

Spółka Handlos GmbH polega na technologii UNTHA

Spółka Herbert Handlos GmbH, będąca jednym z liderów przemysłu drzewnego w Austrii, od stycznia 2015 r. stosuje technologię rozdrabniania drewna dostarczoną przez UNTHA; do tego wyboru przekonało spółkę Handlos GmbH w szczególności idealne wbudowanie w istniejący system, dokonane z uwzględnieniem indywidualnych potrzeb, jak również niezwykła łatwość serwisowania. Potwierdzeniem zadowolenia klienta jest fakt, że firma od tamtego czasu zainstalowała trzy niezawodne rozdrabniacze do drewna oferowane przez UNTHA.

Trzy rozdrabniacze do drewna zapewniające perfekcyjną wydajność we wszystkich obszarach

Zorientowana na przyszłość spółka Handlos GmbH – firma rodzinna z Górnej Austrii, której zakłady mieszczą się w Tragwein i Pregarten – w ciągu ostatnich dwóch lat zakupiła łącznie trzy maszyny na potrzeby linii montażowych elementów i belek z drewna klejonego do budowy domów z bali. Pierwszy rozdrabniacz do drewna RS30 dostarczono do zakładu w Tragwein w styczniu 2015 r.: rozdrabnia on pocięte plastry drewna wychodzące z instalacji do cięcia drewna.

Rozdrabniacz do drewna LR520: zaawansowana technologia i wysoka wydajność energetyczna

W kwietniu 2015 r. dostarczono rozdrabniacz LR520, który został zakupiony w celu rozdrabniania odpadów drewnianych pochodzących z linii łączenia elementów na mikrowczepy. Wspaniała technologia w połączeniu z dobrze znaną jakością UNTHA sprawia, że rozdrabniacz LR520 jest najbardziej niezawodnym rozdrabniaczem w swojej klasie. Dzięki mechanizmowi samozamykającemu konstrukcji bez popychacza koszty serwisowania i powiązane nakłady pracy ograniczono do minimum. Niezawodność rozdrabniacza wynika częściowo z solidnej stalowej konstrukcji, ale również z zaawansowanej technologii. Maszyna imponuje także swoją oszczędną pracą za sprawą wysokiej efektywności energetycznej.

Idealnie dostosowany do wymogów klienta

Rozdrabniacz LR520 został dostosowany specjalnie do systemu firmy Handlos, dzięki czemu mógł zostać idealnie zintegrowany z pracą zautomatyzowaną – chociażby za sprawą wbudowanych barier świetlnych. Solidna konstrukcja maszyny oraz minimalny poziom hałasu i zanieczyszczenia pyłem z uwagi na niskie obroty wałów tnących to tylko niektóre z ogromu zalet. Jeżeli do maszyny dostanie się jakikolwiek element obcy, rozdrabniacz automatycznie się wyłączy, co pozwoli zapobiec większym uszkodzeniom systemu tnącego. Rozdrabniacz jest wyposażony w funkcję automatycznego biegu wstecznego zapobiegającą przeciążeniu silnika.

Spółka Handlos GmbH oczekuje kompaktowych urządzeń, które będą dopasowane do bardzo zwartej technologii montażu. Ze względu na fakt, iż cały system nie wymaga ingerencji ludzi, również i te maszyny muszą działać automatycznie, jako że są sterowane równocześnie z systemem. Dodatkowym wymogiem spółki Handlos GmbH było utrzymanie kosztów serwisowania i eksploatacji na możliwie niskim poziomie. Kierownik produkcji, Hubert Pfeiffer jest pełen entuzjazmu. – Trzy maszyny od UNTHA to bardzo dobre rozwiązanie na potrzeby rozdrabniania drewna. Dzięki produktowi wychodzącemu z maszyn mamy większe zyski i jesteśmy bardzo zadowoleni z ich działania – mówi. – Dużo wyższa jest również wartość dodana.

Spółka Handlos zainwestowała w większy system, ponieważ moc pierwszego systemu do cięcia okazała się zbyt niska. W ramach inwestycji zakupiono też rozdrabniacz RS40.

Materiał wyjściowy ze wszystkich trzech rozdrabniaczy jest zasysany i wykorzystywany do ogrzewania zakładu w Tragwein.

Produktywność, kompaktowość i bezproblemowe serwisowanie – zalety rozdrabniaczy RS30/RS40

Spółkę Handlos GmbH ostatecznie przekonało dostosowanie maszyn do indywidualnych potrzeb klienta: ponieważ rozdrabniacze mają niewielkie rozmiary, można je było idealnie wbudować w istniejący zakład i połączyć z nową instalacją odpylającą w celu stworzenia kompletnego i funkcjonalnego systemu.

Skuteczna zasada czterowalowego rozdrabniania UNTHA

Rozdrabniacze RS30 i RS40 mają szczególne zalety: po pierwsze koszty energii są bardzo niskie z uwagi na zasadę cięcia rozdrabniacza rotacyjnego UNTHA, a po drugie – dzięki samozamykaniu podajnika – nie jest konieczny system podający. Dzięki szczególnym ustawieniom wału tnącego rozdrabnianie wstępne i końcowe odbywa się w jednym prostym kroku. Perforowane sito pozwala określić wielkość otrzymywanego granulatu. UNTHA z powodzeniem dostarczyła również spółce Handlos GmbH dostosowany do potrzeb klienta kompleksowy pakiet, stworzony dzięki zindywidualizowanym trybom działania trzech wykorzystywanych rozdrabniaczy.

Firma UNTHA shredding technology:

Niezawodność technologii rozdrabniania od ponad 40 lat!

Firma UNTHA shredding technology projektuje i produkuje zindywidualizowane, niezawodne systemy rozdrabniania do szerokiej gamy zastosowań, od recyklingu materiałów i przetwarzania odpadów po produkcję paliw alternatywnych.

Przedsiębiorstwo zostało założone w 1970 roku, a jego główna siedziba znajduje się w Kuchl, w Austrii, w pobliżu Salzburga.

Firma UNTHA zatrudnia ponad 150 wysoce wykwalifikowanych pracowników i może poszczycić się ogólnosiątkową siecią sprzedaży działającą w ponad 40 krajach na całym świecie, co plasuje ją wśród czołowych światowych producentów w tej stale rozwijającej się i przyszłościowej branży.

Kontakt:

Martina Schörghofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 30

Mail: martina.schoerghofer@untha.com

Web: www.untha.com