

UNTHA

The reliable brand!



Performance excellente en broyage secondaire

Broyeur mono-rotor haute performance pour la production
de combustibles de substitution de haute qualité

CLASSE **SR**



Classe **SR**

Le broyeur secondaire le plus puissant pour la production de combustibles alternatifs de haute qualité

Dans le traitement des combustibles de substitution, l'étape finale de broyage détermine la qualité du matériau alimentant le brûleur principal. De nombreuses installations ne peuvent atteindre la taille de particule requise qu'en opérant à grande vitesse, ce qui entraîne des coûts d'usure élevés et une forte sensibilité aux pannes — provoquant des arrêts non planifiés, des tailles de particules incohérentes et des interventions de maintenance chronophages.

La nouvelle classe SR – SR2000XC et SR3000XC – redéfinit ce processus d'affinage final : en tant que broyeurs secondaires stationnaires, ils transforment des matériaux pré-broyés, criblés et séparés ferreux/non ferreux en un flux homogène pour le brûleur principal. Le broyeur se distingue par une productivité maximale, une qualité optimale des granulats et

une disponibilité élevée, tout en opérant avec peu de bruit et de vibrations même en fonctionnement intensif et continu. La classe SR atteint ses performances exceptionnelles grâce au rotor dont le diamètre est le plus grand du marché (1 000 mm), à une surface de crible généreuse et à une vitesse de rotation faible. Grâce à son mécanisme d'alimentation autonome efficace, le broyeur secondaire ne nécessite pas de poussoir d'alimentation. Le FlowGuide récemment développé assure un flux de matériau stable à l'intérieur de la chambre de coupe. Le résultat du processus de broyage est un matériau homogène et bien défini, idéalement adapté à la valorisation thermique comme combustible de substitution.

Le broyeur secondaire est entraîné par l'UNTHA Power Drive sans courroie, avec réducteur planétaire

et embrayage de sécurité sans maintenance. L'élimination de la technologie de tension, des axes intermédiaires et des volants d'inertie réduit le nombre de composants sujets à l'usure.

Toutes les données de processus et de machine sont disponibles en temps réel via la plateforme client MyUNTHA. Les cycles de maintenance sont affichés de manière transparente ; les pièces de rechange peuvent être identifiées clairement via le catalogue de pièces en 3D intégré et commandées directement en ligne.

La classe SR fournit exactement ce qui est essentiel pour le broyage secondaire ou la production de RDF : un matériau de sortie homogène pouvant être utilisé comme combustible principal, un débit très élevé et une disponibilité maximale de l'installation.

Système de coupe XC

Le système de coupe XC a été spécialement conçu pour le traitement de matériaux prétraités et séparés des métaux et corps étrangers destinés à la valorisation thermique. De plus, le système est équipé de porte-lames soudés et résistants à l'usure, garantissant une haute résistance aux impuretés. Par ailleurs, les lames du rotor et du stator réutilisables quatre fois prolongent leur durée de vie. En option, les porte-lames sont disponibles avec une plaque d'usure boulonnée. Les lames du stator réglables et l'absence de contre-couteau secondaire réduisent considérablement les besoins de maintenance de la machine.

Matériaux :

» Fraction légère pré-broyée et prétraitée (triée, séparée des métaux ferreux et non ferreux) provenant de déchets commerciaux et industriels, déchets ménagers, encombrants, déchets mixtes et déchets de production.

