

# UNTHA

shredding technology

The reliable brand!

## RS

SISTEMA DE CORTE DE 4 EJES



### RS150

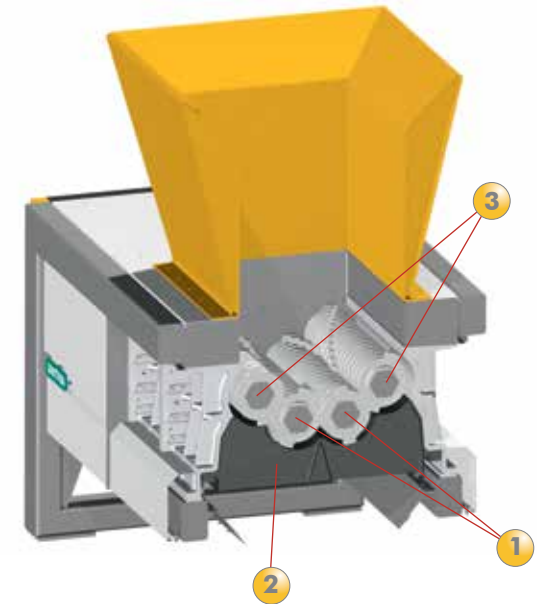
## TRITURACIÓN POTENTE Y EFICIENTE EN APLICACIONES INDUSTRIALES

La nueva RS150 es la trituradora de cuatro ejes más grande que UNTHA ha fabricado. Diseñada específicamente para aplicaciones extremas, donde los operarios exigen rendimientos muy altos, bajos costes de operación y alta disponibilidad. La nueva transmisión de Par de Fuerza UNTHA es el punto culminante de esta nueva trituradora, innovadora y única.

El concepto de accionamiento dinámico y ahorrador de energía inteligentemente diseñado puede optimizar el consumo de energía al tiempo que garantiza que cualquier esfuerzo sobre los ejes de corte esté constantemente monitorizado. Los objetos extraños se detectan a tiempo y la trituradora industrial se para de inmediato, evitando así daños en las herramientas de corte. El sistema transmisión de Par de Fuerza UNTHA está diseñado para controlar automáticamente la velocidad de corte y la entrega de par de fuerza, permitiendo que las cuchillas reinviertan el giro frecuentemente sin dañar la trituradora industrial. Esto es particularmente útil cuando el material a triturar es problemático, con altos requisitos de par de fuerza. Utilizando el ajuste infinito de la velocidad de corte y el sistema de transmisión de Par de Fuerza, la producción se puede optimizar en función del material a triturar. Este nuevo sistema más sencillo funciona sin acoplamientos de engranaje, volantes de inercia o pasadores fusible, siendo por lo tanto más fiable y menos propenso a fallos mecánicos. Un mayor tiempo de actividad, un bajo consumo de energía y el fácil mantenimiento unidos hacen que la trituradora industrial UNTHA RS150 sea líder mundial en su clase. Si dispone de material difícil de triturar entonces esta máquina de reciclaje debe estar en su lista de compras.

## FUNCIÓN Y DISEÑO

El material es cortado por la cuchillas primarias ①, el material que no pasa a través de la criba ② pasa a las cuchillas secundarias ③ para hacer un segundo corte. Esto permite en un solo paso obtener una granulometría homogénea con un tamaño definido por el ancho de la cuchilla y el diámetro del agujero de la criba.



## APLICACIONES TÍPICAS

- Metales no férreos: secciones, hojas de metal, cubiertas, llantas de aluminio, tubos...
- Chatarra electrónica RAEE: aplicaciones grandes y pequeñas, equipos informáticos y de telecomunicaciones, electrónica de consumo, herramientas eléctricas y electrónicas, unidades de refrigeración y refrigeradores...
- Residuos peligrosos: Bidones metálicos rellenos y contenedores GRG/IBC, residuos radioactivos, residuos de taller, baterías, células híbridas, residuos hospitalarios...
- Neumáticos: coches, camiones, autobuses, maquinaria agrícola, maquinaria construcción, aviones...
- Cables: cobre, aluminio
- Aplicaciones difíciles: colchones de muelles, trituración de cuerdas, cuerdas de pulper, rollos GoreTex, Contenedores flexibles de tela (FIBC's, big bags), moquetas...

## CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD

Concepto de transmisión dinámico y ahorrador de energía mediante el uso de la totalmente Nueva Transmisión de Par de torsión de UNTHA

- > Protección óptima de las herramientas de corte
- > Velocidad variable optimizada con par máximo obtenible desde 0 rev/min.
- > Inversiones infinitas de giro sin daños
- > Alta eficiencia y bajo consume de energía
- > Sin piezas de desgaste (acoplamientos, correas, pernos cizalla...)

