

UNTHA

The reliable brand!



Performance-Champion in der Nachzerkleinerung

SR KLASSE

Leistungsstarker 1-Wellen-Zerkleinerer für die
Produktion hochwertiger Ersatzbrennstoffe



SR Klasse

Der leistungsstärkste Nachzerkleinerer für die Produktion hochwertiger Ersatzbrennstoffe

In der Ersatzbrennstoffaufbereitung entscheidet der finale Zerkleinerungsdurchgang über die Qualität der Hauptbrennerware. Viele Anlagen erreichen die geforderte Fraktionsgröße nur mit hoher Drehzahl, enormen Verschleißkosten und großer Störanfälligkeit – ungeplante Stillstände, inhomogene Korngrößen und zeitintensive Serviceeinsätze sind die Folge.

Die neue SR-Klasse – SR2000XC und SR3000XC – definiert diesen letzten Zerkleinerungsprozess neu: Als stationärer Nachzerkleinerer verarbeitet sie vorzerkleinertes, gesichtetes sowie Fe- und NE-separiertes Material zu homogener Hauptbrennerware. Dabei zeichnet sich der Zerkleinerer durch höchste Produktivität, optimale Materialqualität sowie maximale Verfügbarkeit aus und arbeitet auch im intensiven

Dauerbetrieb lärm- und vibrationsarm. Die SR-Klasse erzielt ihre außergewöhnliche Leistungsfähigkeit durch den größten Rotordurchmesser am Markt (1.000 mm), eine großzügig dimensionierte Sieboberfläche und der niedrigen Drehzahl. Durch den effizienten Selbstzugang benötigt der Nachzerkleinerer keinen Nachdruckschieber. Der neu entwickelte FlowGuide sorgt für einen stabilen Materialfluss im Inneren des Schneidraums. Das Ergebnis des Zerkleinerungsprozesses ist ein homogenes, definiertes Ausgangsmaterial, das optimal für die thermische Verwertung als Ersatzbrennstoff genutzt werden kann.

Angetrieben wird der Nachzerkleinerer vom riemenlosen UNTHA Power Drive mit Planetengetriebe und wartungsfreier Sicherheitskupplung. Der Verzicht auf

Spanntechnik, Wellenstummel und Schwungrad reduziert die Anzahl der verschleißanfälligen Komponenten.

Über die Kundenplattform MyUNTHA sind sämtliche Prozess- und Maschinendaten in Echtzeit verfügbar. Wartungszyklen werden transparent angezeigt, Ersatzteile sind über den integrierten 3D Katalog eindeutig identifizierbar und können direkt online bestellt werden.

Die SR-Klasse liefert genau das, was in der Nachzerkleinerung bzw. EBS-Produktion relevant ist: ein homogenes Ausgangsmaterial, das als Hauptbrennerware genutzt werden kann, eine sehr hohe Durchsatzleistung und maximale Anlagenverfügbarkeit.

