

UNTHA

The reliable brand!



Le titan parmi les broyeurs

MR CLASS

Broyeur universel mono-rotor indestructible
pour matériaux difficiles à broyer



Classe **MR**

Broyeur universel mono-rotor indestructible pour matériaux difficiles à broyer

Le MR1800C PRO a été développé pour des applications où d'autres machines atteignent leurs limites : purges d'injection plastique, pièces moulées, tuyaux, profilés, balles de films et bois usagé.

Le broyeur universel MR1800C PRO traite l'ensemble des matériaux difficiles à broyer sans prétraitement – de manière fiable, puissante, et conçu pour un fonctionnement intensif en plusieurs postes. Ce broyeur est entraîné par le puissant UNTHA Power Drive, un entraînement direct sans courroie doté d'un moteur asynchrone, d'un réducteur planétaire et d'un embrayage de sécurité sans maintenance. Ce concept d'entraînement garantit une efficacité maximale et une fiabilité opérationnelle exceptionnelle. Les remplacements de courroies, les opérations de tension et les pertes de puissance dues au glissement sont totalement éliminés. En cas d'introduction de corps étrangers, l'embrayage intégré protège efficacement

le système de coupe et la chaîne cinématique contre les dommages, assurant ainsi une disponibilité machine élevée et constante.

Le système de coupe C est conçu pour répondre à des exigences variées en termes de matériaux. Les couteaux du rotor et les lames de stator utilisables sur quatre faces prolongent leur durée de vie, tandis que les porte-couteaux boulonnés permettent une adaptation rapide aux différents matériaux. Le poussoir horizontal externe, sans maintenance et doté d'un contrôle intelligent, assure une alimentation maîtrisée du matériau, même pour des volumes importants, des matériaux volumineux ou difficiles à saisir.

Des composants tels que la trappe de service hydraulique et le berceau de crible abaissable permettent un accès rapide à l'unité de coupe ainsi que des changements de grille en seulement quelques minutes. Cela simplifie

considérablement les opérations de maintenance et réduit les temps d'arrêt au minimum.

Les données de la machine peuvent être consultées en temps réel via le portail client MyUNTHA et le système d'assistance numérique UNTHA GENIUS ; la maintenance peut être planifiée efficacement et les pièces de rechange identifiées rapidement grâce au catalogue de pièces en 3D. Cela favorise la transparence et la fiabilité de la planification des opérations.

Le MR1800C PRO constitue la solution idéale pour les transformateurs de plastiques, les compoundeurs, les entreprises de recyclage et les sites de production industrielle traitant une large gamme de matériaux exigeants. Ce broyeur universel est synonyme de disponibilité maximale, de robustesse sans compromis et d'une conception capable de fonctionner de manière fiable même sous des charges continues élevées.