### Sistema de corte de uso intensivo y rentable

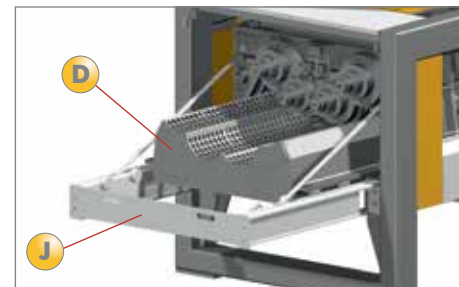
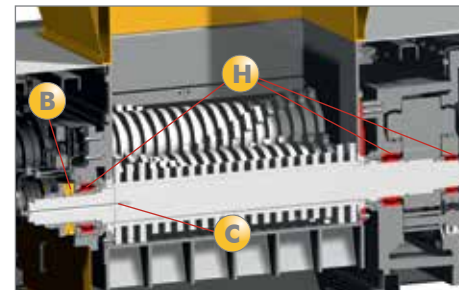
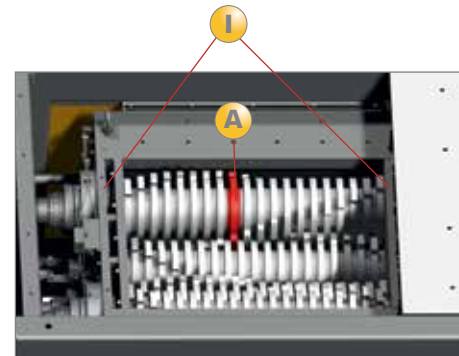
- > Discos de corte grandes con collarín integral **(A)**
- > Discos de corte principales y secundarios intercambiables
- > Sistema dinámico de pretensado de los discos de corte **(B)**
- > Ventilación de los ejes de corte para funciones de autolimpieza **(C)**
- > Criba de bajo desgaste **(D)** en diseño HARDOX

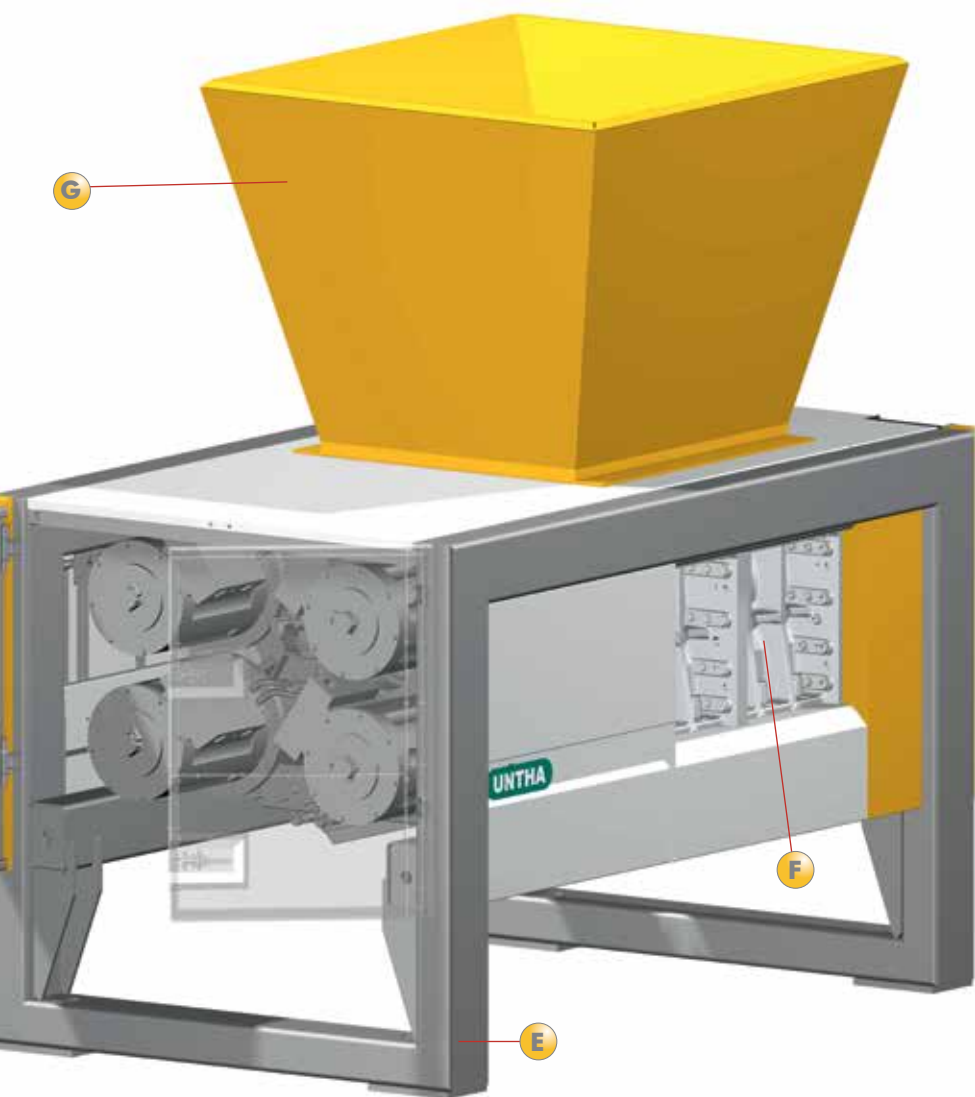
### Construction d'une solidité à toute épreuve

