

UNTHA

shredding technology

The reliable brand!

XR

1-Wellen Zerkleinerer für die wirtschaftliche
Grob-, Mittel- und Feinzerkleinerung von
unterschiedlichen Materialströmen



**DER
PIONIER**
IN DER EINSTUFIGEN
ABFALL-
AUFBEREITUNG!

XR2000 | XR3000 | XR3000 mobil-e

EINSATZMÖGLICHKEITEN



Industrie- und Gewerbemüll



Hausmüll



Sperrmüll



Altholz



Pulperzöpfe



Produktionsabfälle



Kunststoffballen



u. v. m.

XR KLASSE

BUILT TO PERFORM

Höchste Leistungsfähigkeit, maximale Flexibilität und noch mehr Zuverlässigkeit bei der Zerkleinerung von verschiedenen Materialien – das ist das Ergebnis der konsequenten Weiterentwicklung der XR-Klasse. Durch eine Vielzahl an Neuerungen kann die Maschine nun noch besser an die unterschiedlichen Kundenwünsche angepasst werden. Besonders bei der 1-stufigen Aufbereitung wurden neue Maßstäbe gesetzt. So können spezifische Materialströme bei besserer Output-Qualität nun wirtschaftlicher verarbeitet werden.

UNIVERSELL EINSETZBAR

Mit unterschiedlichen Schneidsystemen, höheren Antriebsleistungen und verschiedenen Getriebeabstufungen ist die XR-Klasse bestens für die Aufbereitung vieler Materialströme geeignet. Dabei sind Fraktionsgrößen von 30 mm bis 400 mm bei Durchsatzleistungen von 10 t/h bis 70 t/h möglich.

Die Verarbeitung von unbehandeltem und störstoffbehaftetem Material stellt für die robuste XR-Klasse kein Problem dar. Ein Störstoff-Ausschleusesystem ermöglicht die rasche Entnahme von Fremdkörpern und reduziert so die Stillstandszeit der Zerkleinerungsmaschine auf ein Minimum.

WIRTSCHAFTLICHES ANTRIEBSSYSTEM

Das einzigartige Antriebssystem „UNTHA Eco Drive“ sorgt für einen besonders niedrigen Energieverbrauch bei einer höheren Leistungsfähigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Antriebsvarianten.

Der verschleißfreie Direktantrieb verringert die Instandhaltungskosten, da kein Riemen oder

Wellenstummel benötigt wird. Die wassergekühlten Antriebsmotore benötigen keine Frischluftversorgung und sind nicht anfällig für thermische Ausfälle.

HOHE VERFÜGBARKEIT

Die hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit ermöglicht dem Bedienpersonal ein komfortables, schnelles und sicheres Arbeiten in aufrechter Position. Von außen einstellbare Schneidleisten sowie ein Sieb-Schnellwechselsystem (optional) machen die XR-Klasse in kurzer Zeit wieder einsatzfähig.

MOBILE VARIANTE

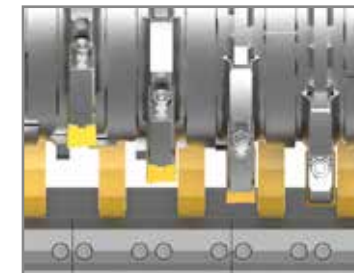
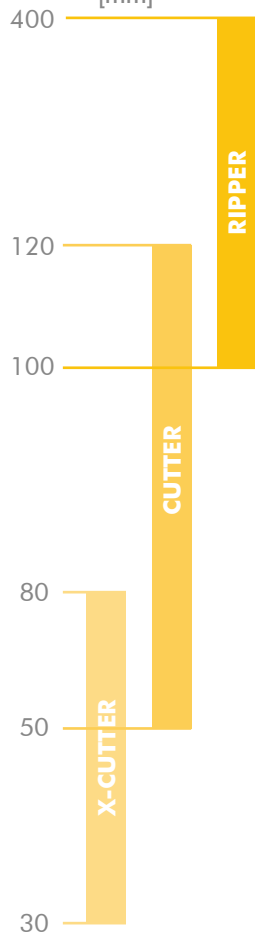
Genial ist auch die Möglichkeit, die XR-Klasse als mobile Variante mit einem Kettenfahrwerk auszuführen, ohne dabei auf die wirtschaftlichen Vorteile des elektromechanischen Antriebssystems zu verzichten. Dadurch ist die Zerkleinerungsmaschine maximal flexibel und kann bequem auf jeden beliebigen Platz auf dem Betriebsgelände manövriert werden.

