

UNTHA

The reliable brand!



Gigant wśród rozdrabniaczy

KLASA **MR**

Niezawodny, uniwersalny rozdrabniacz jednowałowy
do materiałów trudnych do przetwarzania



Klasa **MR**

Niezawodny, uniwersalny rozdrabniacz jednowałowy do materiałów trudnych do przetwarzania

Rozdrabniacz MR1800C PRO został opracowany z myślą o zastosowaniach, w których inne maszyny osiągnąć swoje granice: zlepy z tworzyw sztucznych, elementy formowane, rury, profile, bele folii oraz odpady drzewne.

Uniwersalny rozdrabniacz MR1800C PRO przetwarza całe spektrum materiałów trudnych do rozdrobnienia bez konieczności ich wstępnego przygotowania – działa niezawodnie, z dużą mocą i jest przystosowany do intensywnej pracy wielozmianowej. Maszyna ta jest napędzana przez potężny układ UNTHA Power Drive, bezpasowy napęd bezpośredni wyposażony w silnik asynchroniczny, przekładnię planetarną i bezobsługowe sprzęgło bezpieczeństwa. Ta koncepcja napędu zapewnia maksymalną wydajność i wyjątkową niezawodność działania. Całkowicie wyeliminowano konieczność wymiany pasów, napinania oraz straty mocy spowodowane poślizgiem. W przypadku przedostania się ciał obcych zin-

tegowane sprzęgło niezawodnie chroni układ tnący i układ napędowy przed uszkodzeniem, zapewniając w ten sposób niezmiennie wysoką dostępność maszyny.

System tnący typu C został zaprojektowany z myślą o zróżnicowanych wymaganiach materiałowych. Czterostronne ostrza rotora i listwy tnące wydłużają żywotność, a przykręcane uchwyty ostrzy umożliwiają szybkie dostosowanie do różnych materiałów. Bezobsługowy, zewnętrzny docisk hydrauliczny z inteligentnym sterowaniem zapewnia kontrolowane podawanie materiału, nawet w przypadku materiałów o dużej objętości, nieporęcznych lub trudnych do uchwycenia.

Elementy takie jak hydrauliczna kłapa serwisowa i opuszczany kosz sitowy umożliwiają szybki dostęp do układu tnącego oraz wymianę sit w ciągu zaledwie kilku minut. Znacznie upraszcza to prace konserwacyjne i ogranicza przestoje do minimum.

Dostęp do danych maszyny w czasie rzeczywistym można uzyskać za pośrednictwem portalu klienta MyUNTHA oraz cyfrowego systemu wsparcia UNTHA GENIUS; konserwację można efektywnie planować, a części zamienne szybko identyfikować za pomocą katalogu części zamiennych 3D. Zapewnia to przejrzystość i niezawodność planowania w eksploatacji.

Model MR1800C PRO jest idealnym rozwiązaniem dla przetwórców tworzyw sztucznych, producentów kompozytów, firm zajmujących się recyklingiem oraz zakładów produkcji przemysłowej, które przetwarzają szeroki zakres wymagających materiałów. Ta uniwersalna rozdrabniarka zapewnia maksymalny czas pracy, bezkompromisową wytrzymałość oraz konstrukcję, która działa niezawodnie nawet przy ciągłych dużych obciążeniach.

