

UNTHA

The reliable brand!



Lider w dziedzinie wtórnego rozdrabniania

KLASA **SR**

Wysokowydajny rozdrabniacz jednowałowy do produkcji wysokiej jakości paliw alternatywnych



Klasa **SR**

Najmocniejszy rozdrabniacz wtórny do produkcji wysokiej jakości paliw alternatywnych

W procesie przetwarzania paliw alternatywnych ostatni etap rozdrabniania decyduje o jakości materiału podawanego do głównego pieca. Wiele zakładów jest w stanie uzyskać wymaganą wielkość frakcji tylko poprzez pracę z dużą prędkością, co powoduje ogromne koszty związane ze zużyciem oraz wysoką podatność na awarie – prowadząc do nieplanowanych przestoju, nierównomiernej wielkości frakcji i czasochłonnych interwencji serwisowych.

Nowa klasa SR — SR2000XC i SR3000XC — na nowo definiuje ten końcowy proces rozdrabniania: jako stacjonarne rozdrabniacze wtórne przetwarzają one wstępnie rozdrobniony, przesiany i oddzielony od metali żelaznych/nieżelaznych materiał na jednorodny surowiec dla głównego pieca. Rozdrabniacz charakteryzuje się

maksymalną wydajnością, optymalną jakością materiału i maksymalną dostępnością, a także pracuje cicho i bez wibracji nawet podczas intensywnej pracy ciągłej. Klasa SR osiąga swoją wyjątkową wydajność dzięki największej średnicy rotora na rynku (1000 mm), dużej powierzchni przesiewającej oraz niskiej prędkości obrotowej. Dzięki wydajnemu mechanizmowi samopodawania rozdrabniacz wtórny nie wymaga docisku. Nowo opracowany system FlowGuide zapewnia stabilny przepływ materiału wewnątrz komory tnącej. Efektem procesu rozdrabniania jest jednorodny, dobrze zdefiniowany materiał wyjściowy, który idealnie nadaje się do odzysku termicznego jako paliwo zastępcze.

Rozdrabniacz wtórny jest napędzany bezpasowym napędem UNTHA Power Drive z przekładnią planetarną

i bezobsługowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Wyeliminowanie technologii napinania, czopów wałów i kół zamachowych zmniejsza liczbę elementów podatnych na zużycie.

Wszystkie dane dotyczące procesu i maszyny są dostępne w czasie rzeczywistym za pośrednictwem platformy dla klientów MyUNTHA. Cykle konserwacji są wyświetlane w przejrzysty sposób; części zamienne można łatwo zidentyfikować za pomocą zintegrowanego katalogu 3D i zamówić bezpośrednio online.

Klasa SR zapewnia dokładnie to, co jest istotne w rozdrabnianiu wtórnym lub produkcji RDF: jednorodny materiał wyjściowy, który może być wykorzystywany jako paliwo podstawowe, bardzo wysoką wydajność oraz maksymalną dostępność instalacji.

