

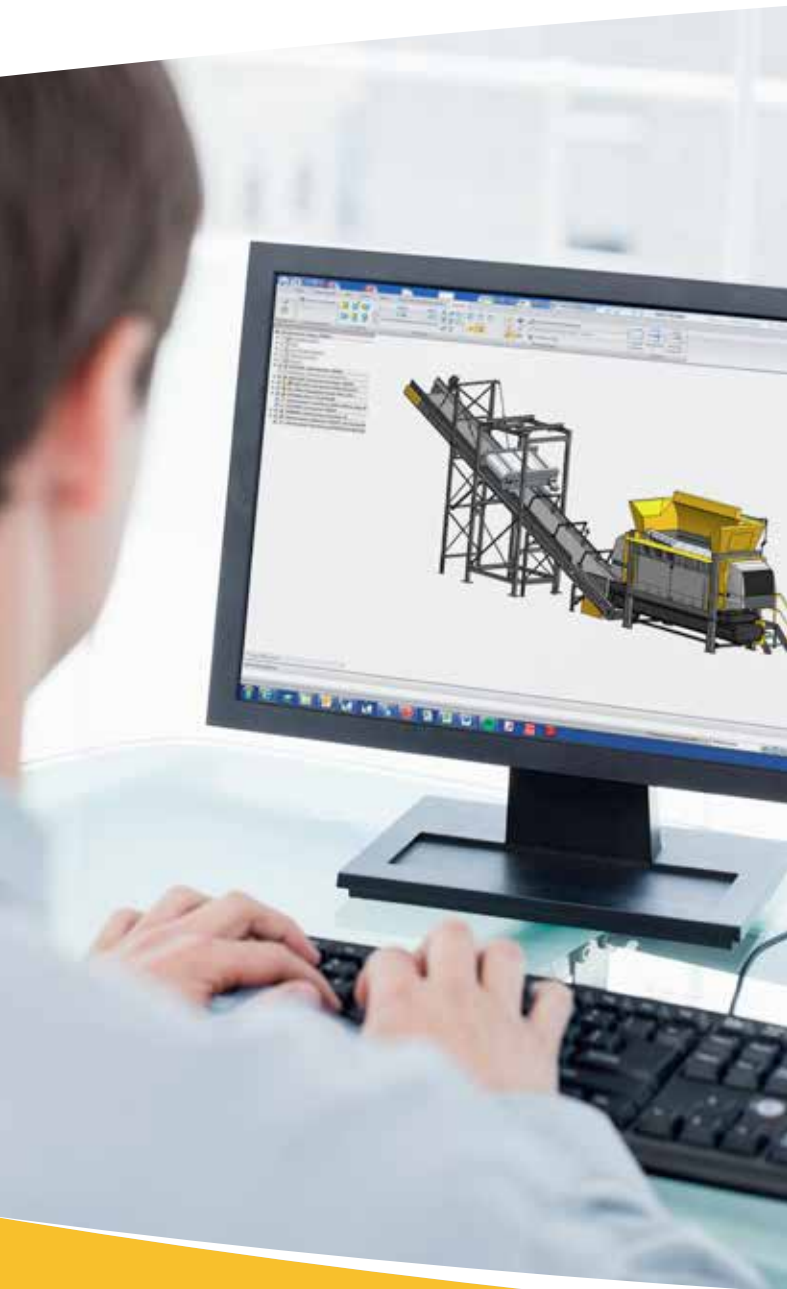
UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



KOMPAKTE SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE 1-STUFIGE ABFALLAUFBEREITUNG



WIRTSCHAFTLICHE AUFBEREITUNG VON ERSATZBRENNSTOFFEN

UNTHA shredding technology bietet Ihnen schlüsselfertige Gesamtlösungen für die 1-stufige Aufbereitung von Ersatzbrennstoffen. Geringe Investitionskosten, eine kompakte Bauform und die niedrigen Betriebs- und Wartungskosten machen diese Lösung besonders wirtschaftlich. Sie ist vielseitig einsetzbar und eignet sich für die Aufbereitung von Industrie- und Gewerbeabfällen, Produktionsabfällen oder Altholz. Dabei können Fraktionsgrößen von 40 – 300 mm in einem Zerkleinerungsschritt erzielt werden.

Qualitativ hochwertige Einzelkomponenten, die bestens aufeinander abgestimmt sind, sorgen für eine hohe Verfügbarkeit der Gesamtanlage. Die Bedienung der Einzelkomponenten und der Zerkleinerungsmaschine erfolgt einfach und bequem über ein zentrales Bedienterminal.