Tailles de fraction réalisables [mm] :

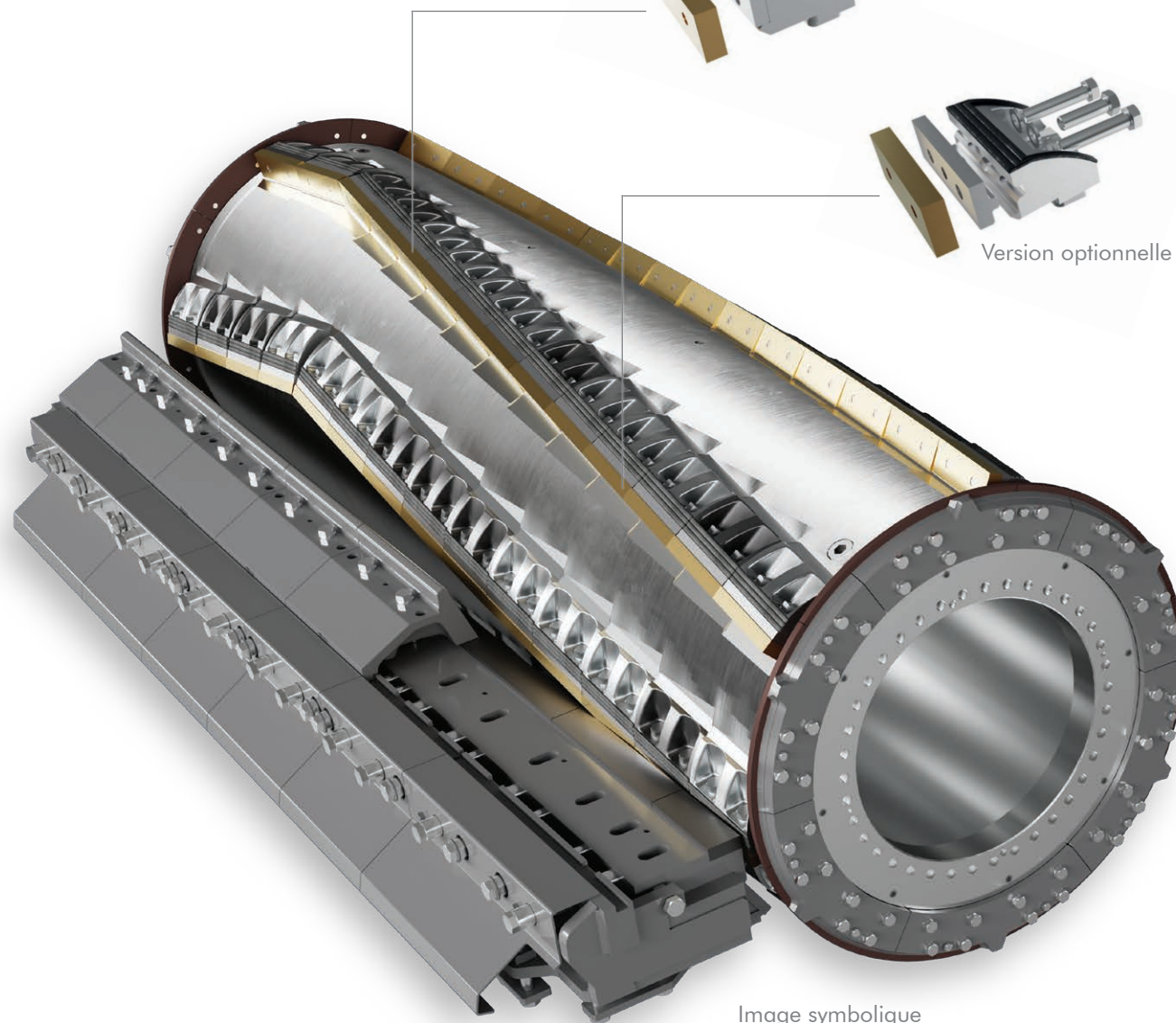


Image symbolique

Classe **SR**

Broyage précis. Maintenance minimale. Productivité inégalée.

Refroidissement intégré de l'huile de transmission

Le système de refroidissement de l'huile de transmission fonctionne comme un système passif, sans circulation d'huile externe. Il maintient l'huile de transmission dans une plage de température optimale et garantit une fiabilité maximale du processus ainsi qu'un débit élevé et constant lors d'un fonctionnement continu exigeant.