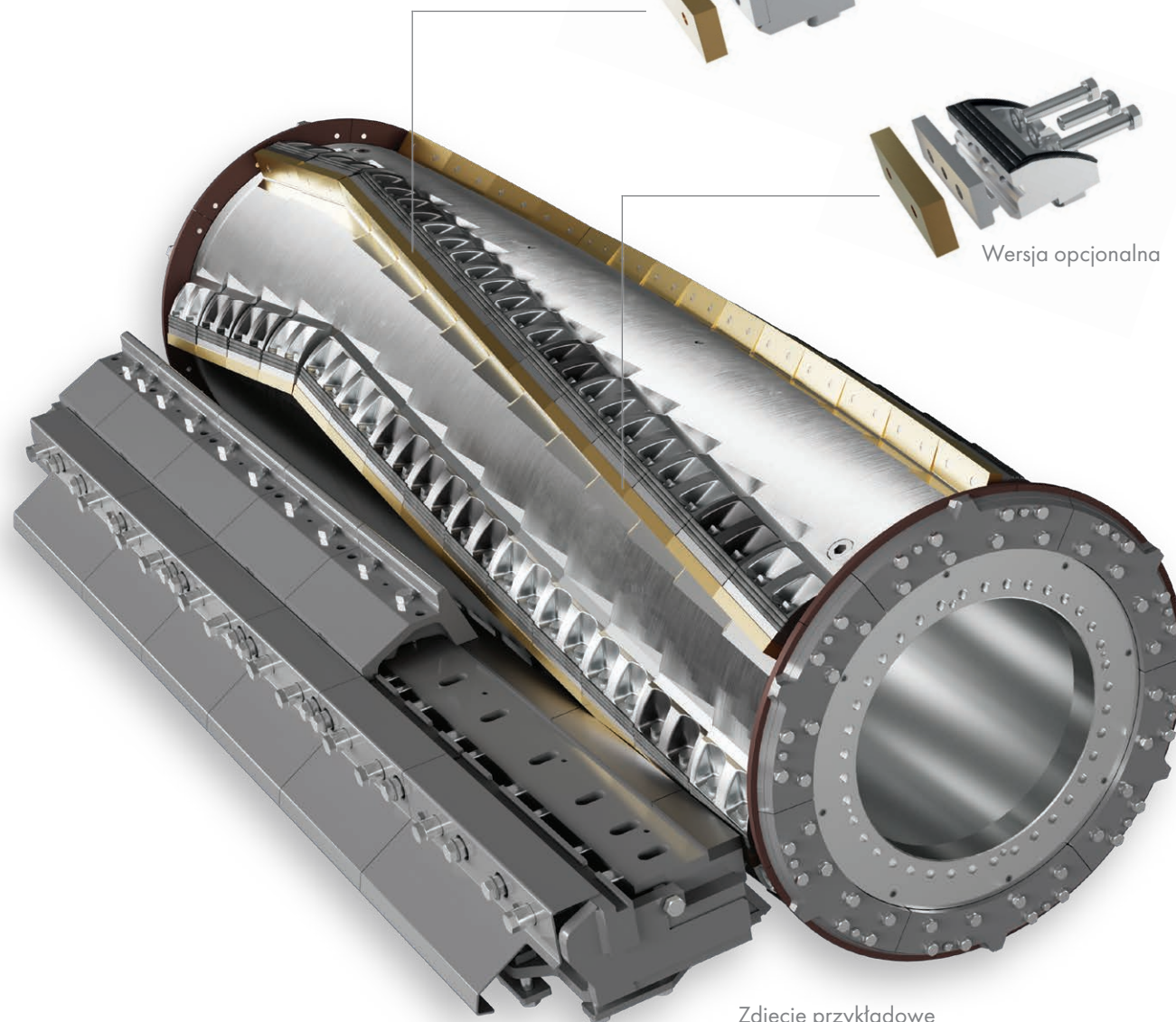
System cięcia XC

System tnący XC został zaprojektowany specjalnie do przetwarzania materiałów wstępnie przygotowanych lub oddzielonych od metalu, przeznaczonych do odzysku termicznego. Ponadto system wyposażony jest w spawane, odporne na zużycie uchwyty ostrzy, które zapewniają wysoką odporność na zanieczyszczenia. Co więcej, ostrza rotora i przeciwnoże, które można ponownie wykorzystać czterokrotnie, wydłużają okres eksploatacji. Opcjonalnie uchwyty ostrzy są dostępne z przykręcaną płytą ścierną. Regulowane ostrza oraz brak dodatkowej listwy tnącej znacznie zmniejszają wymagania konserwacyjne maszyny.

Materiały:

» Wstępnie rozdrobniona, wstępnie przetworzona (posortowana, pozbawiona drobnych metali żelaznych) frakcja lekka z odpadów komunalnych, komercyjnych i przemysłowych, odpadów wielkogabarytowych, odpadów mieszanych oraz odpadów produkcyjnych

Osiągalne rozmiary frakcji [mm]:



Klasa **SR**

Precyzyjne rozdrabnianie. Minimalne wymagania konserwacyjne. Niezrównana wydajność.

Zintegrowane chłodzenie oleju przekładniowego

Układ chłodzenia oleju przekładniowego działa jako układ chłodzenia pasywnego bez zewnętrznego obiegu oleju. Utrzymuje on olej przekładniowy w optymalnym zakresie temperatur i zapewnia maksymalną niezawodność pracy oraz stałą wysoką wydajność podczas wymagającej pracy ciągłej.

