

# UNTHA

shredding technology

The reliable brand!

**RS**  
SYSTÈME DE COUPE À 4 ARBRES



**RS150**

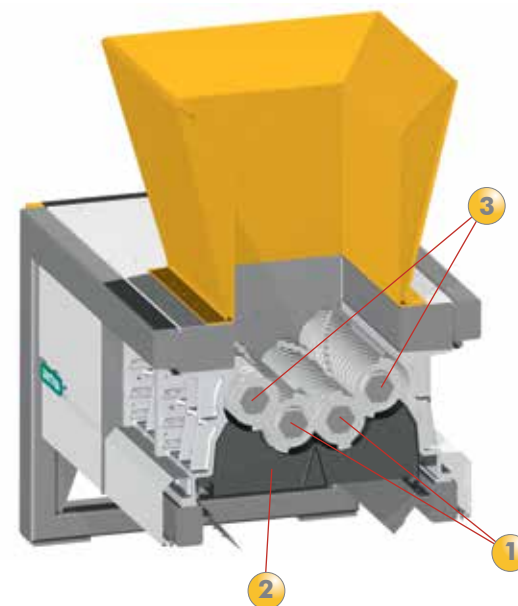
## UN MONSTRE DE PUISSANCE INTELLIGENT POUR DES APPLICATIONS HORS DU COMMUN

Le RS150 est le plus gros broyeur à 4 arbres UNTHA et il a été conçu pour des utilisations particulièrement difficiles, pour lesquels une très grande capacité, une haute disponibilité ainsi que des coûts de fonctionnement faibles sont exigés.

Le fleuron de cette innovation hors pair est le système d'entraînement UNTHA Torque. Ce concept d'entraînement dynamique et économique en énergie garanti un arrêt immédiat des arbres de coupe en cas de présence d'éléments non-broyables afin de préserver l'outil de coupes de dommages importants. De plus, il permet des réversions des arbres de coupe fréquentes, ce qui est spécialement nécessaire dans le cas de broyage de matériaux problématiques. Grâce à la possibilité de réguler la vitesse de rotation des arbres de coupe, le débit de la machine peut être optimisé en permanence selon le matériau à broyer. Au contraire des systèmes à vitesse rapide (moteurs asynchrones) utilisant des pièces d'usure telles que des réducteurs, des courroies de transmission, des chevilles de sécurité ou encore des volants d'inertie, le RS150 ne nécessite pas ces pièces, limitant ainsi les arrêts de fonctionnement au minimum. Une très haute disponibilité pour un degré d'efficacité élevé, une faible consommation d'énergie ainsi qu'une maintenance simple font du RS150 le champion de sa catégorie.

## FONCTIONNEMENT ET CONCEPTION

Après avoir été guidé vers le système de coupe principal ①, le matériau à broyer est à la fois pré-broyé et broyé à nouveau en un seul passage. Le matériau qui ne tombe pas à travers le crible ② est happé par le système de coupe secondaire ③ et ramené par les côtés pour être réinséré dans la chambre de coupe et y être broyé à nouveau. Le crible détermine la taille de la fraction finale.



## APPLICATIONS POSSIBLES

- Déchets métalliques non-ferreux : profilés, tôles, carters, jantes, conduites...
- Déchets électroniques : gros électroménager, petit électroménager, appareils informatiques, téléviseurs, outils électriques et électroniques, réfrigérateurs et congélateurs...
- Déchets spéciaux : fûts métalliques pleins, conteneurs IBC, déchets radioactifs, déchets d'ateliers, batteries, déchets médicaux...
- Pneus : voitures de tourisme, poids-lourds, bus, machines agricoles, engins de chantier, avions...
- Câbles : cuivre, aluminium
- Applications difficiles : matelas à ressorts, traitement de résidus de pulpeur pour papier, rouleaux de GoreTex, cordages, BigBags, tapis...

## CRITÈRES DE QUALITÉ

### Concept d'entraînement dynamique et économique : UNTHA Torque

- > Protection optimale des disques coupants
- > Couple maximal dès le début de la rotation
- > Optimisation de la vitesse de rotation variable
- > Possibilité de réversions illimitées
- > Haute efficacité et faible consommation d'énergie
- > Pas de pièces d'usure dans le système d'entraînement (embrayage, courroies, boulons de rupture...)