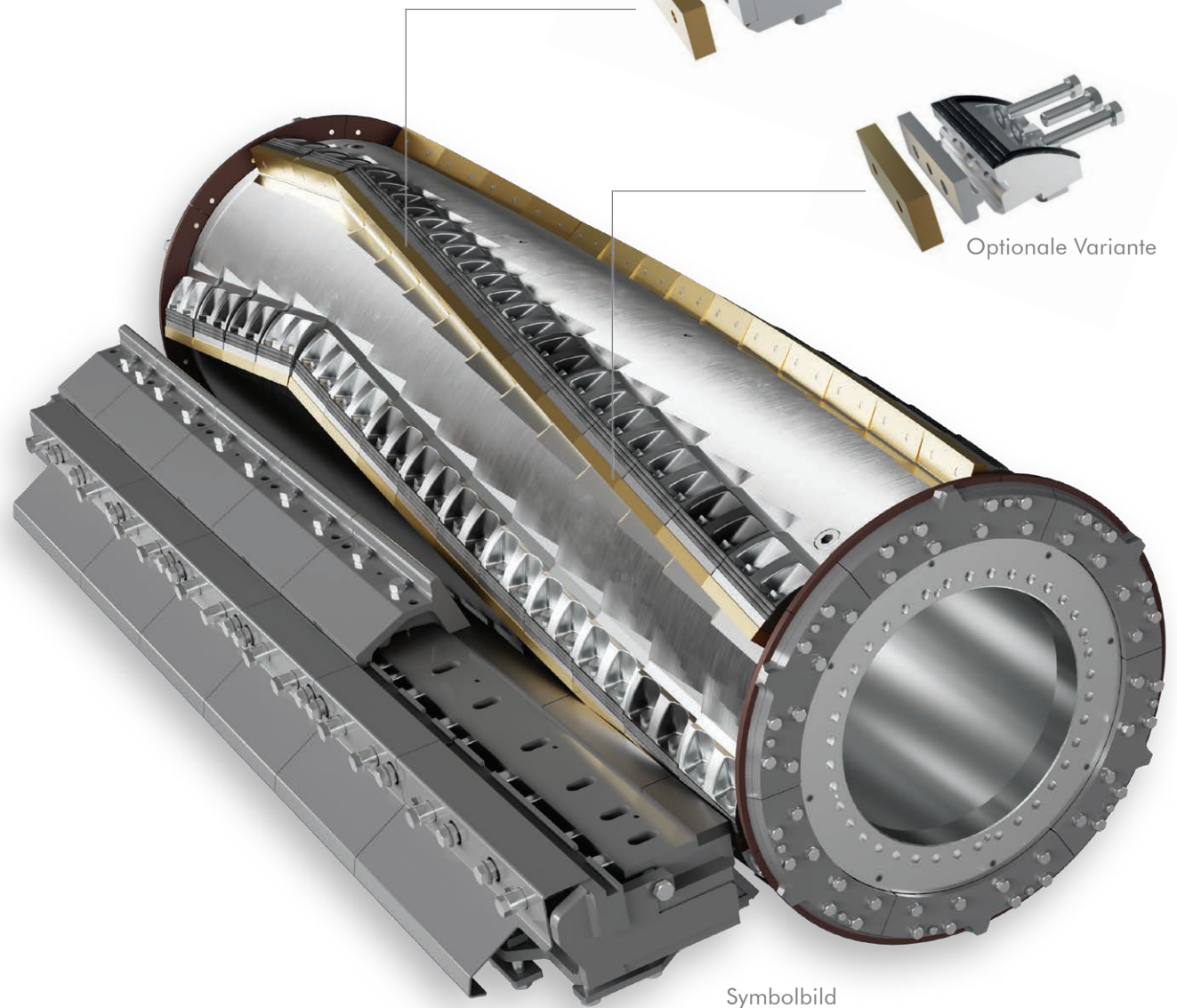
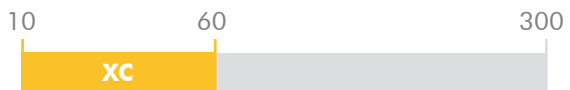
XC-Schneidsystem

Das XC-Schneidsystem wurde speziell für die Aufbereitung von vorbehandelten oder Fe-separierten Materialien ausgelegt, die thermisch verwertet werden. Außerdem zeichnet sich das System durch geschweißte, verschleißgeschützte Messerhalter aus, die eine hohe Störstoffresistenz gewährleisten. Darüber hinaus erhöhen vierfach verwendbare Rotor- und Statormesser die Standzeiten. Optional sind die Messerhalter mit einer geschraubten Verschleißplatte erhältlich. Einstellbare Statormesser und der Verzicht auf eine Nebenschneidleiste reduzieren den Wartungsaufwand der Maschine signifikant.

Materialien:

- » Vorzerkleinerte, vorbehandelte (gesichtete, Fe- und NE-separiert) Leichtfraktion aus Gewerbe- und Industriemüll, Hausmüll, Sperrmüll, Misch- und Produktionsabfälle

Erzielbare Fraktionsgrößen [mm]:



SR Klasse

Präzise in der Zerkleinerung. Minimal im Wartungsaufwand. Unübertroffen in der Produktivität.

Integrierte Getriebeölkühlung

Die Getriebeölkühlung arbeitet als passives Kühlsystem ohne externe Ölzirkulation. Sie hält das Getriebeöl im optimalen Temperaturbereich und sichert maximale Prozesssicherheit und konstant hohe Durchsatzleistung im anspruchsvollen Dauerbetrieb.