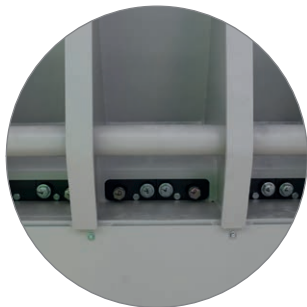
Ekonomiczny napęd UNTHA Power Drive

Bezpasowy, asynchroniczny napęd bezpośredni z przekładnią planetarną i bezobsługowym sprzęgłem bezpieczeństwa działa bez mechanizmów napinających i koła zamachowego. Ogranicza to mechaniczne czynniki powodujące zużycie, a wymagania konserwacyjne są znacznie zminimalizowane.



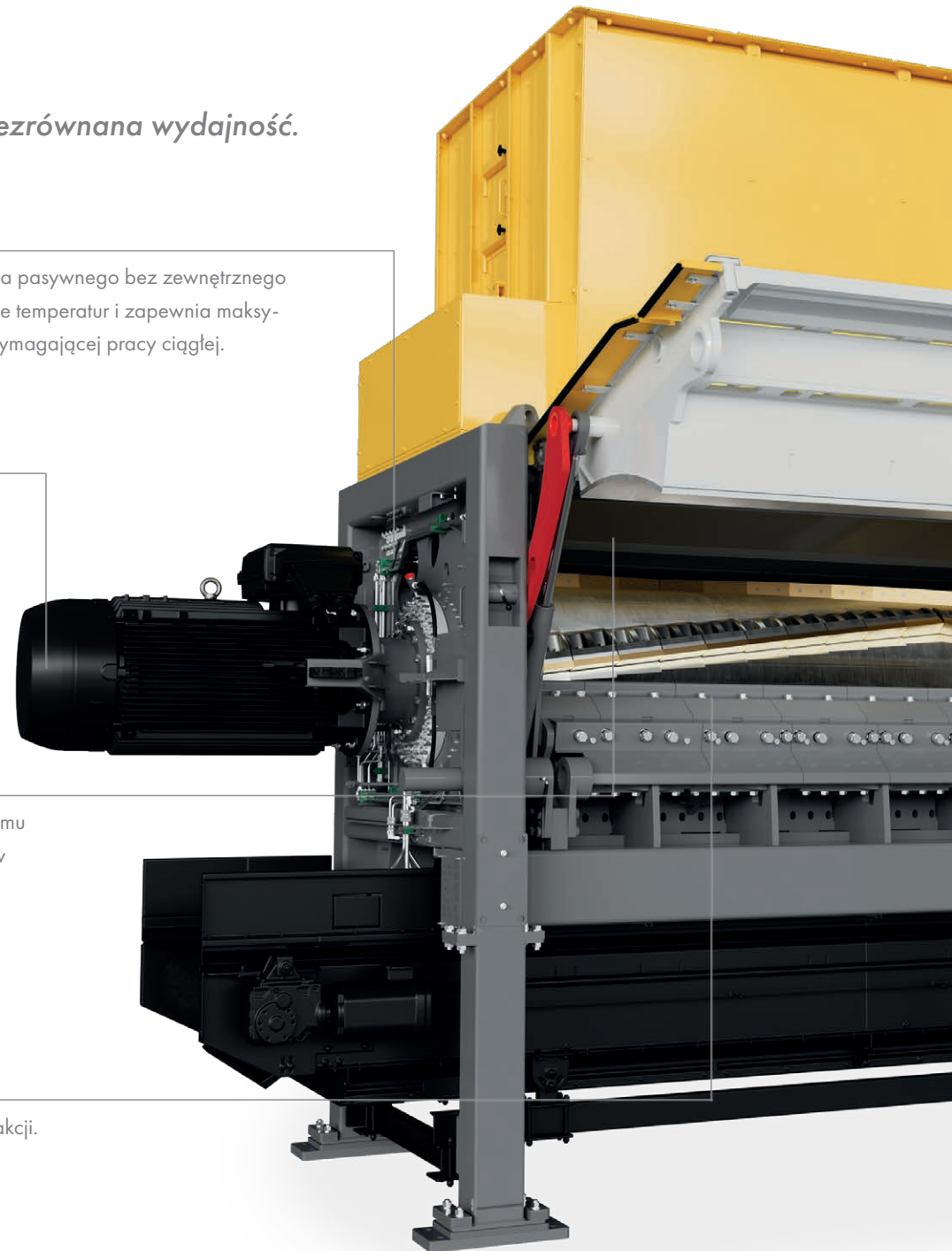
Kontrolowany przepływ materiału

System FlowGuide w komorze tnącej zapobiega przedwczesnemu przepełnieniu materiałem, skraca czas przebywania materiału w komorze tnącej oraz zapewnia optymalny przepływ materiału.