- > Chasis de máquina rígido **(E)** fabricado con grandes tubos de sección especial
- > Diseño robusto con costillas de la cámara del sistema de corte **(F)**
- > Tolva diseñada con doble pared
- > Componentes protegidos (motores, sistema eléctrico...) mediante una carcasa de acero laminado **(G)**

### Rodamientos y juntas del eje especiales

- > Rodamientos de alta calidad
- > Tres rodamientos **(H)** para cada uno de los ejes de corte
- > Juntas de sellado multietapa
- > Paredes de refuerzo de los rodamientos integradas y fáciles de cambiar **(I)**
- > Paredes de refuerzo de los rodamientos incluidas las placas de desgaste **(J)**





### De fácil mantenimiento

- > Todos los componentes de la máquina están fácilmente accesibles
- > Sistema de engrase centralizado totalmente automatizado
- > Sistema de cambio rápido de criba integrado (J)
- > Largos periodos de tiempo entre mantenimientos
- > Diagnostico remoto de UNTHA mediante modem

### Sistema de control de fácil manejo

- > SRC(E)<sup>1)</sup> panel de usuario táctil de 15" a color con ordenador industrial (K) integrado
- > Pedestal de control móvil (L)
- > Varios programas preinstalados para distintas aplicaciones de triturado
- > Instrucciones de manejo interactivas integradas
- > Visualización de todos los parámetros y estados esenciales de funcionamiento
- > Parámetros programables de operación
- > Indicación de fallos incluidos los diagnósticos de averías

### Emisión reducida de polvo y ruido

- > Debido a la Transmisión de Par de UNTHA
- > Debido a los ejes de corte de bajas revoluciones

<sup>1)</sup> Control Remoto de Seguridad (Experto)

# RS150

## Sistema de corte 4 ejes

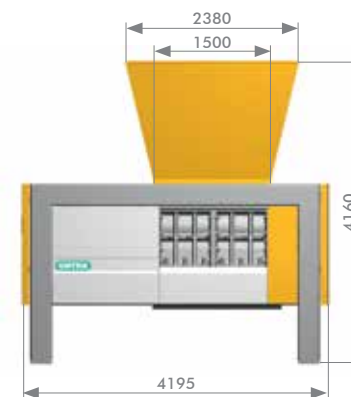
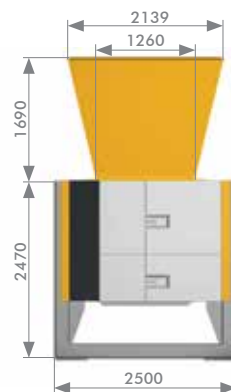
### Opciones de máquina

- > Empujador hidráulico
- > Amplia gama de diseños de discos de corte
- > Opciones extra disponible para el sistema de control (intercambio de señal, limitadores, indicadores de nivel de llenado)
- > Garantía extendida
- > Contratos de mantenimiento y paquetes completos para funcionamiento sin preocupaciones
- > Diseños especiales



DATOS TÉCNICOS		RS150-1500	RS150-1500
Potencia	kW	4 x 78	4 x 45
Dimensiones de la tolva	mm	1.500 x 1.260	1.500 x 1.260
Número de ejes		4	4
Velocidad ejes primarios	giros/min	15 - 30	25
Velocidad ejes secundarios	giros/min	17 - 34	28
Ø Criba	mm	50 - 100	50 - 100
Transmisión directa		si	si
Tipo de accionamiento		UNTHA Torque	Asynchrone
Peso	kg	Aprox. 22,000	Aprox. 21,000

Todas dimensiones en mm



**40 años de experiencia.**  
**Más de 9.000 referencias en funcionamiento diario.**



shredding technology

The reliable brand!



**UNTHA shredding technology**

Kellau 141  
A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria  
Tel +43 6244 7016 0  
Fax +43 6244 7016 1  
info@untha.com  
www.untha.com



**Distribuidor UNTHA Autorizado**