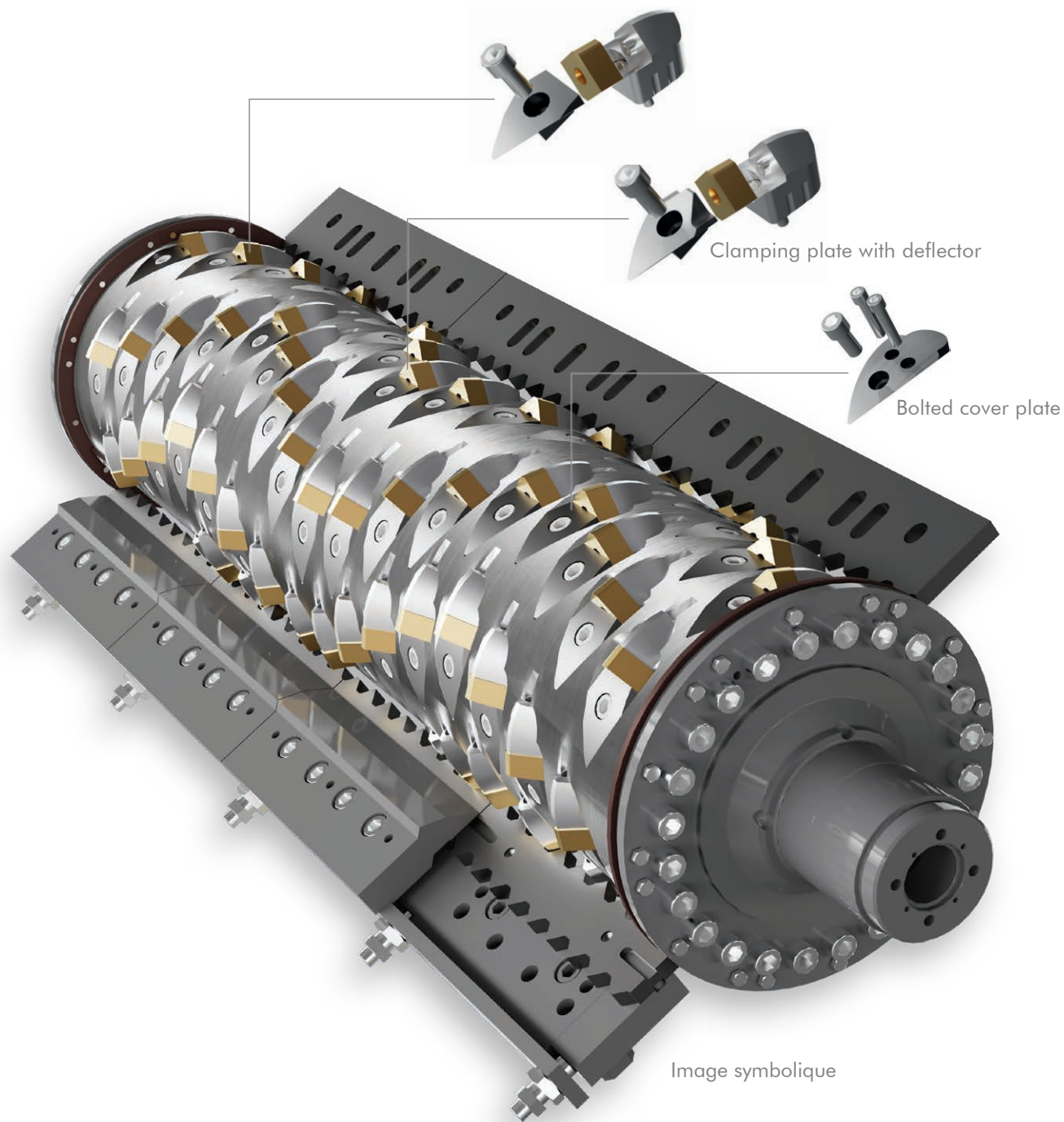
Systeme de coupe C

Le système de coupe C est conçu pour le broyage d'une grande variété de matériaux. Le grand diamètre du rotor assure une alimentation sûre des matériaux, tandis que les porte-lames vissés offrent une flexibilité maximale. Le nombre de rangées de lames et les lames elles-mêmes peuvent être adaptés en fonction du matériau. Les couteaux de rotor serrés, utilisables quatre fois, peuvent être remplacés rapidement et facilement, tandis que les barres de coupe principales et secondaires, réutilisables et réglables, prolongent considérablement leur durée de vie et réduisent les coûts liés à l'usure.

Matériaux :

- » Plastiques de toutes sortes :
 - Résidus d'injection à parois épaisses à parois épaisses
 - Pièces moulées à parois épaisses
 - Tubes, profilés
 - Purges plastiques
 - Conteneurs IBC
 - Balles de films et de plastique (emballages légers)
 - Bandes de cerclage
- » Matériaux composites
- » Textiles
- » Bois usagé (A1 – A4)
- » Dossiers/documents
- » Papier, cartons (tubes en carton)
- » Résidus de bois

Tailles de fraction réalisables [mm] :



MR 1800C PRO

*Robuste par conception. Facile à entretenir au quotidien.
Sans compromis en matière de performance.*



Poussoir d'alimentation externe

Le poussoir d'alimentation sans maintenance, doté d'un contrôle intelligent, assure une alimentation maîtrisée du matériau et un débit constant de 1 à 5 tonnes par heure. Grâce à l'absence de composants internes ou de mécanismes de liaison, toute la largeur du rotor est utilisée de manière optimale — idéal pour les matériaux en balles. Même les matériaux volumineux ou difficiles à saisir sont traités de manière fiable, continue et sans perte de rendement.