### Système de coupe robuste et économique

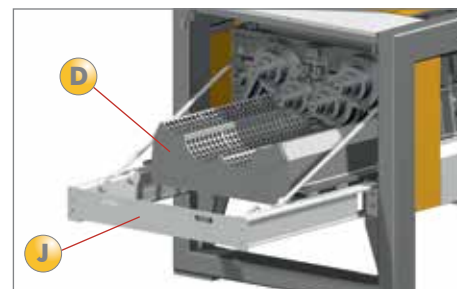
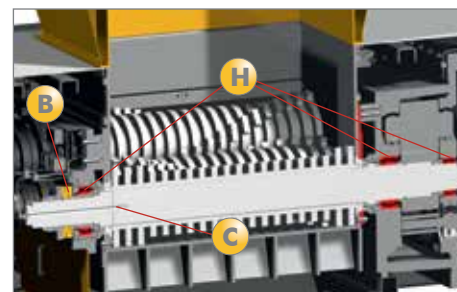
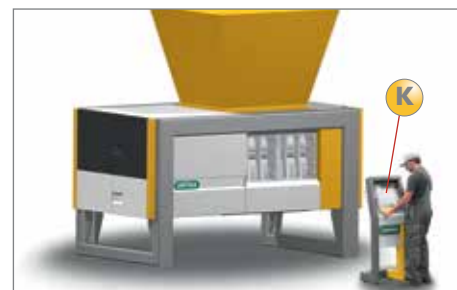
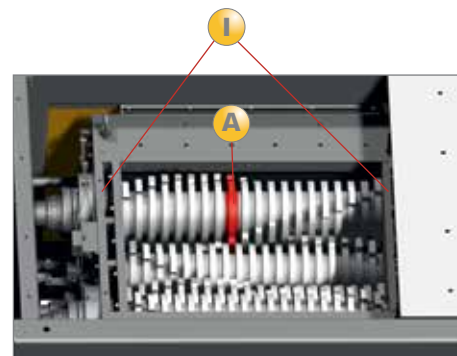
- > Disques coupants massifs avec double col **(A)**
- > Géométrie identique pour les disques coupants principaux et secondaires
- > Précontrainte des disques coupants **(B)**
- > Ventilation des arbres pour un nettoyage des espaces inter-disques **(C)**
- > Crible à faible usure en HARDOX **(D)**

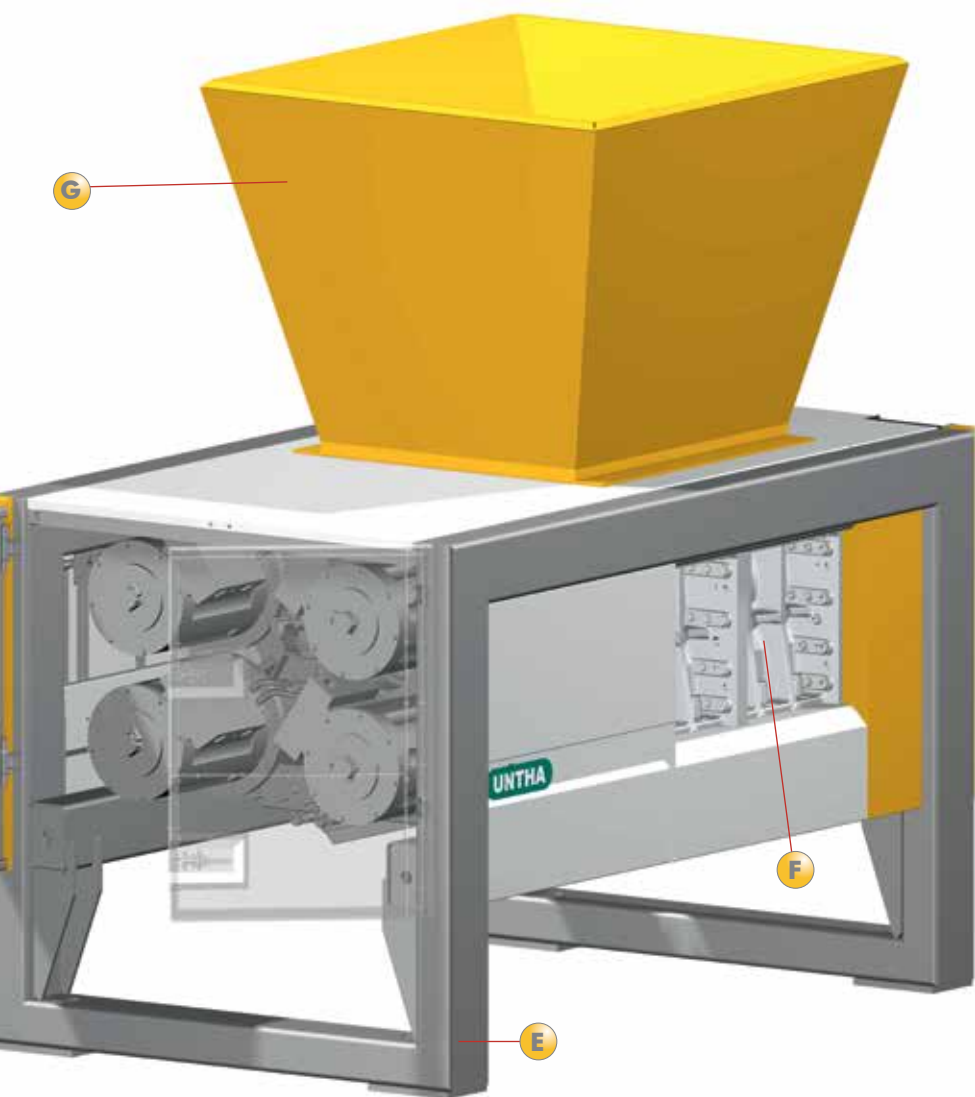
### Construction d'une solidité à toute épreuve