FÜR JEDE ANFORDERUNG DAS PASSENDE SCHNEIDSYSTEM

Abhängig von Material und Fraktionsgröße stehen mit dem Ripper-System, Cutter-System und X-Cutter-System verschiedene Schneidsysteme mit unterschiedlichen Messerformen zur Verfügung.

Mit den unterschiedlichen Schneidsystemen sind Fraktionsgrößen von 30 mm bis 400 mm möglich. Die Durchsatzleistung liegt abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser zwischen 10 t/h und 70 t/h.

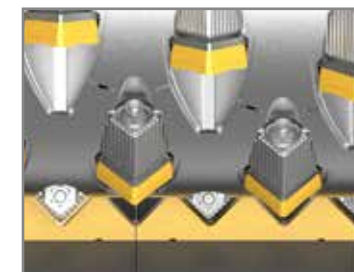
FRAKTIONSGRÖSSE
[mm]



RIPPER-SYSTEM (R)

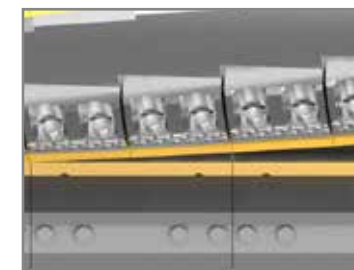
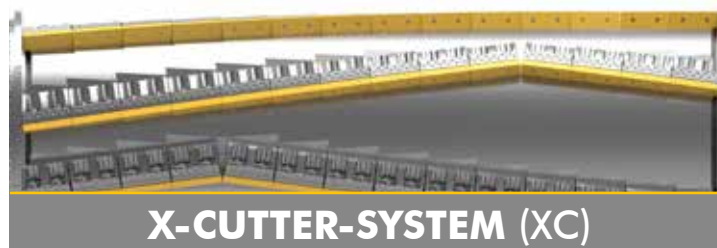
- > 2-fach verwendbare Reißerzähne
- > 1-fach verwendbare Statorzähne

Die Reißer- und Statorzähne können nach Ende der Standzeit außerhalb der Maschine aufgeschweißt werden.



CUTTER-SYSTEM (C)

- > 4-fach verwendbare Wendeschneidplatten
- > 4-fach verwendbare Statorleiste



X-CUTTER-SYSTEM (XC)

- > 4-fach verwendbare Streifenmesser
- > 4-fach verwendbare Statorleiste

QUALITÄTSMERKMALE

Energiesparender UNTHA Eco Drive

Antriebssystem mit wassergekühltem Synchronmotor sorgt für einen besonders niedrigen Energieverbrauch bei einer deutlich höheren Leistungsfähigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Antriebsvarianten. Der verschleißfreie Direktantrieb verringert die Instandhaltungskosten, da kein Riemen oder Wellenstummel benötigt wird. Die lastabhängige Drehzahlregelung sorgt für eine hohe Durchsatzleistung.



Hohe Bedien- und Wartungsfreundlichkeit

Die Bedienung erfolgt über ein 7" Farb-Touch-Display. Das durchdachte Maschinendesign ermöglicht dem Bedienpersonal ein sicheres und schnelles Arbeiten in aufrechter Position.



Definierte Fraktionsgröße

Siebstäbe oder Lochsieb sorgen für eine homogene und definierte Fraktionsgröße.