Im Schaltschrankraum sind neben der gesamten Steuerungstechnik die Hydraulikanlage und das Kühlaggregat untergebracht. Ein permanenter Überdruck in diesem Raum schützt die Komponenten vor Staub und Schmutz und erhöht so die Lebensdauer der Aggregate erheblich. Diese praktische Lösung ist für alle Ausführungsvarianten der XR-Baureihe verfügbar.

Für die zuverlässige Projektabwicklung stehen Ihnen kompetente Projektmanager zur Verfügung. Unsere Spezialisten unterstützen Sie während der gesamten Planung und Projektierung bis hin zur erfolgreichen Inbetriebnahme der Anlage.

IHRE VORTEILE:

- > Schlüsselfertige Gesamtlösung aus einer Hand
- > Geringe Investitions-, Betriebs- und Wartungskosten
- > Kompakte Bauform
- > Rasche und unkomplizierte Installation der Gesamtanlage vor Ort
- > Hohe Anlagenverfügbarkeit durch die Verwendung von qualitativ hochwertigen Einzelkomponenten
- > Einfache Bedienung des Gesamtsystems über ein zentrales Bedienterminal
- > Einfache Integration in bestehende Anlagenkonzepte möglich
- > Kostengünstiger und unkomplizierter Überseetransport in Seefrachtcontainern



SYSTEMLÖSUNG IM ÜBERBLICK



Brandlöschsystem

- > Einfaches, effektives und wartungsarmes Löschsystem
- > Permanente Überwachung des Einfülltrichters und des Abwurfbereichs der Zerkleinerungsmaschine mittels UV-/IR-Flammenmeldern
- > Automatische Auslösung der Sprühflutlöschanlage im Brandfall
- > Zusätzliche Möglichkeit zur manuellen Auslösung der Löschanlage über einen Handtaster
- > Erhöht zusätzlich die Maschinen-, Anlagen- und Gebäudesicherheit
- > Die Löschwasserbereitstellung erfolgt über bauseits bereitzustellende Wasserversorgung
- > Reduziert die Versicherungsprämien

Zerkleinerungsmaschine

- > Perfekt auf das Eingangsmaterial abgestimmte Zerkleinerungsmaschine
- > Die Systemlösung ist für die gesamte XR-Baureihe bestens geeignet
- > Niedrige Einfüllhöhe ermöglicht problemlose Beschickung mit dem Radlader

Schaltschrankraum

- > Schlüsselfertige und platzsparende Lösung für Hilfsaggregate und Steuerung
- > Schaltchränke und Frequenzumformer sind perfekt vor Staub und Schmutz geschützt
- > Rasche Inbetriebnahme vor Ort, da alle Komponenten samt Kabel und Rohrleitungen vormontiert sind
- > Aktive Belüftung mittels Ventilator



Magnetabscheider

- > Entfernt zuverlässig alle ferromagnetischen Bestandteile aus dem Materialstrom
- > Gute Zugänglichkeit dank kompaktem Stahlbau mit niedriger Bauhöhe
- > Genügend Freiraum zur Reinigung vorhanden
- > Optimal auf das Gesamtsystem abgestimmte Konstruktion



Austragsfördersystem

- > Zuverlässiger und kontinuierlicher Materialaustrag durch Stollengurt
- > Gute Zugänglichkeit und ausreichend Freiraum zur Reinigung vorhanden
- > Passgenaue Anbindung des Austragssystems an die Zerkleinerungsmaschine
- > Hoher Sicherheitsstandard dank Eingriffsschutz und Seilzugnotschaltern im gesamten Gefahrenbereich
- > Qualitativ hochwertige und langlebige Ausführung mit doppelter Abdichtung des Fördergurts zur Seitenführung



Weitere Optionen

- > Profibus-/Profinet-Anbindung für die Integration in eine übergeordnete Steuerung
- > Kontaktaustausch für die Integration in eine übergeordnete Steuerung
- > Installation einer Anlaufwarnung mittels Signalhorn
- > Fernbedienung für eine einfache und komfortable Maschinenbedienung aus dem Radlader
- > Ausführung gemäß ATEX22



SYSTEMLÖSUNG

1-stufige Abfallaufbereitung



TECHNISCHE DATEN		XR2000C/R	XR3000C/R
(A) Gesamtlänge	mm	14560	15540
(B) Abwurfhöhe (Oberkante Gurt)	mm	5170	5170
(C) Einfüllhöhe mit Standardtrichter	mm	2730	2730
(D) Abwurfhöhe Magnetabscheider	mm	2500	2500

AUSWAHL REALISIERTER SYSTEMLÖSUNGEN





UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



UNTHA shredding technology

Kellau 141

A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria

Tel +43 6244 7016 0

Fax +43 6244 7016 1

info@untha.com

www.untha.com

Autorisierter UNTHA Vertriebspartner