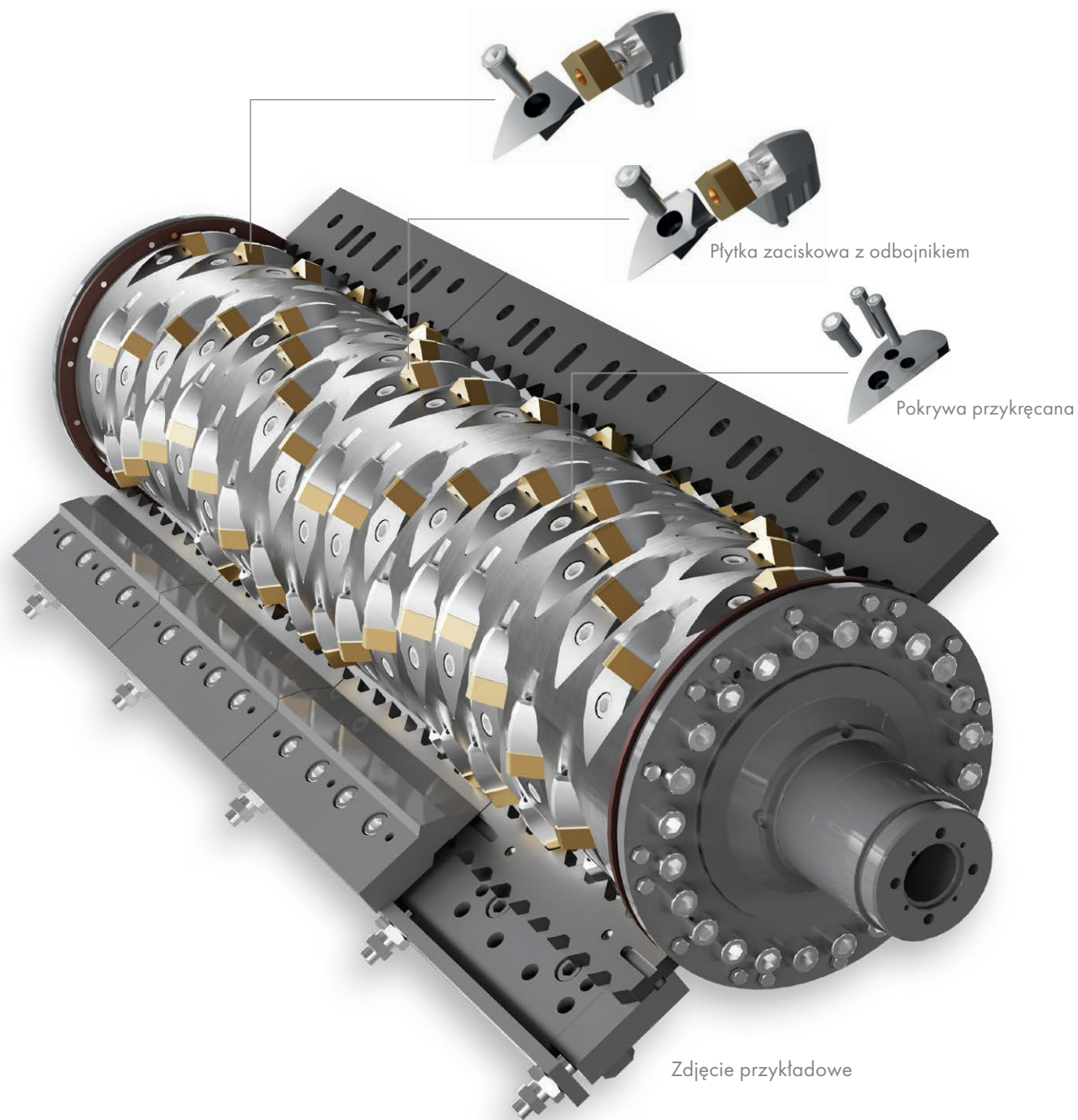
System cięcia C

System tnący typu C jest przeznaczony do rozdrabniania najróżniejszych materiałów. Duża średnica rotora zapewnia bezpieczny wkład materiału, a przykręcane uchwyty noży gwarantują maksymalną elastyczność. W zależności od materiału można dostosować liczbę rzędów noży oraz samych noży. Czterokrotnie wykorzystywane, zaciskane noże rotora można szybko i łatwo wymieniać, natomiast wielokrotnego użytku i regulowane listwy tnące główne i pomocnicze znacznie wydłużają żywotność i zmniejszają koszty związane ze zużyciem.

Materiały:

- » Wszelkiego rodzaju tworzywa sztuczne:
 - nadlewki z tworzyw sztucznych o dużej grubości ścianek
 - elementy formowane o grubych ściankach
 - rury, profile
 - zlepy
 - pojemniki IBC
 - bele folii i tworzyw sztucznych (opakowania lekkie)
 - taśmy do wiązania
- » Akta/dokumenty
- » Papier, tektura (rury tekturowe)
- » Odpady drzewne

Osiągalne rozmiary frakcji [mm]:



MR 1800C PRO

Solidna konstrukcja. Łatwa konserwacja. Bezkompromisowa wydajność.



Bezobsługowy zewnętrzny docisk

Niewymagający konserwacji docisk z inteligentnym sterowaniem zapewnia kontrolowane podawanie materiału i stałą wydajność na poziomie 1–5 ton na godzinę. Dzięki wyeliminowaniu wewnętrznych elementów i połączeń cała szerokość rotora jest optymalnie wykorzystana — co stanowi idealne rozwiązanie w przypadku materiałów w belach. Nawet materiały nieporęczne lub trudne do uchwycenia są przetwarzane niezawodnie, w sposób ciągły i bez spadku wydajności.