UNTHA Power Drive économique

L'entraînement direct asynchrone sans courroie, équipé d'un réducteur planétaire et d'un embrayage de sécurité sans maintenance, fonctionne sans mécanismes de tension, axes intermédiaires ni volant d'inertie. Les sources d'usure mécanique sont ainsi réduites et les besoins en maintenance fortement minimisés.



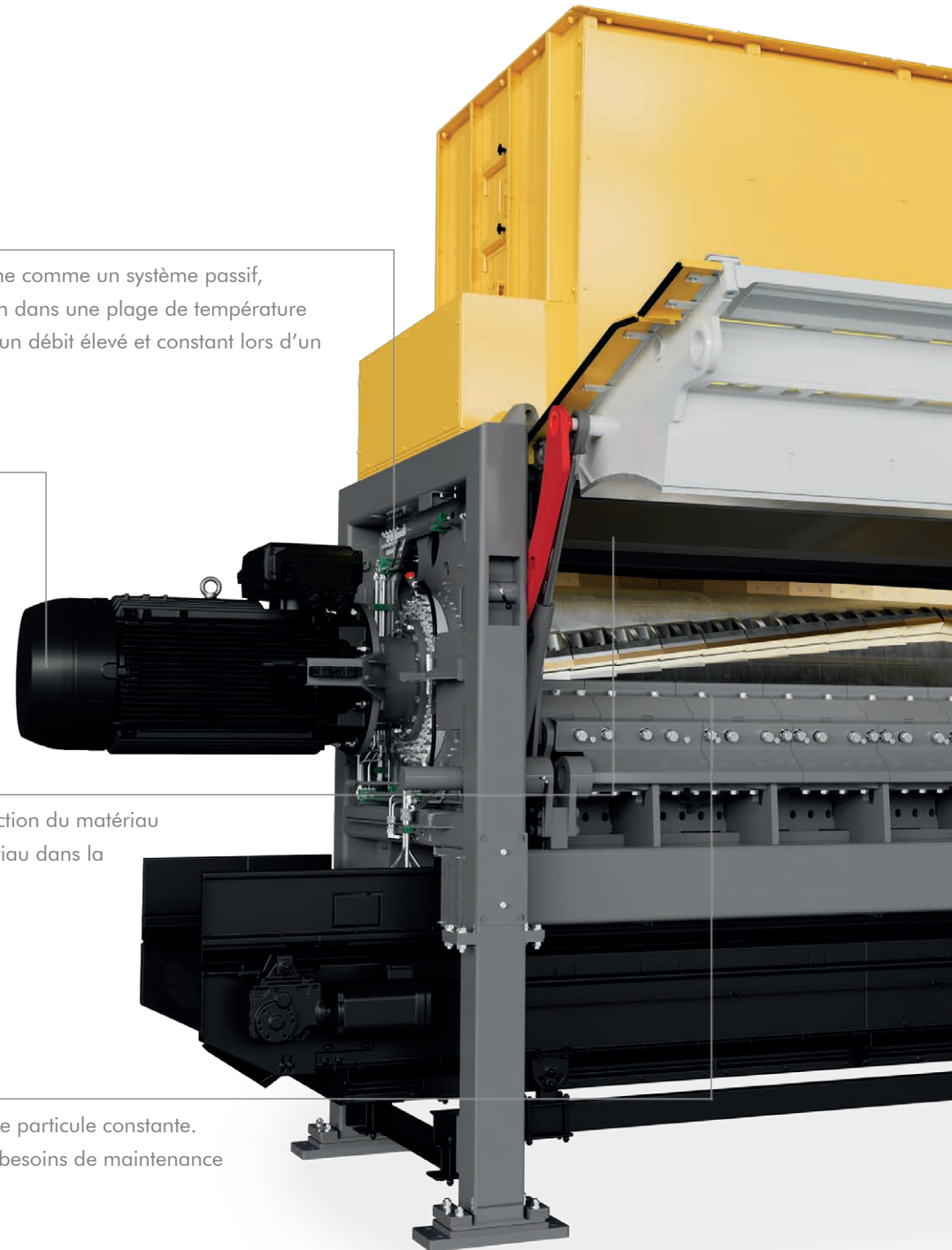
Flux de matériau contrôlé

Le FlowGuide dans la chambre de coupe empêche la projection du matériau vers le haut de la trémie, réduit le temps de séjour du matériau dans la chambre de coupe et garantit un flux de matériau optimal.