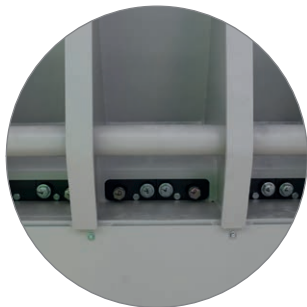
Wirtschaftlicher UNTHA Power Drive

Der riemenlose Asynchron-Direktantrieb mit Planetengetriebe und wartungsfreier Sicherheitskupplung arbeitet ohne Spanntechnik, Wellenstummel und Schwungrad. Mechanische Verschleißquellen werden reduziert und der Wartungsaufwand wird deutlich minimiert.



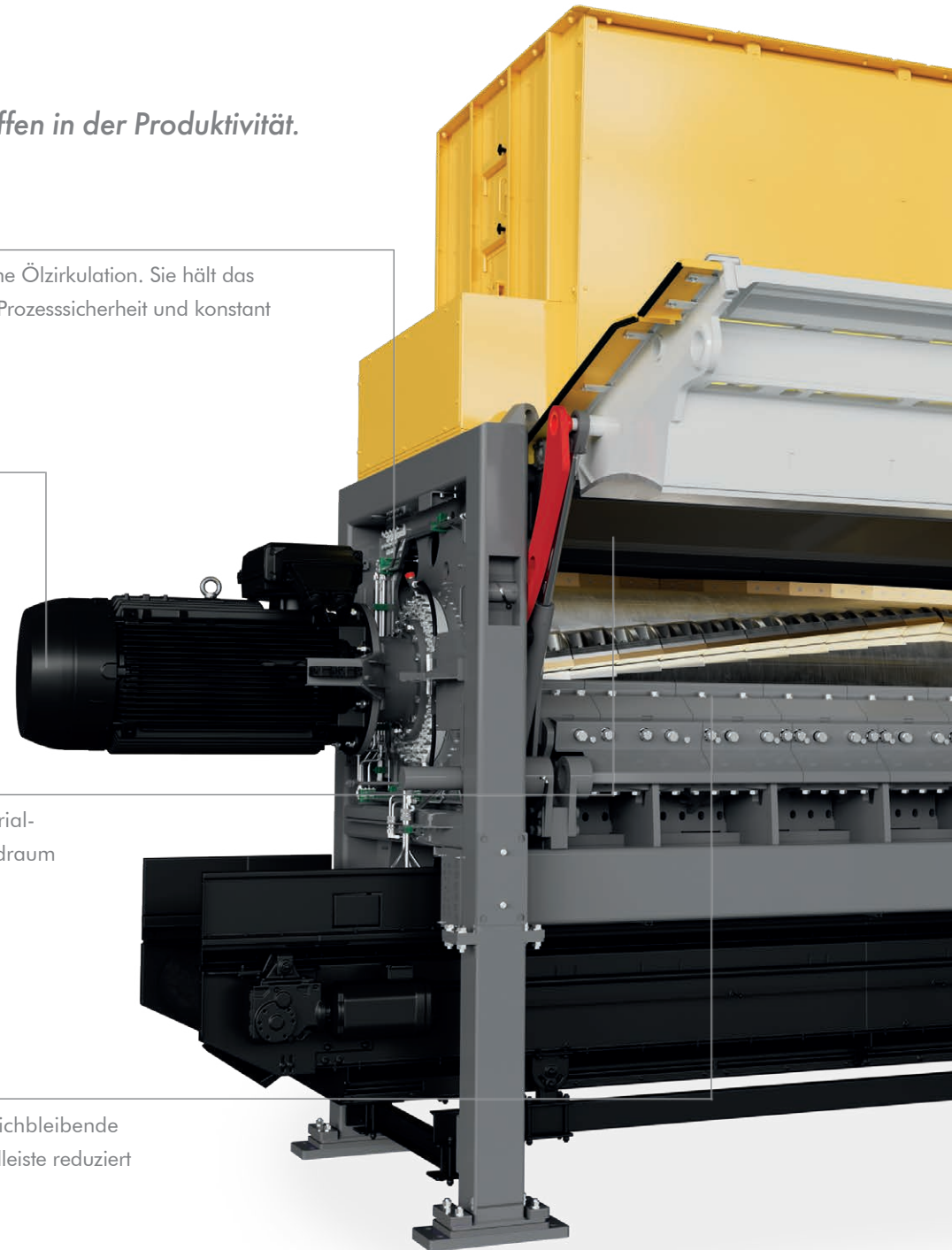
Kontrollierter Materialfluss

Der FlowGuide im Schneidraum verhindert frühzeitige Materialüberwürfe, reduziert die Verweilzeit des Materials im Schneidraum und sorgt für einen optimalen Materialfluss.