Trappe de service hydraulique

La trappe de service hydraulique permet un accès direct à l'unité de coupe pour retirer les corps étrangers et remplacer les couteaux. Lors des changements de lots, la chambre de coupe peut être nettoyée facilement et en profondeur en position verticale.

Granulométrie définie

Différentes grilles perforées permettent d'obtenir des tailles de particules homogènes et définies, allant de 10 à 60 mm. Cela permet d'adapter précisément la qualité du matériau au processus de recyclage en aval.

Berceau de crible abaissable hydrauliquement

Le berceau de crible peut être abaissé hydrauliquement, permettant un changement de grille rapide et réalisable par une seule personne. Trois segments de grille identiques et interchangeables simplifient la gestion des pièces de rechange et réduisent les coûts de stockage.



Grande trémie d'alimentation

La trémie spacieuse permet la manutention de matériaux volumineux à l'aide d'un chargeur télescopique ou d'équipements de manutention.

Terminal de commande clair

L'écran tactile couleur pivotant de 7 pouces permet une commande directe de la machine : les états de fonctionnement, les messages d'erreur et d'autres paramètres sont toujours visibles et facilement ajustables. L'interface intuitive simplifie le travail quotidien et augmente la fiabilité des processus.



UNTHA Power Drive économique

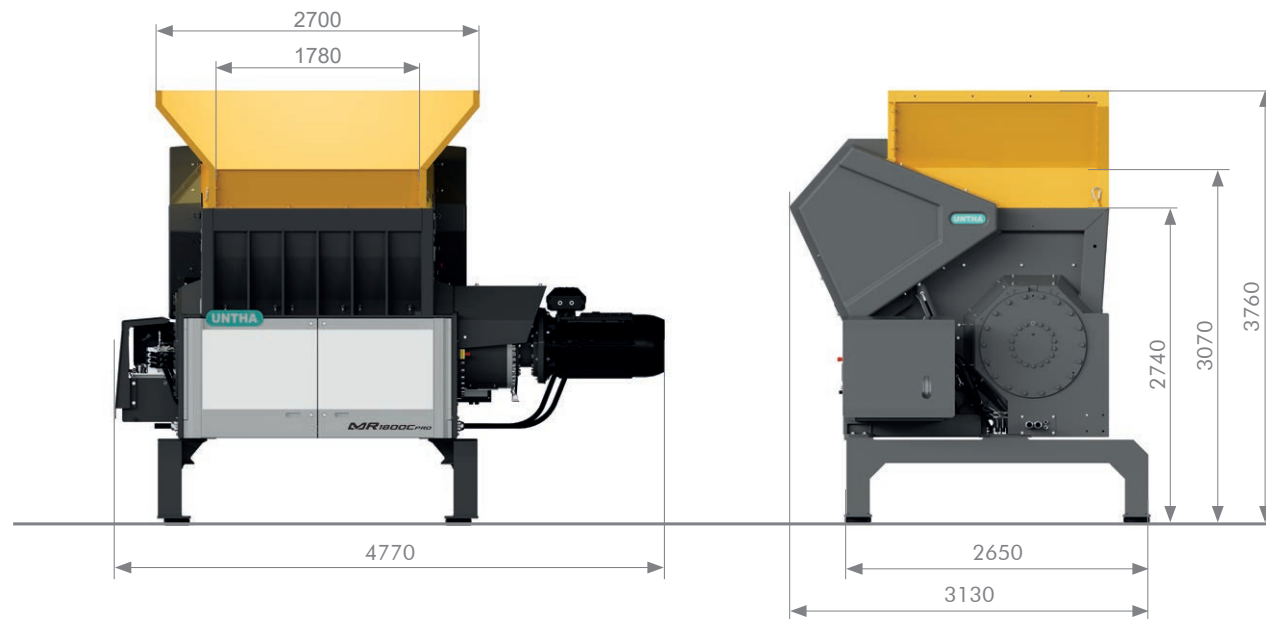
L'entraînement direct asynchrone sans courroie, équipé d'un réducteur planétaire et d'un embrayage de sécurité sans maintenance, fonctionne sans mécanismes de tension, axes intermédiaires ni volant d'inertie. Les sources d'usure mécanique sont ainsi réduites et les besoins en maintenance fortement minimisés.