Lames de stator réglables

Le réglage de l'écart de coupe garantit une taille de particule constante. L'absence de contre-couteau secondaire réduit les besoins de maintenance de la machine.





Trémie d'alimentation fermée

Une trémie d'alimentation fermée sur trois côtés, équipée d'un rideau à lamelles, minimise les émissions de poussière lors de l'alimentation et améliore les conditions de travail dans l'installation.

Trappe de maintenance à ouverture vers l'extérieur

La trappe de maintenance à ouverture vers l'extérieur offre un accès ergonomique au mécanisme de coupe. Cela permet de retirer rapidement les corps étrangers et d'effectuer les opérations de nettoyage et de maintenance de manière efficace.



Granulométrie fixe

Différents segments de grille perforés boulonnés permettent d'obtenir une taille de particules uniforme et précisément définie, de 10 à 60 mm — selon le crible utilisé. Grâce au système d'extraction rapide de la grille, les segments ou berceaux de crible peuvent être remplacés rapidement et facilement.



Grande facilité d'utilisation

Le broyeur se commande via un écran tactile couleur de 7 pouces et dispose d'une interface intuitive.

Image d'exemple SR2000/3000XC

Options

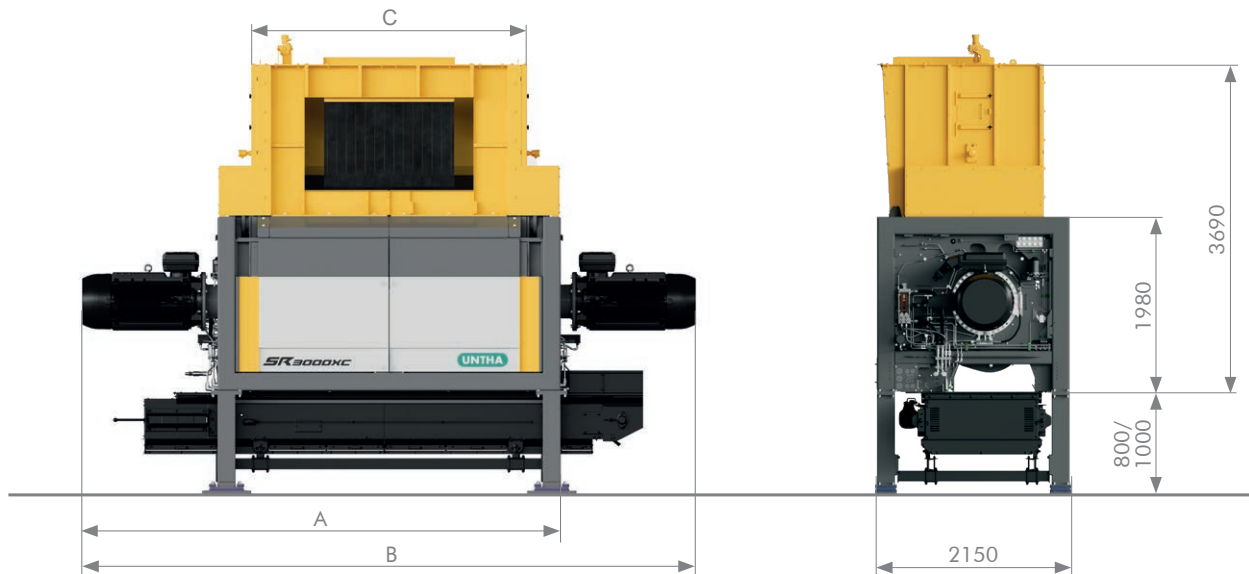
Équipements spéciaux

- » **Système de protection incendie:** Pour la détection précoce et la maîtrise ciblée des incendies dans le broyeur et sur le convoyeur d'évacuation.
- » **Pack de réduction du bruit :** Les capots moteur et l'isolation intégrée réduisent les émissions sonores et améliorent les conditions de travail.
- » **Refroidissement breveté du rotor (AT 528392):** Stabilise la température de surface du rotor et réduit la formation de vapeur avec les matériaux sensibles à la chaleur.
- » **Système d'extraction rapide de la grille:** Grâce au système hydraulique d'extraction rapide du crible, les changements de grille peuvent être effectués facilement, rapidement et par une seule personne.
- » **Pack de protection contre la corrosion:** Les doublures en plastique résistantes à l'usure et remplaçables offrent une protection durable contre la corrosion des parois intérieures du broyeur et de la trémie.
- » **Poussoir d'alimentation interne:** Le poussoir assure une alimentation continue du matériau et un débit constamment élevé.

Services

- » **UNTHA GENIUS:** Le système d'assistance numérique analyse les données machine en temps réel et optimise les processus.