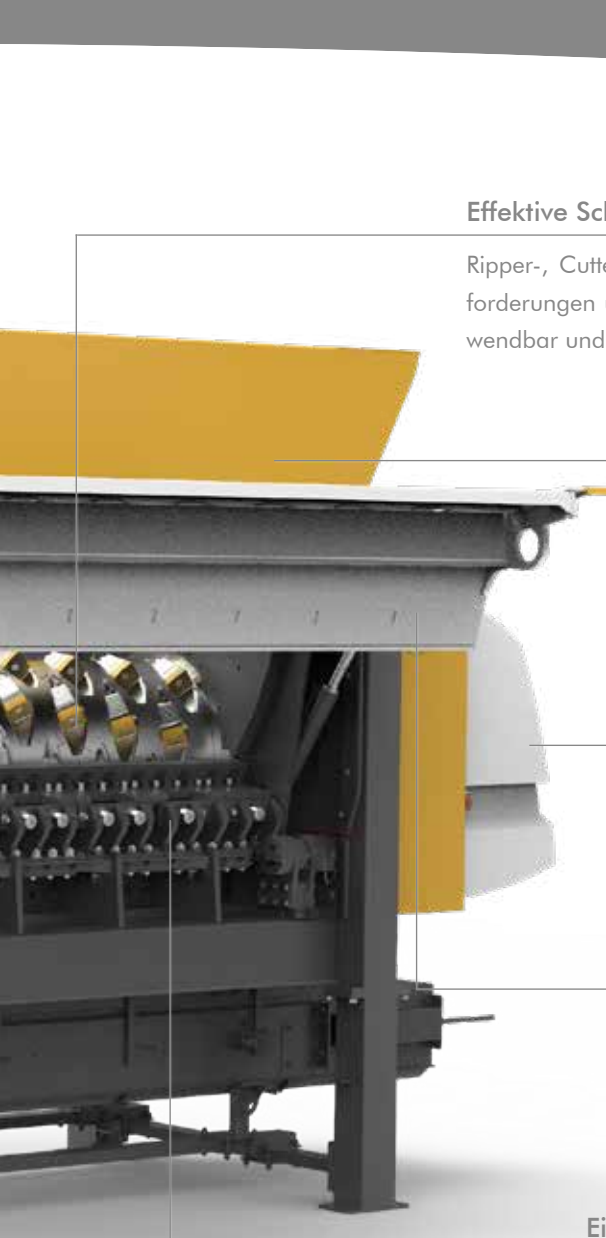
Robuster Einfülltrichter

3-seitiger Trichter für das Befüllen mit dem Radlader oder 4-seitiger Trichter für höheres Einfüllvolumen und Befüllen mit Umschlaggeräten oder Förderband.



Massive Stahlrahmenkonstruktion

Verwindungssteife und massive Profilrohre ermöglichen harte Einsatzbedingungen und einen vibrationsarmen Lauf. Durch die kompakte Bauweise lässt sich die Maschine leicht in bestehende Anlagen integrieren. Die niedrige Einfüllhöhe ermöglicht die Befüllung durch einen Radlader.



Effektive Schneidkonzepte

Ripper-, Cutter- und X-Cutter-System für unterschiedliche Anforderungen und Materialien. Alle Messer sind mehrfach verwendbar und schnell zu wechseln.

Innenliegendes Nachdrücksystem

Gewährleistet einen kontinuierlichen Materialeinzug sowie die Verarbeitung von sperrigen Materialien und Ballen.



Automatische Zentralschmierung

Ermöglicht längere Wartungsintervalle und reduziert den Serviceaufwand.

Effizientes Störstoff-Ausschleusesystem

Ermöglicht ein rasches Entfernen von Störstoffen aus dem Schneidraum.

Einstellbare Schneidleisten

Der Schnittspalt ist von außen bei geschlossener Wartungsklappe einstellbar.



Optionen

- > **Zuverlässige Sicherheitskupplung:** Schutz von Schneidsystem und Antriebsstrang durch exakte Drehmomentbegrenzung bei höheren Drehzahlen
- > **Schaltschrankraum:** Reduziert den Reinigungsaufwand der Klimageräte um 80 % und erhöht die Lebensdauer der elektrischen Bauteile
- > **Sieb-Schnellwechselsystem:** Einfacher und zeitsparender Siebwechsel mit nur einem Mann durchführbar
- > **Condition Monitoring:** Analyse und Auswertung aller relevanten Maschinendaten zur Steigerung der Produktivität
- > **Funkfernbedienung:** Die Maschine kann problemlos von unterschiedlichen Positionen aus bedient werden
- > **Altholzpaket:** Gewährleistet die optimale Verarbeitung von Altholz
- > **Rotor-Aufpanzerung:** Erhöht maßgeblich die Standzeit des Rotors bei abrasiven Materialien





XR SYSTEMLÖSUNG

SCHLÜSSELFERTIGE GESAMTLÖSUNGEN AUS EINER HAND

UNTHA shredding technology bietet Ihnen schlüsselfertige Gesamtlösungen für die 1-stufige Aufbereitung von Ersatzbrennstoffen. Überschaubare Investitionskosten, eine kompakte Bauform und die niedrigen Betriebs- und Wartungskosten machen diese Lösung besonders wirtschaftlich. Sie ist vielseitig einsetzbar und eignet sich für die Aufbereitung von Industrie- und Gewerbeabfällen, Produktionsabfällen oder Altholz. Dabei können Fraktionsgrößen von 30 mm bis 400 mm in einem Zerkleinerungsschritt erzielt werden.