Hydrauliczne drzwi serwisowe

Hydrauliczne drzwi serwisowe zapewniają bezpośredni dostęp do zespołu tnącego w celu usuwania elementów niepodlegających rozdrobnieniu i wymiany ostrzy. Podczas wymiany wsadu komorę zespołu tnącego można wygodnie i dokładnie wyczyścić, gdy znajduje się ona w dogodnej pozycji.

Określone rozmiary frakcji materiału wyjściowego

Różne rodzaje sit perforowanych umożliwiają uzyskanie jednorodnych cząstek o określonych rozmiarach w zakresie od 10 do 60 mm. Dzięki temu można precyzyjnie dostosować jakość materiału do kolejnego etapu procesu recyklingu.

Kosz sitowy z hydraulicznym opuszczaniem

Kosz sitowy można opuszczać hydraulicznie, co pozwala na szybką wymianę sit przez jedną osobę. Trzy identyczne, wymienne segmenty sitowe ułatwiają zarządzanie częściami zamiennymi i obniżają koszty magazynowania.



Duży zbiornik załadowczy

Ten pojemny zbiornik umożliwia załadunek materiałów o dużych gabarytach za pomocą ładowarki teleskopowej lub innych urządzeń do transportu materiałów.

Przejrzysty panel sterowania

Obrotowy, 7-calowy kolorowy ekran dotykowy umożliwia bezpośrednią obsługę maszyny: stany pracy, komunikaty o błędach i inne parametry są widoczne przez cały czas i można je łatwo regulować. Intuicyjna obsługa ułatwia codzienną pracę i zwiększa niezawodność procesu.



Ekonomiczny napęd UNTHA Power Drive

Bezpasowy, asynchroniczny napęd bezpośredni z przekładnią planetarną i bezobsługowym sprzęgłem bezpieczeństwa działa bez mechanizmów napinających, pól ani koła zamachowego. Dzięki temu zmniejsza się liczba źródeł zużycia mechanicznego, a wymagania konserwacyjne są znacznie ograniczone.

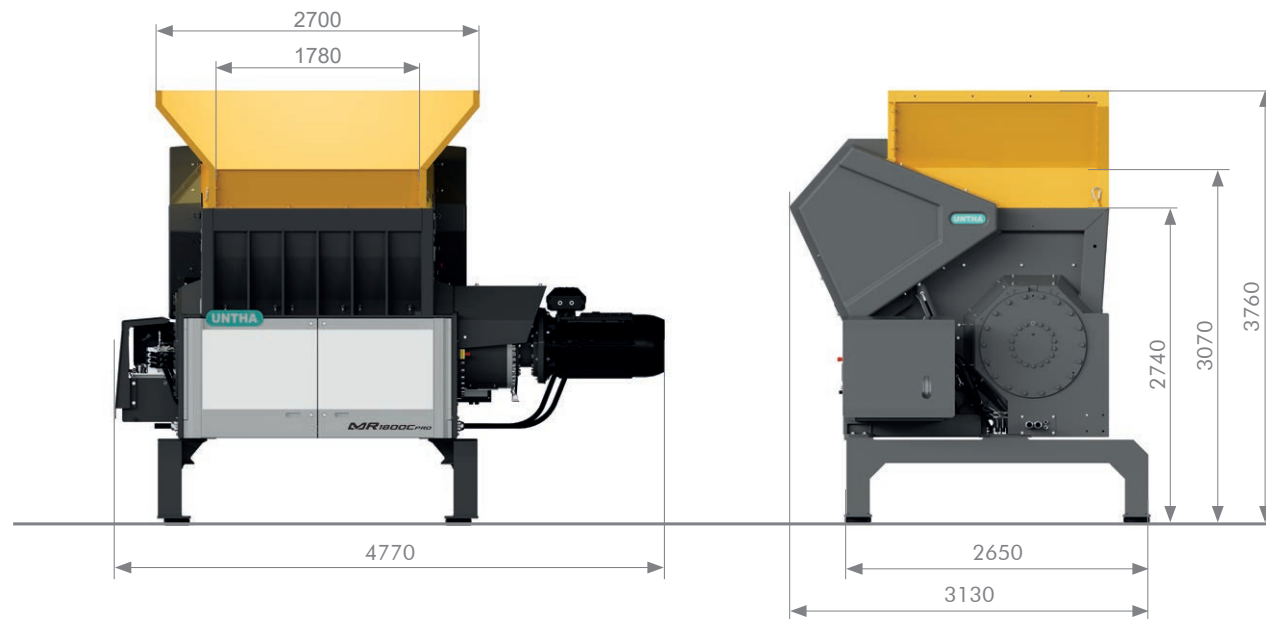
Solidna rama maszyny

Solidna, odporna na skręcanie rama profilowa zapewnia stabilność i pracę przy niskim poziomie drgań, nawet w najbardziej wymagających warunkach eksploatacyjnych. Solidna konstrukcja chroni zarówno maszynę, jak i fundamenty, a także gwarantuje długą żywotność.