Einstellbare Statormesser

Die Einstellung des Schnittspalts sorgt für eine gleichbleibende Fraktionsgröße. Der Verzicht auf eine Nebenschneidleiste reduziert den Wartungsaufwand der Maschine.





Beispielbild SR2000/3000XC

Geschlossener Einfülltrichter

Ein dreiseitiger, geschlossener Einfülltrichter mit Streifenvorhang minimiert Staubemissionen bei der Beschickung und verbessert die Arbeitsbedingungen in der Halle.

Nach außen öffnende Wartungsklappe

Die nach außen öffnende Wartungsklappe ermöglicht einen ergonomischen Zugang zum Schneidwerk. Dadurch lassen sich Störstoffe schnell entfernen sowie Reinigungs- und Wartungsarbeiten effizient durchführen.



Definierte Fraktionsgrößen

Unterschiedliche, geschraubte Lochsiebwannen ermöglichen eine homogene und exakt definierte Fraktionsgröße von 10–60 mm – je nach Lochsieb. Dank des Sieb-Schnellwechselsystems lassen sich Siebsegmente bzw. -kassetten schnell und einfach austauschen.



Hohe Bedienfreundlichkeit

Die Bedienung des Zerkleinerers erfolgt über ein 7"-Farb-Touch-Display und ist intuitiv aufgebaut.