Qualitativ hochwertige Einzelkomponenten, die bestens aufeinander abgestimmt sind, sorgen für eine hohe Verfügbarkeit der Gesamtanlage. Die Bedienung der Einzel-

komponenten und der Zerkleinerungsmaschine erfolgt einfach und bequem über ein zentrales Bedienterminal. Im Schaltschrankraum sind neben der gesamten Steuerungstechnik das Hydraulik- und Kühlaggregat untergebracht. Ein permanenter Überdruck in diesem Raum schützt die Komponenten vor Staub und Schmutz und erhöht so die Lebensdauer der Aggregate erheblich. Diese praktische Lösung ist für alle Ausführungsvarianten der XR-Klasse verfügbar.

Für die zuverlässige Projektabwicklung stehen Ihnen kompetente Projektmanager zur Verfügung. Unsere Spezialisten unterstützen Sie während der gesamten Planung und Projektierung bis hin zur erfolgreichen Inbetriebnahme der Anlage.

IHRE VORTEILE:

- > Schlüsselfertige Gesamtlösung aus einer Hand
- > Geringe Betriebs- und Wartungskosten
- > Kompakte Bauform
- > Rasche und unkomplizierte Installation der Gesamtanlage vor Ort
- > Hohe Anlagenverfügbarkeit durch die Verwendung von qualitativ hochwertigen Einzelkomponenten
- > Einfache Bedienung des Gesamtsystems über ein zentrales Bedienterminal
- > Leichte Integration in bestehende Anlagenkonzepte möglich
- > Kostengünstiger und unkomplizierter Überseetransport in Seefrachtcontainern



Brandlöschesystem



Magnetabscheider



Austragsfördersystem



Schaltschrankraum





XR3000 mobil·e

ELEKTROMECHANISCHER ANTRIEB UND TROTZDEM MOBIL

Der neue XR3000 mobil-e stellt ein zukunftsweisendes Maschinenkonzept in der mobilen Abfall- und Altholzerkleinerung dar. Dabei werden die vielen Vorteile des elektromechanischen Antriebes genutzt, ohne auf die Pluspunkte einer mobilen Maschine verzichten zu müssen. Das gewährleistet Ihnen maximale Wirtschaftlichkeit und Flexibilität.

Wie alle XR-Produkte, ist auch der XR3000 mobil-e mit dem energieeffizienten UNTHA Eco Drive ausgestattet. Das gibt Ihnen die Sicherheit, dass Ihre Betriebskosten minimiert und Durchsatzleistung sowie Materialqualität maximiert werden. Der Clou: Im Gegensatz zu den herkömmlichen dieselbetriebenen, energiefressenden, umweltschädlichen, lauten und vor allem wartungsintensiven

Mobilmaschinen wird der XR3000 mobil-e elektrisch und somit kostensparend angetrieben. Somit profitieren nicht nur Sie von den wirtschaftlichen Vorteilen, die sich daraus ergeben, sondern auch Ihre Mitarbeiter und Anwohner sowie die gesamte Umwelt.

Für die Mobilität sorgt ein zuverlässiges Raupenfahrwerk in Kombination mit einem kleinen Benzinaggregat. Per Fernsteuerung kann der XR3000 mobil-e bequem auf jeden beliebigen Platz manövriert werden und anschließend per Schnell-Verschluss wieder an die Stromversorgung angeschlossen werden. Ein höhenverstellbares Austragsförderband sowie ein optional verfügbarer Magnetabscheider bieten Ihnen zusätzlich alles, was für den effizienten Betrieb eines mobilen Zerkleinerungssystems notwendig ist.

IHRE VORTEILE:

- > Bis zu 75 % niedrigere Energiekosten gegenüber dieselbetriebenen Mobilmaschinen
- > 1-stufige Zerkleinerungslösung für homogene und definierte Fraktionsgröße
- > Flexibilität bei der Standortwahl auf dem Betriebsgelände
- > Geringe Lärm- und Abgasemissionen
- > Niedrige Betriebs- und Wartungskosten
- > Fernwartung
- > Hohe Ersatzteilverfügbarkeit
- > Modernes und nachhaltiges Maschinenkonzept

Magnetabscheider
(Option)