Regulowane ostrza

Regulacja szczeliny tnącej zapewnia stałą wielkość frakcji.



Zamknięty zbiornik zasypowy

Trójstronny, zamknięty zbiornik zasypowy wyposażony w kurtynę taśmową ogranicza do minimum emisję pyłu podczas zasypywania i poprawia warunki pracy w zakładzie.

Drzwi serwisowe

Drzwi serwisowe otwierane na zewnątrz zapewniają ergonomiczny dostęp do mechanizmu tnącego. Umożliwia to szybkie usuwanie zanieczyszczeń oraz sprawne wykonywanie czynności związanych z czyszczeniem i konserwacją.



Stałe rozmiary frakcji

Różne, przykręcane perforowane sita umożliwiają uzyskanie jednolitego i precyzyjnie określonego zakresu wielkości cząstek wynoszącego 10–60 mm – w zależności od sita. Dzięki systemowi szybkiej wymiany sit segmenty lub kasety sitowe można wymieniać szybko i łatwo.



Wysoka łatwość obsługi

Rozdrabniacz jest obsługiwany za pomocą 7-calowego kolorowego ekranu dotykowego i posiada intuicyjny interfejs.



Zdjęcie przykładowe SR2000/3000XC

Opcje

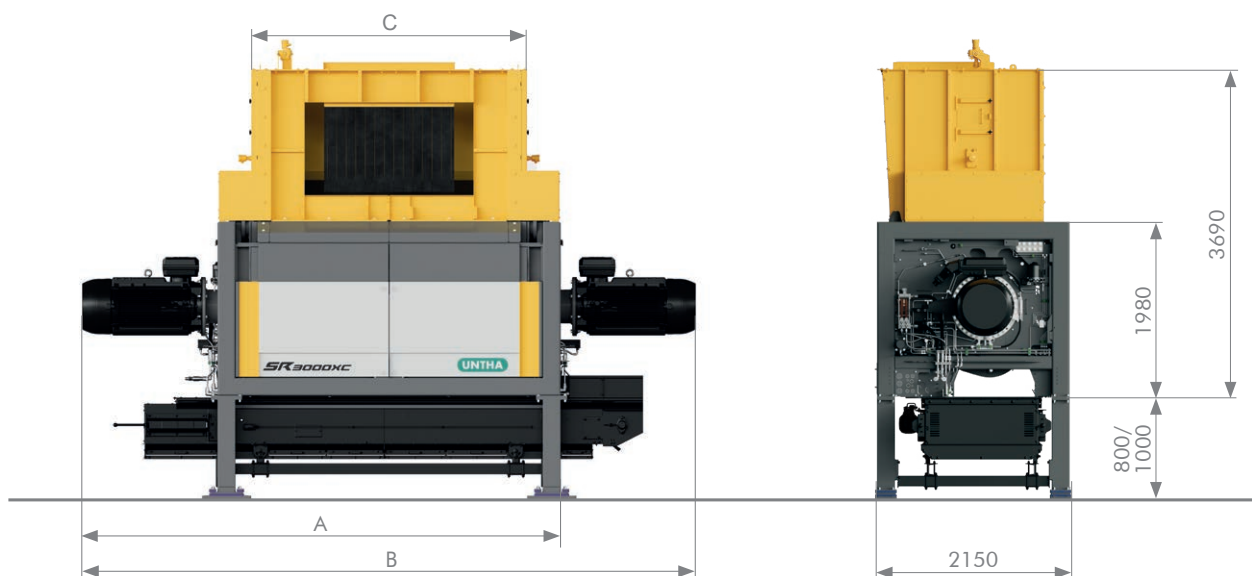
Wyposażenie specjalne

- » **System przeciwpożarowy:** służy do wczesnego wykrywania i ukierunkowanego gaszenia pożarów w rozdrabniaczu oraz na przenośniku taśmowym.
- » **Pakiet redukcji hałasu:** osłony silnika i zintegrowana izolacja ograniczają emisję hałasu i poprawiają warunki pracy.
- » **Opatentowany system chłodzenia rotora (AT 528392):** stabilizuje temperaturę powierzchni rotora i ogranicza powstawanie oparów w przypadku materiałów wrażliwych na ciepło.
- » **System szybkiej wymiany sit:** dzięki hydraulicznemu systemowi demontażu sit wymiana tych elementów może być przeprowadzona łatwo, szybko i przez jedną osobę.
- » **Pakiet ochrony antykorozyjnej:** odporne na zużycie, wymienne wkładki z tworzywa sztucznego zapewniają długotrwałą ochronę przed korozją wewnętrznych ścianek rozdrabniacza i leja zasypowego.
- » **Wewnętrzny docisk podający:** docisk zapewnia ciągłe podawanie materiału i niezmiennie wysoką wydajność.

Usługi

- » **UNTHA GENIUS:** cyfrowy system wspomagający analizuje dane maszyny w czasie rzeczywistym i wspiera optymalizację procesów.
- » **Umowy o gwarantowanym poziomie usług UNTHA:** profesjonalne wsparcie zapewnia utrzymanie wydajności rozdrabniacza oraz niezawodne i wydajne działania procesów.

Klasa **SR**



	SR2000XC	SR3000XC