Opcje

- » **Chłodzenie rotora**
Stabilizuje temperaturę powierzchni rotora podczas przetwarzania tworzyw wrażliwych na ciepło i zapewnia stałą wydajność przetwarzania nawet podczas intensywnej pracy ciągłej.
- » **Automatyczny system smarowania centralnego**
Automatycznie zasila wszystkie istotne punkty smarowania, wydłuża okresy między przeglądami i zmniejsza wymagania serwisowe.
- » **Oslony ochronne**
Chronią zespół napędowy i zespół hydrauliczny przed zanieczyszczeniami, spadającymi materiałami oraz uszkodzeniami spowodowanymi przez urządzenia transportowe, zwiększając w ten sposób niezawodność działania w codziennym użytkowaniu.
- » **Przetwornica częstotliwości**
Umożliwia optymalizację wydajności maszyny i zapewnia niskie szczyty prądu podczas rozruchu i zmiany kierunku obrotów. Dodatkowo prędkość rotora można elastycznie dostosowywać do różnych materiałów.

MR Series



DANE TECHNICZNE		MR1800C PRO
Moc napędu	kW	1 x 110
Liczba ostrzy	szk	35 67 101
Średnica rotora	mm	500
Długość rotora	mm	1800
Prędkość obrotowa rotora	rpm	82 obr./min przy częstotliwości 50 Hz (z napędem Y-D) ¹ 49–115 obr./min (z napędem o zmiennej częstotliwości) ²
Waga	t	około 12

1 Napęd Y: Połączenie gwiazda-trójkąt lub rozruch gwiazda-trójkąt
2 Napęd VFD: Napęd o zmiennej częstotliwości



UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
info@untha.com
www.untha.com

UNTHA Deutschland GmbH

Keßlerstraße 2
97737 | Gemünden am Main | Deutschland
Tel.: +49 9351 60302 00
info@untha.de
www.untha.de

UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close
Boroughbridge
YO51 9NR | United Kingdom
Tel.: +44 330 056 4455
sales@untha.co.uk
www.untha.co.uk

UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4
Hampton, NH 03842 | USA
Tel.: +1 603 601 2304
info@untha-america.com
www.untha-america.com

UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221
04-980 Warszawa | Polska
Tel.: +48 12 6421896
info@untha.pl
www.untha.pl

UNTHA Ibérica S.A.

Lugar Queirúa, s/n 15680 Ordes
La Coruña | España
Tel.: +34 981 69 10 54
info@untha-iberica.com
www.untha.es

UNTHA Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Barbaros Mah. Kardelen Sok.
Palladium Tower No:2/114 K:32
34746 Ataşehir | İstanbul | Türkiye
Tel.: +90 216 687 2991
info.tuerkiye@untha.com
www.untha.com/turkiye

5 powodów, by wybrać firmę UNTHA



Dopasowane do potrzeb i długowieczne systemy rozdrabniania



Produkty premium zaprojektowane i wyprodukowane w Austrii



Wszechstronne i skupione w jednym miejscu kompetencje, począwszy od rozwoju po produkcję



Niezawodna obsługa klienta w połączeniu z najlepszym technicznym know-how



Ponad 10 000 zadowolonych klientów na całym świecie

Dotrzymujemy obietnic

Od momentu powstania w 1970 r. jesteśmy wierni obietnicy bycia „niezawodną marką” (ang. „the reliable brand”), która odnosi się do każdego produktu i każdej dostarczonej przez nas usługi.

Wkładamy wiele wysiłku w to, aby stale być przed naszymi konkurentami i dawać naszym klientom pewność, że wybierając UNTHA podjęli najlepszą dla siebie decyzję biznesową.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian. Zastrzegamy możliwość wystąpienia błędów w składzie i druku. Wszystkie ilustracje są poglądowe i mogą odbiegać od rzeczywistego produktu.
© 03/26 UNTHA shredding technology