Optionen

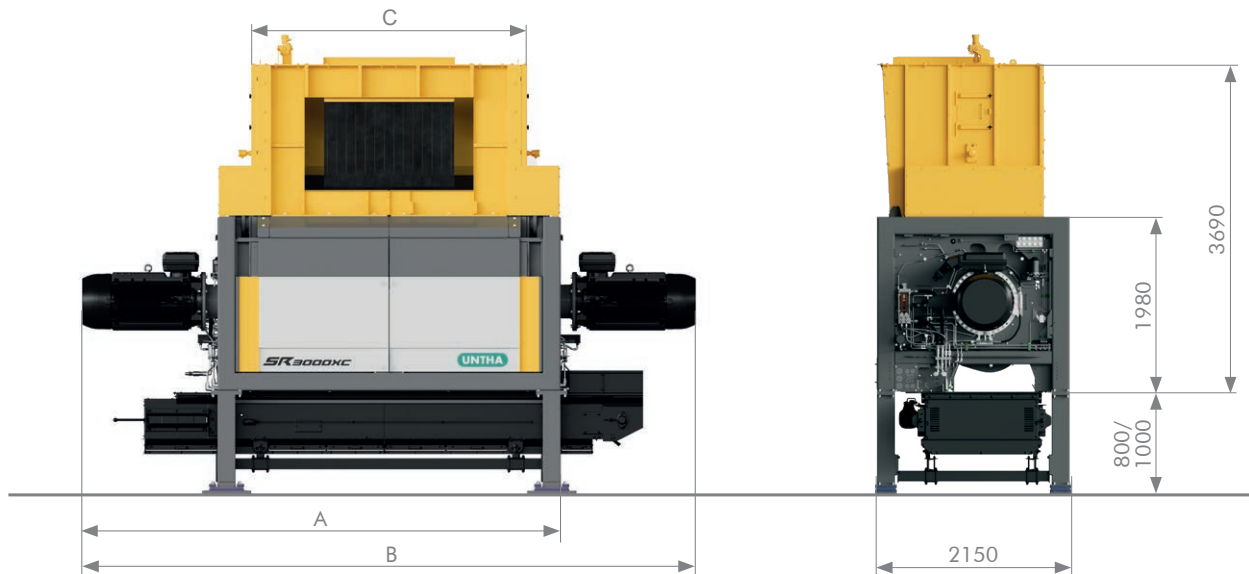
Sonderausstattungen

- » **Brandschutzsystem:** Zur Früherkennung und gezielten Eindämmung von Brandereignissen im Zerkleinerer und auf dem Förderband.
- » **Lärmschutzpaket:** Motorabdeckungen und integrierte Dämmungen reduzieren die Geräuschemission und verbessern die Arbeitsbedingungen
- » **Patentierte Rotorkühlung (AT 528392):** Stabilisiert die Rotoroberflächentemperatur und reduziert die Dampfbildung bei wärmeempfindlichen Materialien.
- » **Sieb-Schnellwechselsystem:** Mit dem hydraulischen Siebausfahrssystem können Siebwechsel einfach, schnell und von einer einzelnen Person durchgeführt werden.
- » **Korrosionsschutzpaket:** Verschleißfeste, wechselbare Kunststoffbeschichtungen schützen die Innenwände von Zerkleinerer und Trichter dauerhaft vor Korrosion.
- » **Innenliegender Nachdrückschieber:** Der Schieber sorgt für einen kontinuierlichen Materialeinzug und eine gleichmäßig hohe Durchsatzleistung.

Services

- » **UNTHA GENIUS:** Das digitale Assistenzsystem analysiert Maschinendaten in Echtzeit und unterstützt bei der Prozessoptimierung.
- » **UNTHA Service Level Agreements:** Durch professionelle Betreuung bleibt die Performance des Zerkleinerers erhalten und Prozesse laufen stets zuverlässig und effizient.

SR Klasse



	SR2000XC	SR3000XC
A	4.390	5.370
B	5.910	6.880
C	2.870	3.850

Alle Abmessungen in mm

TECHNISCHE DATEN		SR2000XC	SR3000XC
Antriebsleistung	kW	1 x 250	2 x 250
Messeranzahl	Stk.	60	84
Rotordurchmesser	mm	1000	
Rotorlänge	mm	2000	3000
Rotordrehzahl	U/min	ca. 250	
Gewicht	t	ca. 24	ca. 27



UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
info@untha.com
www.untha.com

UNTHA Deutschland GmbH

Keßlerstraße 2
97737 | Gemünden am Main | Deutschland
Tel.: +49 9351 60302 00
info@untha.de
www.untha.de

UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close
Boroughbridge
YO51 9NR | United Kingdom
Tel.: +44 330 056 4455
sales@untha.co.uk
www.untha.co.uk

UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4
Hampton, NH 03842 | USA
Tel.: +1 603 601 2304
info@untha-america.com
www.untha-america.com

UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221
04-980 Warszawa | Polska
Tel.: +48 12 6421896
info@untha.pl
www.untha.pl

UNTHA Ibérica S.A.

Lugar Queirúa, s/n 15680 Ordes
La Coruña | España
Tel.: +34 981 69 10 54
info@untha-iberica.com
www.untha.es

UNTHA Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Barbaros Mah. Kardelen Sok.
Palladium Tower No:2/114 K:32
34746 Ataşehir | İstanbul | Türkiye
Tel.: +90 216 687 2991
info.tuerkiye@untha.com
www.untha.com/turkiye

5 gute Gründe, die für UNTHA sprechen



Maßgeschneiderte, wertbeständige
Zerkleinerungslösungen



Premiumprodukte entwickelt und produziert
in Österreich



Geballte Kompetenz von Entwicklung bis
Fertigung unter einem Dach



Verlässlicher Kundenservice mit bestem
technischen Know-how



Mehr als 15.000 zufriedene
Referenzkund:innen weltweit

Wir halten, was wir versprechen

Seit der Gründung im Jahr 1970 folgen wir unserem Markenversprechen „Die zuverlässige Marke“. Gemeint ist, dass wir alles daransetzen, zuverlässiger zu sein als andere Anbieter.

Dies gilt für alle UNTHA Produkte und Dienstleistungen. Für unsere Kund:innen bedeutet dies, die Sicherheit zu haben, dass sie mit UNTHA die beste Entscheidung getroffen haben.

Änderungen vorbehalten. Satz- und Druckfehler vorbehalten.
Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen und können vom tatsächlichen Produkt abweichen.
© 03/26 UNTHA shredding technology