- » **Contrats de service UNTHA:** Un support professionnel garantit le maintien des performances du broyeur et le bon fonctionnement des processus de manière fiable et efficace.

Classe **SR**



	SR2000XC	SR3000XC
A	4.390	5.370
B	5.910	6.880
C	2.870	3.850

Toutes les dimensions en mm

DONNÉES TECHNIQUES		SR2000XC	SR3000XC
Puissance du moteur	kW	1 x 250	2 x 250
Nombre de lames du rotor	pcs.	60	84
Diamètre du rotor	mm	1000	
Longueur du rotor	mm	2000	3000
Vitesse du rotor	tr/min	env. 250	
Poids	t	env. 24	env. 27



UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
info@untha.com
www.untha.com

UNTHA Deutschland GmbH

Keßlerstraße 2
97737 | Gemünden am Main | Deutschland
Tel.: +49 9351 60302 00
info@untha.de
www.untha.de

UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close
Boroughbridge
YO51 9NR | United Kingdom
Tel.: +44 330 056 4455
sales@untha.co.uk
www.untha.co.uk

UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4
Hampton, NH 03842 | USA
Tel.: +1 603 601 2304
info@untha-america.com
www.untha-america.com

UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221
04-980 Warszawa | Polska
Tel.: +48 12 6421896
info@untha.pl
www.untha.pl

UNTHA Ibérica S.A.

Lugar Queirúa, s/n 15680 Ordes
La Coruña | España
Tel.: +34 981 69 10 54
info@untha-iberica.com
www.untha.es

UNTHA Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Barbaros Mah. Kardelen Sok.
Palladium Tower No:2/114 K:32
34746 Ataşehir | İstanbul | Türkiye
Tel.: +90 216 687 2991
info.tuerkiye@untha.com
www.untha.com/turkiye

5 bonnes raisons de choisir UNTHA



Solutions de broyage sur mesure à valeur pérenne



Produits premium développés et fabriqués en Autriche



Concentré de compétences sous un même toit, du développement à la production



Fiabilité du service clients, allié à l'excellence du savoir-faire technique



Plus de 10 000 clients de référence satisfaits dans le monde

Nous tenons nos promesses

Depuis notre fondation en 1970, nous respectons la promesse de notre slogan : « La marque de confiance ». Cela veut dire que nous faisons tout pour être plus fiables que nos concurrents.

Cette promesse vaut pour tous les produits et services de UNTHA. POUR nos clients, elle est l'assurance d'avoir pris la meilleure décision en choisissant UNTHA.

Sous réserve de modifications. Sous réserve d'erreur d'impression et de composition.
Toutes les illustrations sont représentatives et peuvent s'écarter du produit effectif.
© 03/26 UNTHA shredding technology