklung bis
Fertigung unter einem Dach



Verlässlicher Kundenservice mit bestem
technischen Know-how



Mehr als 15.000 zufriedene
Referenzkund:innen weltweit

Wir halten, was wir versprechen

Seit der Gründung im Jahr 1970 folgen wir unserem Markenversprechen „Die zuverlässige Marke“. Gemeint ist, dass wir alles daransetzen, zuverlässiger zu sein als andere Anbieter.

Dies gilt für alle UNTHA Produkte und Dienstleistungen. Für unsere Kund:innen bedeutet dies, die Sicherheit zu haben, dass sie mit UNTHA die beste Entscheidung getroffen haben.

Änderungen vorbehalten. Satz- und Druckfehler vorbehalten.
Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen und können vom tatsächlichen Produkt abweichen.
© 03/26 UNTHA shredding technology