Châssis robuste

Des tubes profilés solides et résistants à la torsion garantissent une stabilité et un fonctionnement à faibles vibrations, même dans les conditions les plus exigeantes. La construction robuste protège à la fois la machine et sa fondation, assurant ainsi une longue durée de vie.

Options

- » **Refroidissement du rotor**
Stabilise la température de surface du rotor lors du traitement de plastiques sensibles à la chaleur et garantit des performances constantes même en fonctionnement intensif et continu.
- » **Lubrification centrale automatique :**
Alimente automatiquement tous les points de lubrification pertinents, prolonge les intervalles de maintenance et réduit les besoins en entretien.
- » **Capots de protection :**
Protègent le moteur et l'unité hydraulique contre la saleté, les chutes de matériaux et les dommages causés par les équipements de manutention, augmentant ainsi la fiabilité opérationnelle au quotidien.
- » **Variateur de fréquence :**
Permet d'optimiser les performances de la machine et engendre des pics de courant faibles lors du démarrage et de l'inversion. De plus, la vitesse du rotor peut être ajustée de manière flexible en fonction des différents matériaux.



| DONNÉES TECHNIQUES | | MR1800C PRO |
|-----------------------------|--------|---|
| Puissance du moteur | kW | 1 x 110 |
| Nombre de couteaux du rotor | pcs. | 35 67 101 |
| Diamètre du rotor | mm | 500 |
| Longueur du rotor | mm | 1800 |
| Vitesse du rotor | tr/min | 82 tr/min à 50 Hz (étoile-triangle) ¹ 49–115 tr/min (variateur) ² |
| Poids | t | env. 12 |

1 Entraînement étoile-triangle

2 Entraînement avec variateur de fréquence



UNTHA

UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
info@untha.com
www.untha.com

UNTHA Deutschland GmbH

Keßlerstraße 2
97737 | Gemünden am Main | Deutschland
Tel.: +49 9351 60302 00
info@untha.de
www.untha.de

UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close
Boroughbridge
YO51 9NR | United Kingdom
Tel.: +44 330 056 4455
sales@untha.co.uk
www.untha.co.uk

UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4
Hampton, NH 03842 | USA
Tel.: +1 603 601 2304
info@untha-america.com
www.untha-america.com

UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221
04-980 Warszawa | Polska
Tel.: +48 12 6421896
info@untha.pl
www.untha.pl

UNTHA Ibérica S.A.

Lugar Queirúa, s/n 15680 Ordes
La Coruña | España
Tel.: +34 981 69 10 54
info@untha-iberica.com
www.untha.es

UNTHA Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Barbaros Mah. Kardelen Sok.
Palladium Tower No:2/114 K:32
34746 Ataşehir | İstanbul | Türkiye
Tel.: +90 216 687 2991
info.tuerkiye@untha.com
www.untha.com/turkiye

5 bonnes raisons de choisir UNTHA



Solutions de broyage sur mesure à valeur pérenne



Produits premium développés et fabriqués en Autriche



Concentré de compétences sous un même toit, du développement à la production



Fiabilité du service clients, allié à l'excellence du savoir-faire technique



Plus de 10 000 clients de référence satisfaits dans le monde

Nous tenons nos promesses

Depuis notre fondation en 1970, nous respectons la promesse de notre slogan : « La marque de confiance ». Cela veut dire que nous faisons tout pour être plus fiables que nos concurrents.

Cette promesse vaut pour tous les produits et services de UNTHA. POUR nos clients, elle est l'assurance d'avoir pris la meilleure décision en choisissant UNTHA.

Sous réserve de modifications. Sous réserve d'erreur d'impression et de composition.
Toutes les illustrations sont représentatives et peuvent s'écarter du produit effectif.
© 03/26 UNTHA shredding technology