A	4.390	5.370
B	5.910	6.880
C	2.870	3.850

Wszystkie wymiary podane są w mm

DANE TECHNICZNE		SR2000XC	SR3000XC
Moc napędu	kW	1 x 250	2 x 250
Liczba ostrzy	szt.	60	84
Średnica rotora	mm	1000	
Długość rotora	mm	2000	3000
Prędkość obrotowa rotora	rpm	około 250	
Masa	t	około 24	około 27



UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
info@untha.com
www.untha.com

UNTHA Deutschland GmbH

Keßlerstraße 2
97737 | Gemünden am Main | Deutschland
Tel.: +49 9351 60302 00
info@untha.de
www.untha.de

UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close
Boroughbridge
YO51 9NR | United Kingdom
Tel.: +44 330 056 4455
sales@untha.co.uk
www.untha.co.uk

UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4
Hampton, NH 03842 | USA
Tel.: +1 603 601 2304
info@untha-america.com
www.untha-america.com

UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221
04-980 Warszawa | Polska
Tel.: +48 12 6421896
info@untha.pl
www.untha.pl

UNTHA Ibérica S.A.

Lugar Queirúa, s/n 15680 Ordes
La Coruña | España
Tel.: +34 981 69 10 54
info@untha-iberica.com
www.untha.es

UNTHA Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Barbaros Mah. Kardelen Sok.
Palladium Tower No:2/114 K:32
34746 Ataşehir | İstanbul | Türkiye
Tel.: +90 216 687 2991
info.tuerkiye@untha.com
www.untha.com/turkiye

5 powodów, by wybrać firmę UNTHA



Dopasowane do potrzeb i długowieczne systemy rozdrabniania



Produkty premium zaprojektowane i wyprodukowane w Austrii



Wszec stronnie i skupione w jednym miejscu kompetencje, począwszy od rozwoju po produkcję



Niezawodna obsługa klienta w połączeniu z najlepszym technicznym know-how



Ponad 10 000 zadowolonych klientów na całym świecie

Dotrzymujemy obietnic

Od momentu powstania w 1970 r. jesteśmy wierni obietnicy bycia „niezawodną marką” (ang. „the reliable brand”), która odnosi się do każdego produktu i każdej dostarczanej przez nas usługi.

Wkładamy wiele wysiłku w to, aby stale być przed naszymi konkurentami i dawać naszym klientom pewność, że wybierając UNTHA podjęli najlepszą dla siebie decyzję biznesową.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian. Zastrzegamy możliwość wystąpienia błędów w składzie i druku. Wszystkie ilustracje są poglądowe i mogą odbiegać od rzeczywistego produktu.
© 03/26 UNTHA shredding technology