UNTHA Eco Drive



Austragssystem



Benzin- und
Hydraulikaggregat



Wasserkühlsystem



Fahrtrieb

Schnellverschluss-
Stecker für
Stromversorgung



Einfache Bedienung





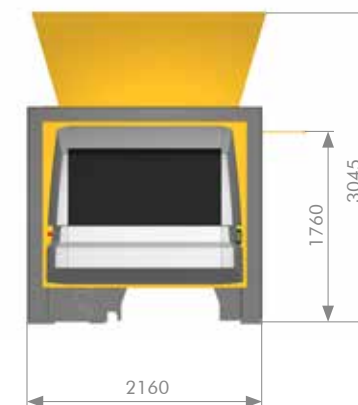
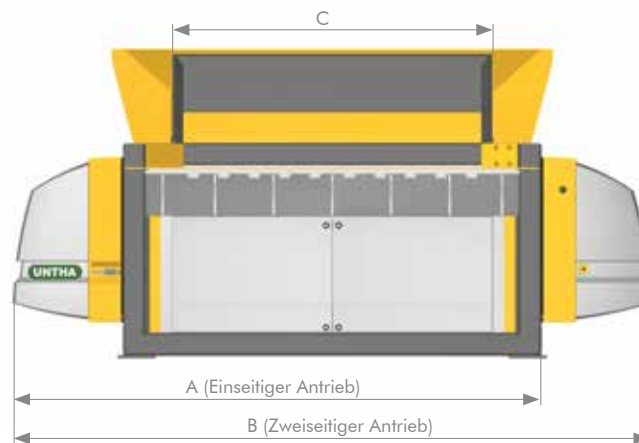
REFERENZBESICHTIGUNG

Gerne organisieren wir für Sie einen Besuch bei einer unserer Referenzanlagen. Dort haben Sie die Möglichkeit, die Maschine im Einsatz zu sehen und sich von ihrer Leistungsfähigkeit zu überzeugen. Gleichzeitig haben Sie die Chance, im Gespräch mit dem Betreiber dessen persönliche Meinung und Erfahrungen über den Abfallzerkleinerer zu hören. Wir freuen uns über Ihren Anruf unter +43 (0)6244/7016!

TECHNISCHE DATEN		XR2000	XR3000	XR3000 mobil-e
Antriebsleistung (gültig für alle Modelle)	kW	1 x 65 1 x 113 1 x 132 2 x 65 2 x 113 2 x 132		
Rotordrehzahl	U/min	max. 36 (R) max. 53 (C) max. 87 (XC)		
Rotorlänge	mm	2.000	3.000	3.000
Ø Rotor	mm	1.000	1.000	1.000
Gewicht	t	ca. 21	ca. 24	ca. 37

	XR2000	XR3000
A	4.070	5.070
B	5.280	6.280
C	1.960	2.960

XR KLASSE

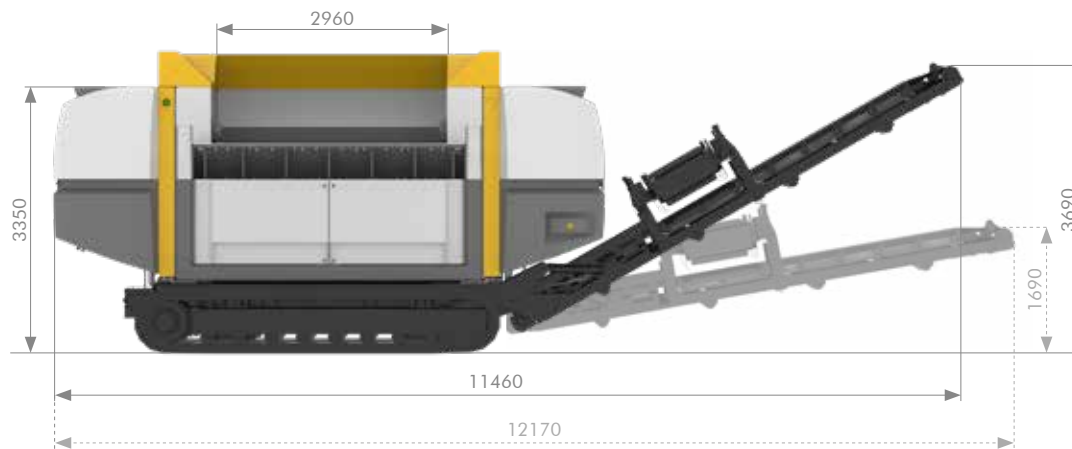


Alle Abmessungen in mm

XR SYSTEMLÖSUNG



XR3000 mobil.e



Transportabmessungen (L/B/H): 12170/2950/3350
 Alle Abmessungen in mm



***) Mit aufgesetztem Trichter



UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



UNTHA shredding technology

Kellau 141
A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria
Tel +43 6244 7016 0
Fax +43 6244 7016 1
info@untha.com
www.untha.com

Autorisierter UNTHA Vertriebspartner