- > Support de machine robuste **(E)** en profilés acier creux imposants
- > Construction renforcée résistante de la chambre de coupe **(F)**
- > Trémie **(G)** à double parois
- > Protection des composants (moteurs, électrique...) grâce à l'habillage en tôles métalliques

### Roulements spéciaux et étanchéité efficace

- > Mise en place de roulements à haute qualité
- > Triple roulements **(H)** sur chaque arbre
- > Système d'étanchéité à plusieurs étages
- > Cloisons facilement remplaçables **(I)**
- > Plaques d'usure intégrées





### Facilité de maintenance

- > Grande accessibilité à l'ensemble des composants
- > Système de lubrification centralisée entièrement automatisé
- > Remplacement du crible plus facile grâce au système intégré d'extraction rapide du crible (J)
- > Faible fréquence d'interventions de maintenance et haute sécurité d'exploitation
- > Maintenance à distance UNTHA par un modem

### Facilité d'utilisation

- > Panneau de contrôle SRC(E)<sup>1)</sup> avec PC industriel intégré (K) et écran tactile 15"
- > Pupitre de commande mobile (L)
- > Plusieurs programmes préinstallés pour différentes applications
- > Manuel d'utilisation intégré et interactif
- > Affichage de tous les paramètres de fonctionnement (consommation de courant, température des moteurs...)
- > Enregistrement des paramètres importants
- > Affichage des arrêts de fonctionnement incluant des résolutions de problèmes

### Faible émission de bruit et de poussière

- > Grâce à l'entraînement UNTHA-Torque
- > Grâce à la faible vitesse de rotation des arbres

1) Safety Remote Control (Expert)

## Options

- > Poussoir hydraulique
- > Large choix de disques de coupe
- > Options électriques (échange de signaux, capteurs de fin de course, capteur de remplissage de la trémie...)
- > Allongement de la garantie
- > Contrats de maintenance et « package zéro-souci »
- > Possibilité de versions spéciales sur mesure

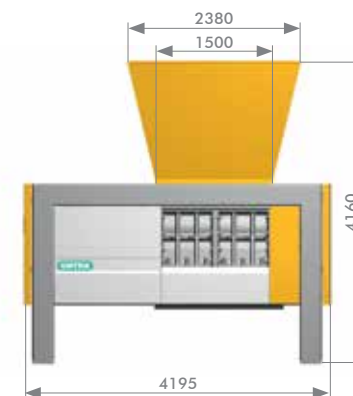
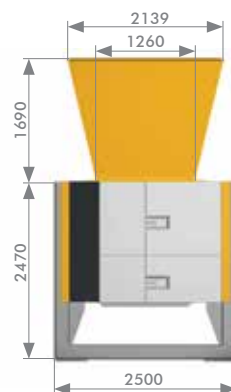


# RS150

## Système de broyage à quatre arbres

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		RS150-1500	RS150-1500
Puissance	kW	4 x 78	4 x 45
Ouverture d'alimentation	mm	1.500 x 1.260	1.500 x 1.260
Nombre d'arbres de coupe	U	4	4
Vitesse de rotation de l'arbre principal	tours/min	15 - 30	25
Vitesse de rotation de l'arbre secondaire	tours/min	17 - 34	28
Ø Perforations ducrible	mm	50 - 100	50 - 100
Entraînement direct		oui	oui
Système d'entraînement		UNTHA Torque	Asynchrone
Poids	kg	ca. 22.000	ca. 21.000

Toutes les dimensions en mm.



**40 années d'expertise.**  
**plus de 9,000 broyeurs en fonctionnement chaque jour !**



shredding technology

The reliable brand!



**UNTHA shredding technology**

Kellau 141  
A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria  
Tel +43 6244 7016 0  
Fax +43 6244 7016 1  
info@untha.com  
www.untha.com



**Partenaire officiel de UNTHA**

